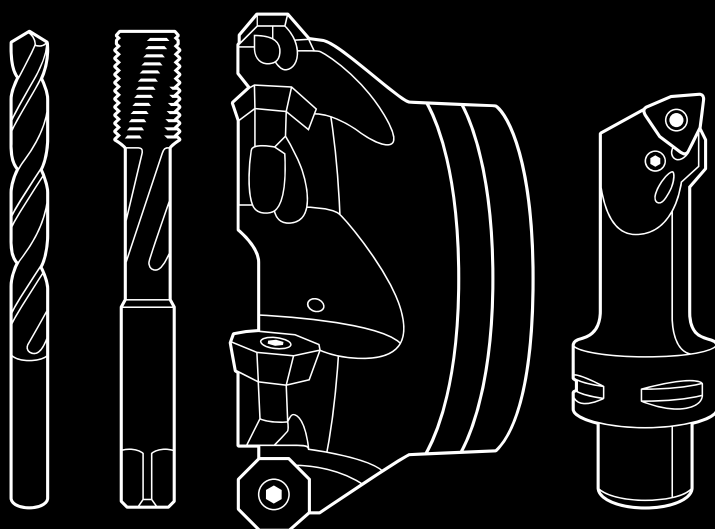


_ METALUL ESTE LUMEA NOASTRĂ

Adaptoare pentru sculele Walter



Cum găsiți și comandați soluția dumneavoastră de scule:



Reprezentanțele din întreaga lume

Puteți lua legătura cu noi telefonic, prin fax sau prin e-mail. Pentru datele de contact ale reprezentanței locale, accesați site-ul nostru web: **walter-tools.com**



Catalogoale și broșurile Walter Hybrid

reprezintă programul standard complet al mărcilor noastre consacrate Walter, Walter Titex și Walter Prototyp, Walter Multiply – disponibile în format tipărit și digital: cu imagini de ansamblu ale gamei, date despre produse, recomandări de regimuri de așchiere și multe altele. Cu link-uri către sistemul nostru de navigare pentru scule de așchiere Walter GPS sau Walter TOOLSHOP, cu posibilitate de comandă directă.

De pe **walter-tools.com** puteți consulta și comanda online produse Walter într-un mod rapid și confortabil – prin intermediul unui smartphone, unei tablete sau unui PC.

Avantajul dumneavoastră: acces direct de pe orice dispozitiv și reprezentare optimizată – în orice moment!

Catalog online Walter



Căutare specifică sculă

Produsele din catalogul online Walter pot fi găsite atât prin răsfoirea structurii consacrate a catalogului nostru de produse, cât și cu ajutorul funcțiilor de filtrare și de căutare. De asemenea, sunt integrate: o funcție Shopping, precum și link-uri către desene și modele.

Walter GPS



Căutare specifică aplicației

Cu Walter GPS, găsiți în câteva etape, atât online, cât și offline, soluția de prelucrare prin așchiere optimă pentru piesa dumneavoastră – și o puteți transfera direct în Walter TOOLSHOP dacă este necesar!

Walter Innotime®



Căutare bazată pe componentă

Cu Walter Innotime® găsiți cea mai rentabilă soluție de prelucrare pentru componenta dumneavoastră: inclusiv toate sculele, pașii și parametrii regimului de așchiere necesari. Simplu prin încărcarea modelului dumneavoastră 3D.

Modalități digitale de comandă



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP și EDI

Walter TOOLSHOP le oferă clienților posibilități rapide de informare și comandă.

De asemenea, funcția EDI (Electronic Data Interchange) permite schimbul de documente (de exemplu, comenzi de lucru) – de asemenea, pot fi comandate și scule speciale.

E - Adaptoare

E1 - Adaptoare fixe

Adaptoare fixe	Program	Pagini comandă
Unitate de strângere Walter Capto™	E 10	E 18
Adaptoare Walter Capto™	E 11	E 24
Adaptoare VDI, monobloc	E 13	E 43
Adaptoare specifice mașinii, monobloc	E 14	E 37
Adaptor antivibrații Accure-tec pentru bare de strunjire – QuadFit	E 15	E 44
Bare de strunjire – cap interschimbabil QuadFit	E 16	E 52

E2 - Adaptoare rotative

Adaptoare rotative	Program	Pagini comandă
Adaptoare Walter Capto™	E 53	E 70
Adaptoare Walter NCT	E 55	E 90
Adaptoare ScrewFit pentru piese frontale	E 58	E 112
Adaptoare ConeFit pentru capete de frezare	E 60	E 136
Adaptoare, monobloc – tip de prindere HSK, SK	E 61	E 142
Adaptoare cu amortizare de vibrații Accure-tec pentru freze	E 65	E 180
Suporturi modulare pentru capete de frezat	E 67	E 190
Înregistrări MTS	E 68	E 196

E3 - Elemente asamb.și accesorii - adaptoare în general

Elemente asamb.și accesorii - adaptoare în general	Program	Pagini comandă
Elemente asamb.și accesorii - adaptoare în general	E 209	E 211

Tehnologii la Walter

((Accure-tec®

Tehnologia Walter Accure-tec® patentată pentru bare de strunjire interioară și adaptoare pentru frezare asigură amortizarea maximă a vibrațiilor. Ideală pentru operații de strunjire, frezare și lărgire cu ieșire mare din consolă a sculei.

Drion-tec®

Drion-tec® reprezintă soluțiile Walter de scule de găurire și lărgire cu muchii așchietoare interschimbabile și cu plăcuțe amovibile. Burghiele Drion-tec® se evidențiază prin rentabilitate, precizia înaltă și utilizarea universală. Datorită gamei largi de produse, acestea sunt ideale atât pentru producția de masă specializată, cât și pentru aplicații specifice proceselor de producție mixte.

