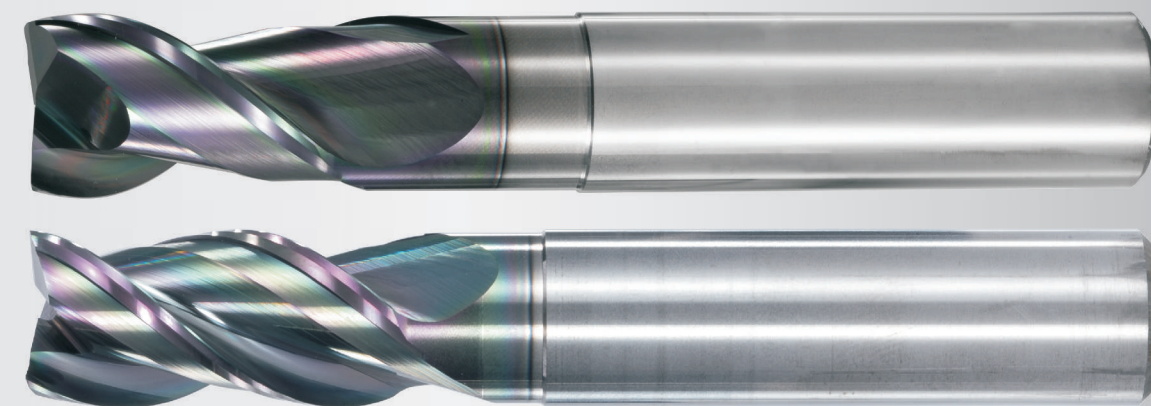




高效铝合金铣削刀具

EFFICIENT ALUMINUM ALLOY MILLING TOOLS



地址:湖南省株洲市芦淞区创业二路68号 邮编:412000
客服电话:0731-28216690
网址:www.huareal.com.cn



株洲华锐精密工具股份有限公司
Zhuzhou Huarui Precision Cutting Tools Co., Ltd.