Groov-tec™

Groov-tec™ este cea mai recentă generație de unelte de tăiere Walter de înaltă performanță. Acestea sunt caracterizate de o stabilitate maximă, care permite obținerea unor date de tăiere ridicate și conduce la maximizarea durată de viață a suportului și a plăcuțelor indexabile. În același timp, sistemele maximizează fiabilitatea procesului datorită spargerii controlate a așchiilor.

Krato-tec®

Krato-tec® este o tehnologie de acoperire Walter unică pentru scule din carbură metalică. Baza acestora este alcătuită dintr-o acoperire multistrat de AlTiN extrem de rezistentă la rupere și dintr-un strat de suprafață cu o textură specifică. Arhitectura specială a straturilor face acoperirea extrem de rezistentă la uzură și aderență, chiar și la viteze mari de așchiere, conferind sculelor o utilizare universală.

Tiger-tec® Gold

Tiger-tec® Gold, noua generație Walter pentru acoperiri inovatoare ale plăcuțelor amovibile, asigură durabilități maxime și fiabilitate. Noile sorturi se bazează pe tehnologia PVD, CVD sau ULP, în funcție de tipul de aplicație. Proprietățile inovatoare ale stratului de acoperire, multiplu brevetate, garantează cea mai bună protecție împotriva formelor de uzură, o durabilitate mare și o performanță remarcabilă.

Tiger-tec® Silver

Cu Tiger-tec® Silver, Walter a fost primul producător de pe plan mondial care a oferit această tehnologie de acoperire pentru plăcuțe amovibile. Stratul special din oxid de aluminiu cu microstructură optimizată reduce uzura la strunjire, frezare și găurire și mărește tenacitatea și stabilitatea la temperaturi înalte – pentru parametri semnificativ mai mari ai regimului de așchiere.

Thread-tec™

Thread-tec™ se referă la sculele de filetat Walter cu performanțe ridicate și fiabilitate a procesului. Thread-tec™ combină cele mai recente dezvoltări tehnice și proprietățile dovedite ale geometriei sculelor și ale acoperirilor pentru a crea o gamă completă de produse de toate dimensiunile și toleranțele. Potrivit pentru fiecare aplicație - fie pentru frezarea, formarea sau găurirea filetului.

Thrill-tec™

Frezele de găurire-filetare Thrill-tec™ combină trei funcții într-o singură sculă și într-o singură operație: șanfrenarea, găurirea și filetarea. Combinația specială dintre substrat, acoperire și geometrie conferă sculelor o durabilitate ridicată. Combinarea mai multor etape de prelucrare permite obținerea unor timpi de prelucrare extrem de scurți și reduce atât numărul de scule, cât și necesarul de spațiu al mașinii.

Walter BLAXX

Walter BLAXX este etalonul unei noi generații de freze: Datorită tratamentului special al suprafețelor, corpurile frezelor sunt extrem de robuste. Sistemele de frezare predominant tangențiale sunt echipate cu plăcuțe amovibile Tiger-tec®. Sculele marcate cu „Walter BLAXX” combină cea mai ridicată rezistență la uzură cu performanțe imbatabile.

Walter Xpress

Walter Xpress este serviciul rapid de la Walter Multiply pentru comanda și livrarea de scule speciale de înaltă calitate: disponibil pentru aproximativ 10 000 de variante de scule; termen de livrare de 2–4 săptămâni de la înregistrarea comenzii! Procesul de comandă este structurat clar și garantează o siguranță absolută de planificare. Ofertele pentru toate solicitările sunt calculate în interval de 24 de ore.

Walter Precision XT

Sculele de lărgire de precizie sunt utilizate întotdeauna atunci când trebuie finalizată o gaură existentă sau trebuie optimizată precizia acesteia: de exemplu, prin corectarea poziționării, o toleranță mai mică a găurii sau îmbunătățirea calității suprafeței. Lărgirea de precizie se realizează de obicei cu adâncimi de așchiere < 0,5 mm (0,020 inch).

Walter Boring XT

Sculele pentru lărgirea de degroșare sunt utilizate pentru lărgirea unei găuri existente. În acest caz, evacuarea așchiilor se află în centrul atenției. Gaura care trebuie lărgită este prelucrată în prealabil sau este realizată prin turnare sau forjare. Sculele de lărgire de degroșare pot fi utilizate și cu decalare radială, respectiv pentru degroșarea în trepte cu muchii multiple.

XD technology

Sculele de găurire din carbură metalică de la Walter Titex sunt considerate a fi precise, performante și rentabile la găurirea în aproape toate tipurile de materiale. XD technology de la Walter Titex este reprezentativă pentru executarea găurilor adânci fără întrerupere până la 70 × Dc, cu precizie maximă și rentabilitate.

Xill-tec®

Cu Xill-tec®, frezele monobloc din carbură din familia de produse MC230 Advance, Walter oferă un program vast, inedit: cu cea mai mare varietate de dimensiuni, număr de dinți și variante de coadă. Astfel, utilizatorul este pregătit pentru toate operațiile de frezare și materialele ISO posibile. Utilizare universală – cu calitate excelentă.

Xtra-tec®

Frezele și burghiile cu plăcuțe amovibile Xtra-tec® permit o așchiere extrem de lină și cea mai înaltă calitate a suprafeței – în aproape orice material. Plăcuțele amovibile cu geometrii puternic pozitive și acoperire Tiger-tec® au un raport duritate/tenacitate deosebit de favorabil. Pentru productivitate și fiabilitate maximă.

Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT este cea mai nouă generație de freze Walter. „Xtended technology” de la Xtra-tec®, aceasta deschide o perspectivă complet nouă pentru productivitate și fiabilitate. Aproape toate operațiile de frezare în toate grupele de materiale uzuale pot fi acoperite cu această tehnologie: mai stabil, mai productiv, mai rentabil ca oricând – și cu compensare CO₂ prin Walter Green.

X-treme Evo

Burghiile din carbură metalică X-treme Evo DC260 și DC160 Advance, precum și X-treme Evo Plus DC180 Supreme și X-treme Evo 3 DC183 Supreme de la Walter reprezintă „viitorul în găurire”: versatile în utilizare pentru o gamă largă de materiale și concepte de mașini – pentru un nivel extrem de mare al durabilității, productivității și fiabilității.

Tehnologii la Walter (continuare)



Walter Capto™ este un sistem modular de adaptoare. Acesta se pretează pentru toate prelucrările de strunjire, frezare, găurire și filetare. Conul său interior poligonal standardizat ISO preia foarte bine cuplurile de torsiune și de încovoiere și asigură o precizie optimă la indexare.



Walter ConeFit este un sistem de frezare din carbură metalică extrem de flexibil, cu un spectru larg de capete interschimbabile de înaltă performanță și variante de coadă. Filetul său conic se autocentrează și garantează, astfel, cea mai ridicată stabilitate și precizie la concentricitate.



Utilizatorii Walter ScrewFit beneficiază de un nivel maxim de flexibilitate. Interfața modulară se pretează pentru cele mai diferite adaptoare, precum și pentru diametre și lungimi de scule la frezare și găurire.



Interfața QuadFit rectificată cu precizie, cu suport conic și pe fața de contact, caracterizează precizia barelor antivibrații pentru strunjire și filetare prin strunjire cu tehnologia Walter Accure-tec®. Sistemul cu cap interschimbabil rotativ la 180° permite schimbarea optimă și rapidă a sculei.



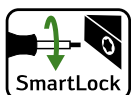
La prelucrarea prin strunjire și prelucrarea de canelare, răcirea de precizie Walter aduce răcirea în zona de formare a așchiilor. Jetul dublu de lichid de răcire întâlnește cu precizie flancul și fața de degajare. La operațiile de găurire ieșirea jetului de lichid de răcire se deplasează aproape de muchia așchietoare. Pentru durabilități foarte ridicate, rupei și evacuări mai bune ale așchiilor, precum și pentru o eficiență sporită și o calitate mai înaltă.



Walter DeVibe este o tehnologie anti-vibrații pentru frezele de filetat. În esență, aceasta constă într-un "șanfren de calmare" care reduce unghiul de degajare pe fața flancului. Acest lucru susține scula; vibrațiile sunt reduse la minimum. DeVibe permite o calitate superioară a suprafeței și a datelor de tăiere, în special pentru filetele metrice fine - indiferent de condițiile de prindere, de schimbarea valorilor de tăiere sau de strategia de frezare.



„Flash” desemnează frezele monobloc din carbură pentru frezarea High-Feed. Geometria frontală reduce grosimea așchiei „h” și permite avansuri foarte înalte pe dinte. Forțele apărute sunt dirijate axial spre centrul sculei și, astfel, se stabilizează procesul de prelucrare.



În cazul cuțitelor de strung Walter cu „SmartLock”, șurubul de fixare poate fi acționat din lateral. Acest lucru permite schimbarea simplă și rapidă a plăcuțelor pe mașină. Prin urmare, timpii de schimbare sunt reduși semnificativ. De preferință, se utilizează pe strungurile „Swiss Type” și mașinile multiax.



Structura noului catalog general Walter

Noul catalog general Walter disponibil în format ePaper prezintă, într-un mod cuprinzător și sistematizat, informații privind produsele și utilizarea acestora, și conține, de asemenea, un link de accesare directă a catalogului online Walter.



Milling tools with indexable inserts

Face milling cutters



M5009
Xtra-tec® XT



M4003



M3024
Walter BLAXX



F4045
Xtra-tec®

Machining

Lead angle κ

Designation	M5009 Xtra-tec® XT	M4003	M3024 Walter BLAXX	F4045 Xtra-tec®
Diameter range [mm] [inch]	40-160 1,500-6,000	20-160 0,750-6,000	40-160 2,000-6,000	63-160 —
Boring bar/adaptor type				
DIN 1835 B				
Shell mill mount DIN 138	✓	✓	✓	✓
ScrewFit	✓			
Cylindrical shank		✓	✓	
Cylindrical modular				
Steep taper				
HSK				
NCT				
P Steel	••	••	••	••
M Stainless steel	••	••	••	••
K Cast iron	••	••	••	••
N NF metals	••	••	••	••
S Materials with difficult cutting properties	••	••	••	••
H Hard materials	•	•	•	•
O Other	•	•	•	•

Indexable inserts

	SN X... XNGX... ANN...	SD... SDHX...	XN L0705... XNGX0705...	XN F0705... XN X0705...
Number of cutting edges	8 / 2	4 / 1	14 / 2	14 / 2
Max. depth of cut [mm]	5 - 6	4.5 - 6.5	4 - 6	4 - 6
Page in catalogue	390	394	388	400

QR code






www.walter-tools.com/woc/

M5009 M4003 M3024 F4045

WALTER SELECT ●● Primary application ● Other application

Face milling cutters 329

Imagini de ansamblu ale gamei cu aplicații, materiale și coduri QR, totul dintr-o privire

Imaginile de ansamblu ale gamei prezintă pictograme pentru aplicații, imagini ale produselor, gama de materiale pentru care pot fi utilizate produsele; de asemenea, sunt prezentate și variantele de coadă, sistemele de strângere și alte informații importante. Identificați imediat produsul de care aveți nevoie – iar prin scanarea codului QR sau prin inserarea link-ului menționat în browserul dumneavoastră, primiți direct informații detaliate despre acestea.