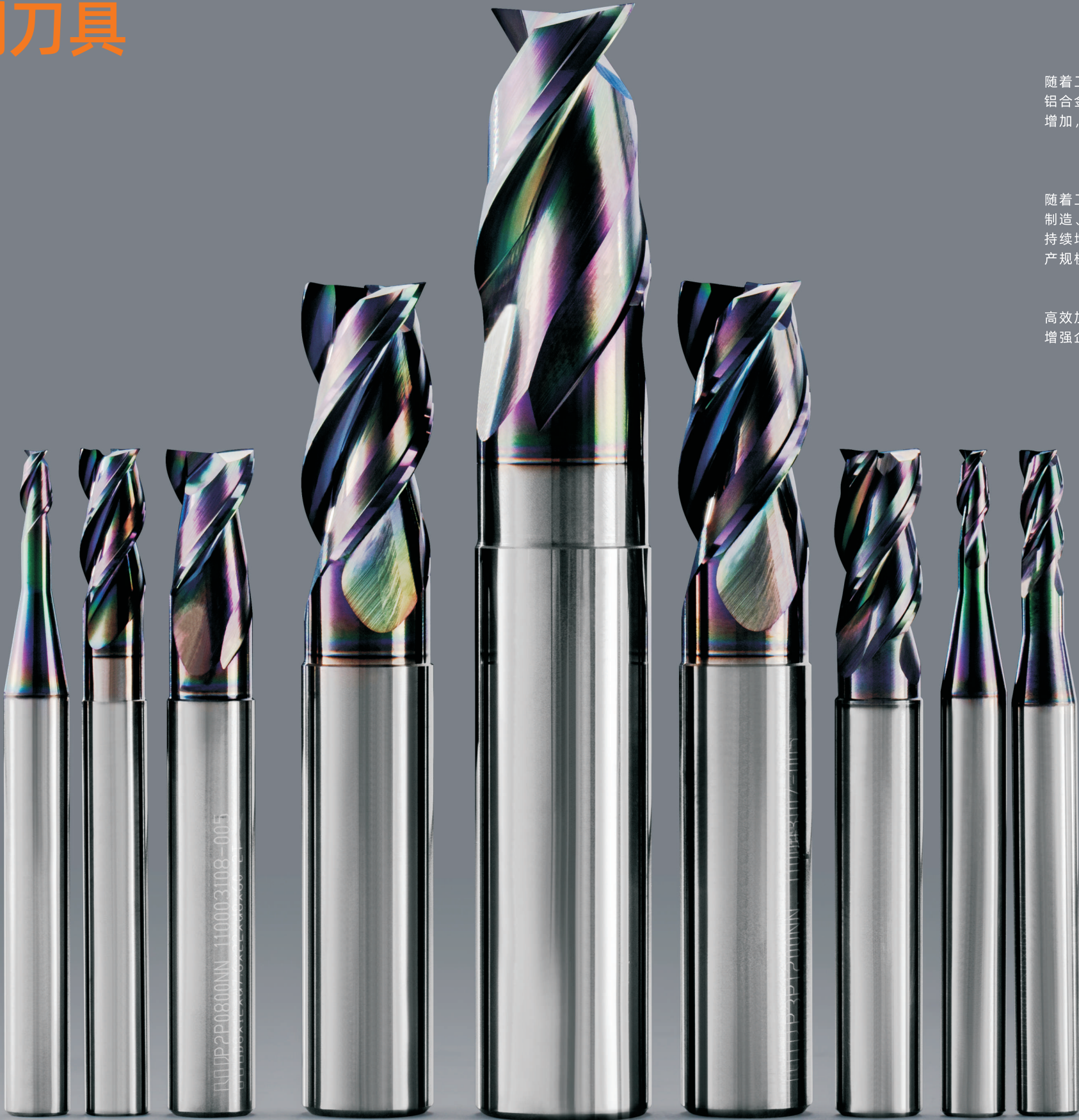
证券简称:华锐精密
证券代码:688059

高效铝合金铣削刀具

随着工艺标准的不断提升，铝合金材料在高速切削或铣削过程中，铝合金工件和刀具之间可能产生颤振现象，导致加工表面粗糙度增加，甚至损坏刀具。

随着工业化和现代化进程的加速，铝合金制品在航空航天、汽车制造、电子通讯、建筑装饰等领域的应用越来越广泛，市场需求持续增长。因此，提高铝合金加工效率是满足市场需求、扩大生产规模的重要途径。

高效加工能够缩短生产周期，提高生产效率，从而降低生产成本，增强企业的市场竞争力。



P2P...NN

铝合金高效二刃整体铣刀

(特别适用于槽铣加工)