NEW



Sculele prevăzute cu această pictogramă reprezintă inovații în domeniul producției și sunt reprezentate ca atare în imaginea de ansamblu a gamei.

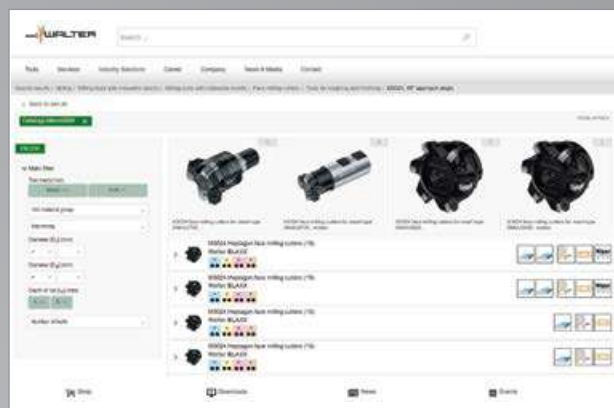
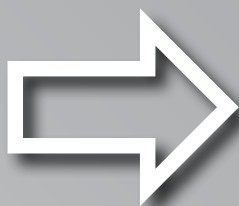
Plăcuțele amovibile și sculele prevăzute cu aceste simboluri roșii sunt noi în program și sunt marcate ca atare pe pagina pentru comandă.

Scanarea codului QR

vă duce direct la subpagina produsului respectiv din catalogul online Walter. În scurta prezentare generală puteți vizualiza imaginea sculei/produsului, pictograma aplicației și alte pictograme, precum și utilizările principale și secundare din domeniul materialelor ISO.



M3024



Link direct

Ca alternativă la scanarea codului QR, puteți introduce link-ul direct în browserul dumneavoastră:

www.walter-tools.com/woc/M3024.

Bineînțeles, în ePaper se poate face clic direct pe link.



Prezentare detaliată a datelor despre produse

În funcție de produs, găsiți aici, respectiv la următoarea pagină cu detalii despre produse, informații cu privire la dimensiuni, plăcuțele amovibile aferente, adaptoare, accesorii, precum și link-uri directe către informații suplimentare, de exemplu, către recomandarea de regimuri de așchiere prin Walter GPS sau informații tehnice precum instrucțiuni de montaj, limite de turații etc.

Heptagon face milling cutters
M3024
Walter BLAXX



> 14 cutting edges per indexable insert

M3024

Key (explanation of symbols)

Switch to inch values

Column selection

Designation	D ₁ mm	D ₂ mm	d ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm
Parallel bore DIN 138 transverse keyway - x°45° - metric (4)	53 - 125	75.96 - 137.86	22 - 40/40 B	40 - 63	0
M3024-053-8522-05-08 Availability	53	75.96	22	40	5
M3024-090-8527-05-08 Availability	90	92.96	27	50	5
M3024-100-8523-07-08 Availability	100	112.96	32	50	5
M3024-125-8403-05-08 Availability	125	137.86	40/40 B	63	0
Parallel bore DIN 138 transverse keyway - x°45° - metric (1)	150	172.96	40/40 B	63	5

Adaptoare Walter Capto™



Sisteme de prindere VDI DIN 69880



Sisteme de prindere



Sisteme de prindere



Sisteme de prindere

Codificare	TYP 2030 / 2040 / 2050 / 2060	Typ 2080 / 2085	Typ 2000	TYP 2090
Pe partea mașinii	VDI DIN 69880	Coadă cu secțiune pătrată	Coadă cilindrică cu suprafață de strângere	sistem de prindere cu bucă elastică
Pe partea sculei	C3 - C6	C3 - C5	C3 - C5	C3 - C8
Pagină din catalog	E 18	E 19	E 21	E 23
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	TYP2030	TYP2080	TYP3000	TYP2090

Adaptoare Walter Capto™



Master HSK DIN 69893-1 A



Master DIN 69871 AD/B

Master MAS-BT JIS B 6339
AD/B

Master DIN 69871 AD/B

Codificare	AB584-HSK-MASTER	C.-390B.140	C.-390B.55 + C.-390B.58	C.-390B.540 + C.-390.540
Pe partea mașinii	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
Pe partea sculei	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8
Pagină din catalog	E 70	E 71	E 72	E 73
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AB584-HSK-MASTER	C-390B-140	C-390B-55	C-390B-540

Master MAS-BT JIS B 6339
AD/B

Master ASME B5.50



Prelungitor



Adaptor tip reducere

Codificare	C.-390B.555 + C.-390B.558	C.-A390B.45	C.-391.01	C.-391.02
Pe partea mașinii	JIS B 6339 AD/B	ASME B 5.50	Walter Capto™ conform ISO 26623	Walter Capto™ conform ISO 26623
Pe partea sculei	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C6
Pagină din catalog	E 74	E 75	E 76	E 77
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	C-390B-555	C-A390B-45	C-391-01	C-391-02

Adaptoare Walter Capto™



Adaptor axial



Walter Capto™ – Adaptor axial



Adaptor radial



Walter Capto™ – Adaptor radial

Codificare	C.-ASH	A2120-C...-P	C.-ASHA	A2121-C...-P
Pe partea mașinii	Walter Capto™ conform ISO 26623	Walter Capto™ conform ISO 26623	Walter Capto™ conform ISO 26623	Walter Capto™ conform ISO 26623
Pe partea sculei	20 x 20 - 3/4 x 3/4	20 x 20 - 25 x 25	32 x 25 - 32 x 32	20 x 20 - 25 x 25
Pagină din catalog	E 32	E 33	E 34	E 34
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	C.-ASH	A2120-C-P	C.-ASHA	A2121-C-P



Walter Capto™ Adaptor – Vibrații amortizate



Walter Capto™ Adaptor – Vibrații amortizate

Codificare	A3000-C	A3001-C
Pe partea mașinii	Walter Capto™ conform ISO 26623	Walter Capto™ conform ISO 26623
Pe partea sculei	Q25 - Q50	QL60 - QL80
Pagină din catalog	E 48	E 49
Cod QR		
www.walter-tools.com/woc/	A3000-C	A3001-C

Adaptoare VDI, monobloc



Master VDI DIN 69880

Adaptoare VDI – scule cu
coadă pătrată DIN 69880Adaptoare VDI – scule cu
coadă pătrată DIN 69880Adaptoare VDI – lame de
debitare DIN 69880

Codificare	AK135M	A2120-V...-P	A2121-V...-P	A2110-V...-P
Pe partea mașinii	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880
Pe partea sculei	80	20 x 20 - 25 x 25	20 x 20 - 25 x 25	26R - 32R
Pagină din catalog	E 37	E 38	E 39	E 40
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AK135M	A2120-V-P	A2121-V-P	A2110-V-P

Adaptoare VDI – lame de
debitare DIN 69880

Codificare	A2111-V...-P
Pe partea mașinii	VDI DIN 69880
Pe partea sculei	26R - 32R
Pagină din catalog	E 42
Cod QR	
www.walter-tools.com/woc/	A2111-V-P

Adaptoare specifice pentru mașini, monobloc



Adaptoare BMT – lame pentru debitare

Codificare	A2110-BT...-P
------------	---------------

Pe partea mașinii BMT

Pe partea sculei	26R - 32R
------------------	-----------

Pagină din catalog E 43

Cod QR



www.walter-tools.com/woc/ A2110-BT-P

Adaptor pt. bare strunjire cu amort. vibrații Accure-tec® – QuadFit™



Adaptor coadă cilindrică –
Vibrații amortizate



Adaptor coadă cilindrică –
Vibrații amortizate



Walter Capto™ Adaptor –
Vibrații amortizate



Walter Capto™ Adaptor –
Vibrații amortizate

Codificare	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C
Pe partea mașinii	Coadă cilindrică cu suprafață de strângere	coadă cilindrică	Walter Capto™ conform ISO 26623	Walter Capto™ conform ISO 26623
Pe partea sculei	Q25 - Q50	QL60 - QL100	Q25 - Q50	QL60 - QL80
Pagină din catalog	E 48	E 49	E 48	E 49
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C



Adaptor tip de prindere HSK-T –
Vibrații amortizate



Adaptor tip de prindere HSK-T –
Vibrații amortizate

Codificare	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T
Pe partea mașinii	HSK DIN 69893-7	HSK DIN 69893-7
Pe partea sculei	Q25 - Q50	QL60 - QL80
Pagină din catalog	E 50	E 51
Cod QR		
www.walter-tools.com/woc/	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T

Bare de alezat - QuadFit



Tijă cilindrică - QuadFit

Codificare	A2100
------------	-------

Pe partea mașinii	Coadă cilindrică cu suprafață de strângere
-------------------	--