高效性



安全性



应用

主要应用于航空航天、3C、汽车等行业的铝合金材料高效铣削粗加工。

- 搭配高耐磨性TAC涂层

- 特殊槽型设计，拥有更大的容屑空间，兼备优秀的刀具强度。

- 高质量的刃口，保证切削轻快

- 针对铝合金加工特性自主研发高性能棒材

ISO应用范围

案例

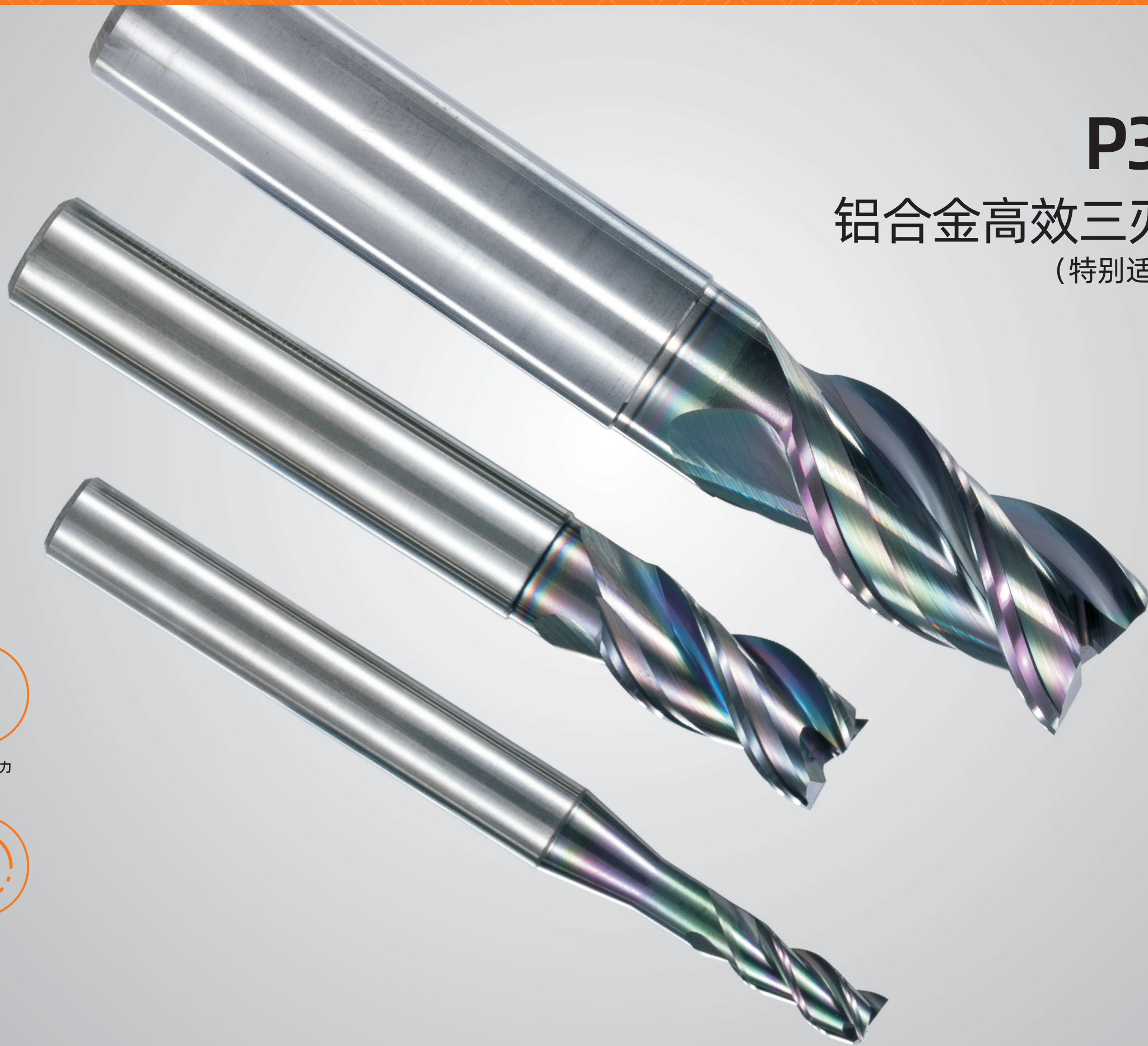
加工材料	铝合金
试用刀具型号	P2P0800NN
加工方式	槽铣
原用加工参数	$v_c=300\text{m/min}$, $F_z=0.1\text{mm/tooth}$, $a_p=5\text{mm}$
试用加工参数	$v_c=400\text{m/min}$, $F_z=0.15\text{mm/tooth}$, $a_p=5\text{mm}$
冷却方式	水溶性冷却液

测试结果：华锐精密产品相对于客户原用刀具在同等时间下效率提升50%。

P3P...NN

铝合金高效三刃整体铣刀

(特别适用于侧壁铣加工)