Pe partea sculei	Q40 - QL60
------------------	------------

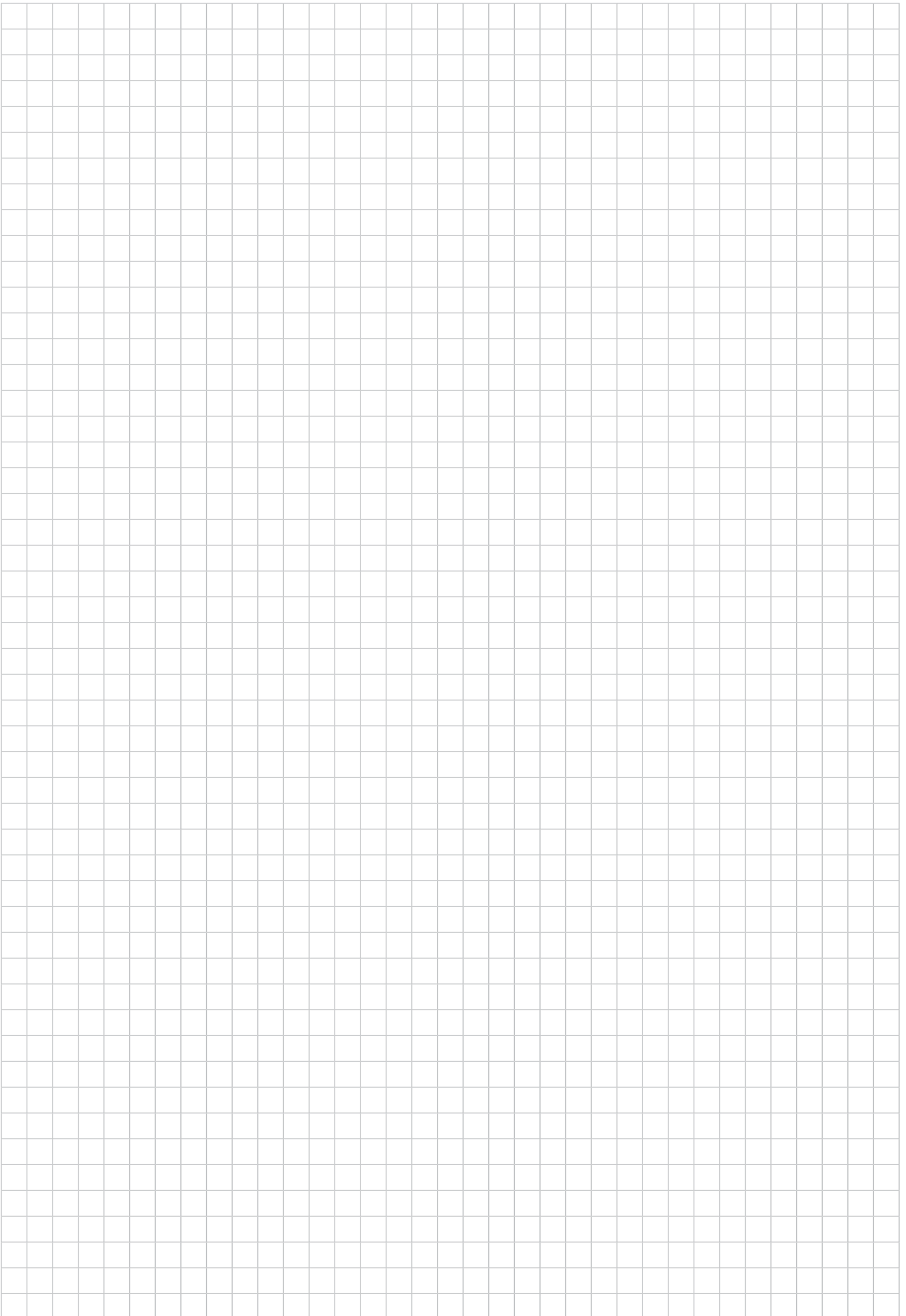
Pagină din catalog	E 52
--------------------	------

Cod QR



www.walter-tools.com/woc/

A2100



Sisteme de prindere VDI DIN 69880

TYP 2030 / 2040 / 2050 / 2060 mm


- Acționate manual
- DIN ISO 10889

Sculă

	Codificare	Mărime	d ₁	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h mm	h ₂ mm	h ₃ mm
 VDI DIN 69880	C3-LC2030-41020M	C3	VDI30	20	41	60		74		57	38	30
	C3-RC2030-41020M	C3	VDI30	20	41	60		74		57	38	30
	C4-LC2040-51040M	C4	VDI40	40	51	75		86		75	60	38
	C4-RC2040-51030M	C4	VDI40	30	51	75		86		75	54	38
	C5-LC2040-53040M	C5	VDI40	40	53	85		99		82	53	41
	C5-LC2050-53040M	C5	VDI50	40	53	85		99		86	65	43
	C5-LC2060-43040M	C5	VDI60	40	43	75		99		94	76	53
	C5-RC2040-53030M	C5	VDI40	30	53	85		99		82	47	41
	C5-RC2040-53040M	C5	VDI40	40	53	85		99		82	53	41
	C5-RC2050-53030M	C5	VDI50	30	53	85		99		86	53	43
 VDI DIN 69880	C5-RC2060-43040M	C5	VDI60	40	43	75		99		94	76	53
	C6-LC2060-53040	C6	VDI60	40	53	95		122		105	70	53
	C6-RC2060-53040	C6	VDI60	40	53	95		122		105	70	53
	C3-LC2030-00060M	C3	VDI30			60	44	50	38	61		34
	C3-RC2030-00060M	C3	VDI30			60	44	50	38	61		34
	C4-LC2040-00075M	C4	VDI40			75	53	75	48	75		38
	C4-RC2040-00075M	C4	VDI40			75	53	75	48	75		38
	C4-RC2050-00065M	C4	VDI50			65	39	70	48	83		42
	C5-LC2040-00085M	C5	VDI40			85	72	75	64	82		41
	C5-LC2050-00085M	C5	VDI50			85	61	83	64	90		45
 VDI DIN 69880	C5-RC2040-00085M	C5	VDI40			85	72	75	64	82		41
	C5-RC2050-00085M	C5	VDI50			85	61	83	64	90		45
	C5-RC2060-00075M	C5	VDI60			75	16	80	64	82		58
	C6-LC2060-00095	C6	VDI60			95	50	84	84	105		58
	C6-RC2060-00095	C6	VDI60			95	50	84	84	105		58

În desen este prezentată versiunea pe dreapta

Indicație: Pentru protecția adaptorului poligonal, unitățile de prindere trebuie prevăzute cu un capac de protecție atât timp cât nu este fixată nicio sculă (sau în cazul depozitării în compartimentul sculelor).

Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

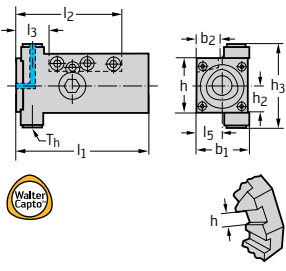
Important: Presiunea maximă a agentului de lubrifiere/răcire este de 80 de bari

Sisteme de prindere

Typ 2080 / 2085 inch

- Acționate manual
- Cu coadă pătrată pentru prelucrare exterioară

Sculă

	Codificare	Mări-me	l ₁ inch	l ₂ inch	l ₃ inch	l ₅ inch	b ₁ inch	b ₂ inch	h inch	h ₂ inch	h ₃ inch	T _h	lbs
	C4-LC2085-24102-16M	C4	5,035		0,945	5,035	1,890			1,000	2,323	G1/8	3,748
	C4-RC2085-24102-16M	C4	5,035		0,945	5,035	1,890			1,000	2,323	G1/8	3,792
Square shank													

În desen este prezentată versiunea pe dreapta

Lungimea și adâncimea canalului în turelă

Selectarea sistemelor de prindere VDI – consultați anexa tehnică - Adaptoare fixe

Important: Presiunea maximă a agentului de lubrifiere/răcire este de 80 de bari

Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

*Adâncimea canalului în turelă la tipul 2080

**Varianta monobloc

***Lungimea și adâncimea canalului în turelă la tipul 2085

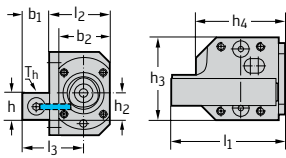
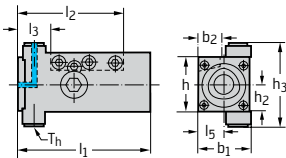
Sisteme de prindere

Typ 2080 / 2085 inch



- Acționate manual
- Cu coadă pătrată pentru prelucrare exterioară

Sculă

Codificare	Mări-me	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h mm	h ₂ mm	h ₃ mm	h ₄ mm	T _h	kg
C5-RC2085-32130-20M	C5	130,5		32		64			31,8	72		G1/8	3,4
  Square shank	C3-RC2085-4038M	C3	95	79	25	19	38	20	40	20	62	G1/8	1,1
	C4-LC2085-5048	C4	126,4	101	30,5	24	48	25	50	25	54	G1/8	1,9
	C4-RC2085-5048	C4	126,4	101	30,5	24	48	25	50	25	54	G1/8	2,1
	C5-RC2085-6464	C5	146,4	118	36	32	64	32	64	32	68	G1/8	4,1
  Square shank													

În desen este prezentată versiunea pe dreapta

Lungimea și adâncimea canalului în turelă

Important: Presiunea maximă a agentului de lubrifiere/răcire este de 80 de bari

Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

*Adâncimea canalului în turelă la tipul 2080

**Variantă monobloc

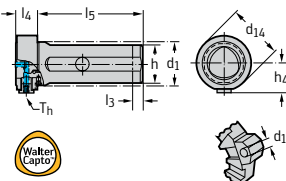
***Lungimea și adâncimea canalului în turelă la tipul 2085

Sisteme de prindere

Typ 2000 inch

- Acționate manual
- Cu coadă rotundă pentru prelucrare interioară

Sculă

	Codificare	Mărime	d ₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₃ inch	l ₅ inch	h inch	h ₄ inch	T _h
	C3-NC2000-08018-A20	C3	0,039	1,791	0,709	0	3,150	1,181	0,930	G1/8
	C4-NC2000-12020-A32	C4	2	2,028	0,787	0	4,724		1,004	G1/8
	C5-NC2000-12024-A32	C5	2	2,421	0,945	0	4,724		1,22	G1/8

Parallel shank with clamping surface

În desen este prezentată versiunea pe dreapta

Important: Presiunea maximă a agentului de lubrifiere/răcire este de 80 de bari

Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

*Lungimea maximă de scurtare a unității de strângere

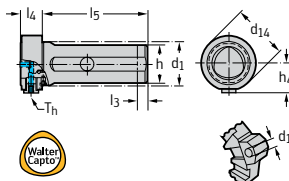
Sisteme de prindere

Typ 2000 mm



- Acționate manual
- Cu coadă rotundă pentru prelucrare interioară

Sculă

	Codificare	Mărime	d ₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	h mm	h ₄ mm	T _h
	C3-NC2000-08018-32	C3	32	45,5	18	0	80	30	26	G1/8
	C4-NC2000-10020-40	C4	40	51,5	20	8	100	37	28	G1/8
	C4-NC2000-12020-50	C4	50	51,5	20	28	120	47	28	G1/8
	C5-NC2000-12024-50	C5	50	61,5	24	0	120	47	33	G1/8
	C5-NC2000-14024-60	C5	60	61,5	25	20	140	57	33	G1/8

Parallel shank with clamping surface

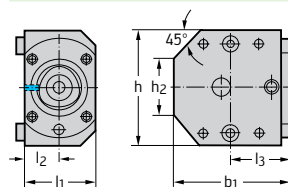
În desen este prezentată versiunea pe dreapta
Important: Presiunea maximă a agentului de lubrifiere/răcire este de 80 de bari
Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii
*Lungimea maximă de scurtare a unității de strângere

Sisteme de prindere

TYP 2090 mm

- Acționate manual
- Pentru utilizări speciale cu prindere pe flanșă

Sculă



Codificare	Mărime	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	b_1 mm	h mm
C3-LC2090-19039M	C3	38	19	39	73	54
C4-LC2090-24043A	C4	48	24	43	86	77
C4-RC2090-24043A	C4	48	24	43	86	77
C5-RC2090-32048A	C5	64	32	48	100	92
C6-LC2090-42060	C6	84	42	60	122	105
C6-RC2090-42060	C6	84	42	60	122	105
C8-LC2090-50088	C8	100	50	88	146	133
C8-RC2090-50088	C8	100	50	88	146	133

Bushing clamp

În desen este prezentată versiunea pe dreapta

Indicație: Pentru protecția adaptorului poligonal, unitățile de prindere trebuie prevăzute cu un capac de protecție atât timp cât nu este fixată nicio sculă (sau în cazul depozitării în compartimentul sculelor).