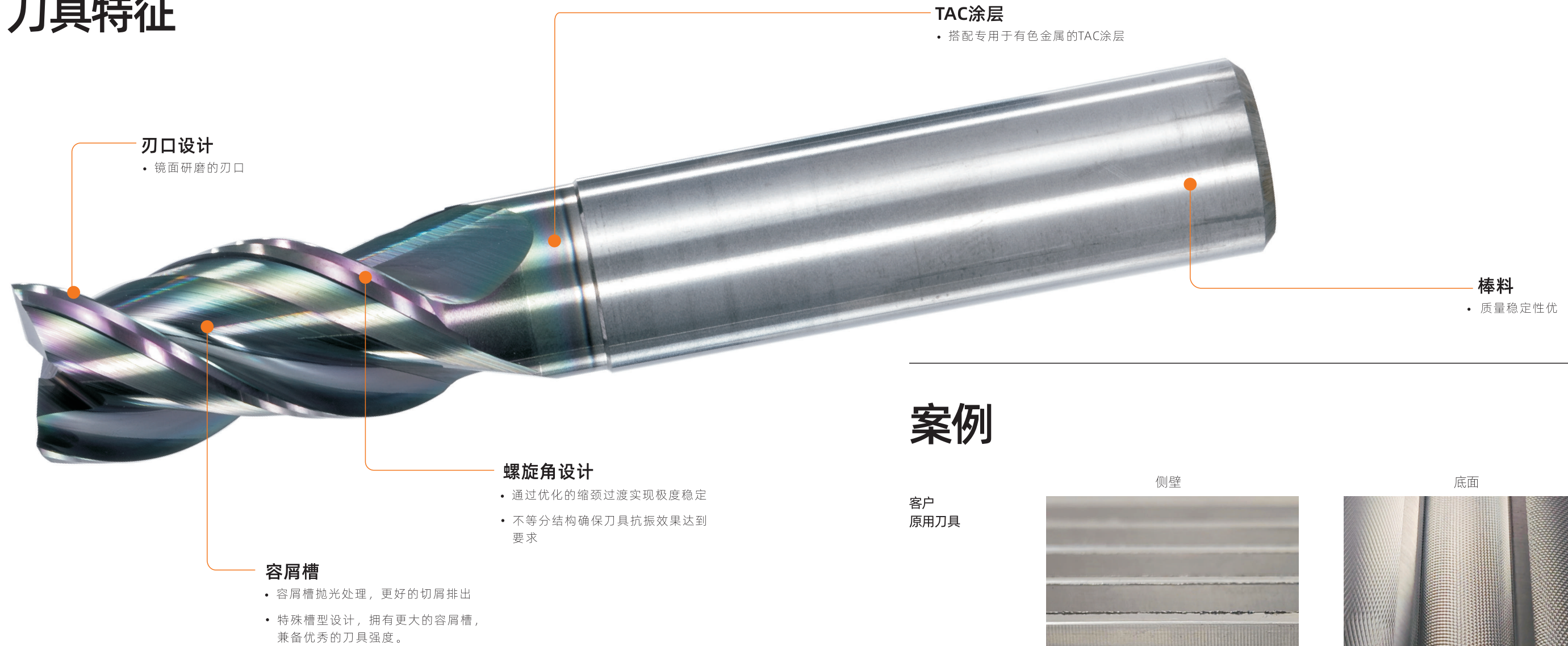


低切削阻力



高质量

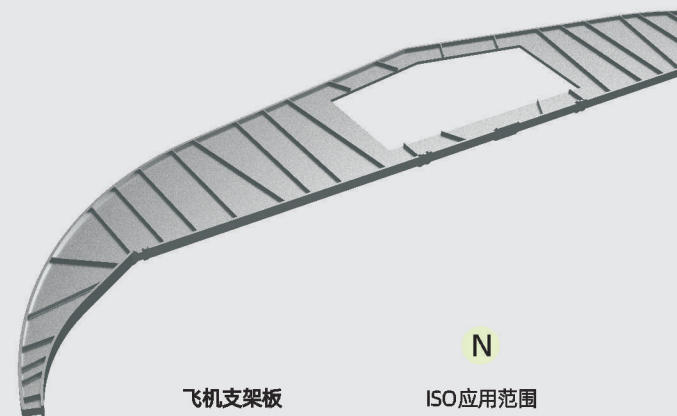
刀具特征



应用

用于通用机械行业零部件：

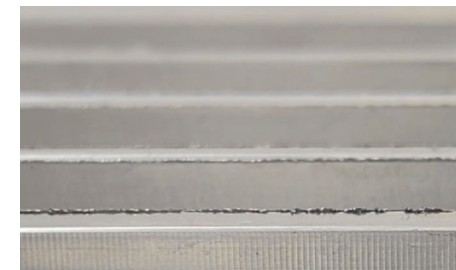
主要应用于航空航天、3C、汽车等行业的铝合金材料高效铣削粗加工。



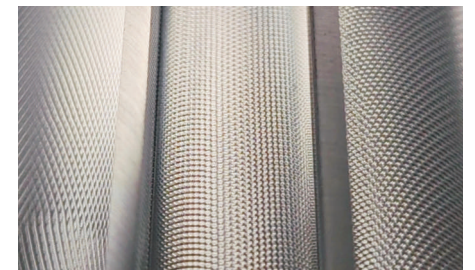
案例

客户
原用刀具

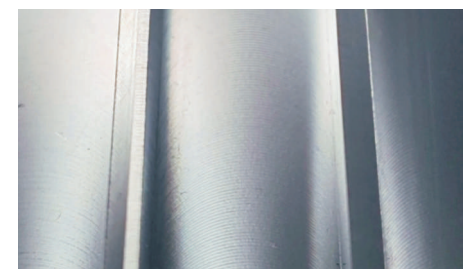
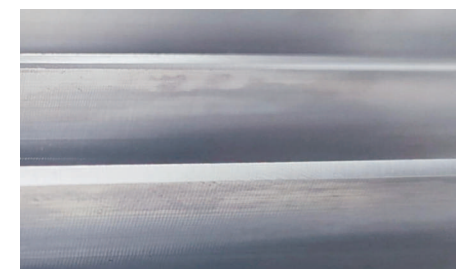
侧壁



底面



华锐精密
P3P1200NN刀具



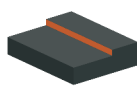
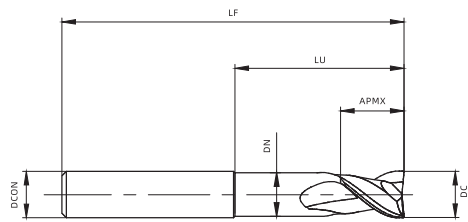
加工材料	铝合金
刀具规格	P3P1200NN
加工方式	槽铣
加工参数	$v_c=400\text{m/min}$, $F_z=0.15\text{mm/tooth}$, $a_p=4\text{mm}$, $a_e=12\text{mm}$
冷却方式	水溶性冷却液

测试结果：在相同切削参数下，华锐高效铝合金刀具加工表面均优于客户原用刀具。

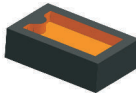
P系列—高性能型立铣刀

2刃平头立铣刀（缩颈结构）

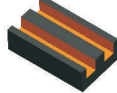
P2P...NN



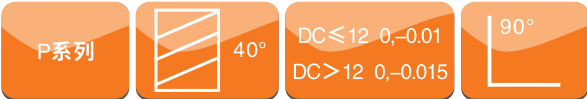
侧面加工



型腔加工



铣槽加工



型号	基本尺寸 (mm)							库存
	DC	DCON	APMX	LU	DN	LF	ZEFP	
P2P0300NN	3.0	6	5	12	2.8	60	2	○
P2P0400NN	4.0	6	6	16	3.8	60	2	○
P2P0500NN	5.0	6	8	20	4.8	60	2	○
P2P0600NN	6.0	6	9	22	5.7	60	2	●
P2P0800NN	8.0	8	12	22	7.6	60	2	●
P2P1000NN	10.0	10	15	28	9.5	75	2	●
P2P1200NN	12.0	12	18	30	11.5	75	2	●
P2P1600NN	16.0	16	24	48	15.5	100	2	●
P2P2000NN	20.0	20	30	48	19.5	100	2	●

●常备库存 ○按订单生产

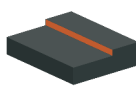
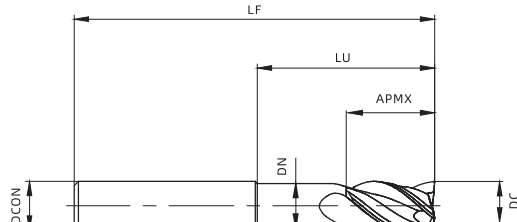
P			M	K	N		S		H		
碳素钢	合金钢	高合金钢	不锈钢	铸铁	非铁合金	铝合金	高温合金	钛合金	<54HRC	54--60HRC	≥60HRC
					⚙	⚙					

⚙ 非常适合同 ⚙ 适合

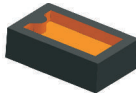
P系列—高性能型立铣刀

3刃平头立铣刀（缩颈结构）

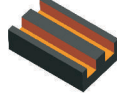
P3P...NN



侧面加工



型腔加工



铣槽加工



型号	基本尺寸 (mm)							库存
	DC	DCON	APMX	LU	DN	LF	ZEFP	
P3P0300NN	3.0	6	6	12	2.8	60	3	○
P3P0400NN	4.0	6	8	16	3.8	60	3	○
P3P0500NN	5.0	6	10	20	4.8	60	3	○
P3P0600NN	6.0	6	12	22	5.7	60	3	●
P3P0800NN	8.0	8	16	22	7.6	60	3	●
P3P1000NN	10.0	10	18	26	9.5	75	3	●
P3P1200NN	12.0	12	20	30	11.5	75	3	●
P3P1600NN	16.0	16	32	48	15.5	100	3	●
P3P2000NN	20.0	20	36	50	19.5	100	3	●

●常备库存 ○按订单生产

P			M	K	N		S		H		
碳素钢	合金钢	高合金钢	不锈钢	铸铁	非铁合金	铝合金	高温合金	钛合金	<54HRC	54--60HRC	≥60HRC
					⚙	⚙					

⚙ 非常适合同 ⚙ 适合

MEMO