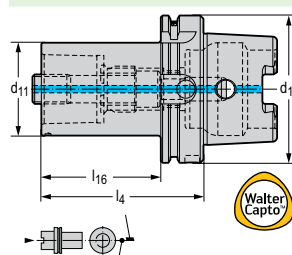
Important: Presiunea maximă a agentului de lubrifiere/răcire este de 80 de bari

Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Master HSK DIN 69893-1 A

AB584-HSK-MASTER mm


Sculă



Codificare

d₁

d₁₁

l₄
mm

l₁₆
mm

kg

HA06-C3-032-075

HSK-A63

C3

75

49

0,94

HA06-C4-040-080

HSK-A63

C4

80

54

0,94

HA06-C5-050-090

HSK-A63

C5

90

64

1,45

HA10-C3-032-080

HSK-A100

C3

80

51

2,4

HA10-C4-040-090

HSK-A100

C4

90

61

2,6

HA10-C5-050-100

HSK-A100

C5

100

71

2,97

HA10-C6-063-110

HSK-A100

C6

110

81

3,58

HA10-C8-080-120

HSK-A100

C8

120

91

4,82

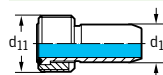
HSK DIN 69893-1 A

Accesorii

d₁

HSK-A100

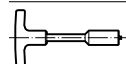
HSK-A63



Transmiterea agentului de răcire

FS1065

FS1064



Chei

FS953

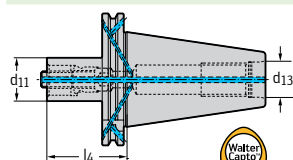
FS952

Master DIN 69871 AD/B

C.-390B.140 

– ISO 7388-1

Sculă



SK DIN 69871 AD/B



Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.140-40 030	SK40	C3	30	M16	0,86
C3-390B.140-40 060	SK40	C3	60	M16	1,03
C4-390B.140-40 030	SK40	C4	30	M16	0,87
C4-390B.140-40 060	SK40	C4	60	M16	1,12
C5-390B.140-40 040	SK40	C5	40	M16	0,95
C5-390B.140-40 080	SK40	C5	80	M16	1,52
C6-390B.140-40 085	SK40	C6	85	M16	1,84
C3-390B.140-50 030	SK50	C3	30	M24	2,69
C3-390B.140-50 060	SK50	C3	60	M24	2,82
C4-390B.140-50 030	SK50	C4	30	M24	2,7
C4-390B.140-50 060	SK50	C4	60	M24	2,92
C5-390B.140-50 030	SK50	C5	30	M24	2,66
C5-390B.140-50 070	SK50	C5	70	M24	3,17
C6-390B.140-50 030	SK50	C6	30	M24	2,56
C6-390B.140-50 080	SK50	C6	80	M24	3,66
C8-390B.140-50 070	SK50	C8	70	M24	3,79
C8-390B.140-50 120	SK50	C8	120	M24	5,7

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
 Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

E1

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

☹️ ☹️ ☹️ / ★ = Nou în program

Adaptoare Walter Capto™

E 25

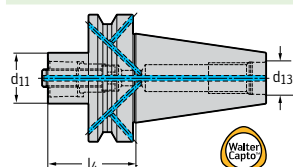
Master MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.55 + C.-390B.58



– ISO 7388-2

Sculă



JIS B 6339 AD/B



Codificare

d₁

d₁₁

l₄
mm

d₁₃



kg

C3-390B.55-40 030	BT40	C3	30	M16	0,98
C3-390B.55-40 060	BT40	C3	60	M16	1,13
C4-390B.55-40 030	BT40	C4	30	M16	0,9
C4-390B.55-40 060	BT40	C4	60	M16	1,2
C5-390B.55-40 050	BT40	C5	50	M16	1,13
C5-390B.55-40 090	BT40	C5	90	M16	1,73
C6-390B.55-40 075	BT40	C6	75	M16	1,74
C3-390B.58-50 040	BT50	C3	40	M24	3,65
C3-390B.58-50 070	BT50	C3	70	M24	3,76
C4-390B.58-50 040	BT50	C4	40	M24	3,61
C4-390B.58-50 070	BT50	C4	70	M24	3,83
C5-390B.58-50 040	BT50	C5	40	M24	3,52
C5-390B.58-50 080	BT50	C5	80	M24	4,04
C6-390B.58-50 050	BT50	C6	50	M24	3,46
C6-390B.58-50 100	BT50	C6	100	M24	4,73
C8-390B.58-50 070	BT50	C8	70	M24	3,97
C8-390B.58-50 120	BT50	C8	120	M24	5,98

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

E1

**WALTER
SELECT**

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

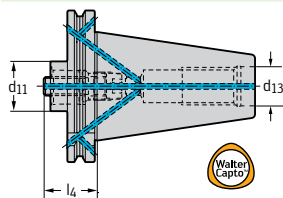
●● Recomandat ● Posibil

Master DIN 69871 AD/B

C.-390B.540 + C.-390.540 mm

– BIG-PLUS SYSTEM – licența BIG DAISHOWA
– ISO 7388-1

Sculă



SK DIN 69871 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C4-390B.540-40 040	SK40	C4	40	M16	0,93
C5-390B.540-40 050	SK40	C5	50	M16	1,1
C6-390B.540-40 085	SK40	C6	85	M16	1,82
C3-390.540-50 030A	SK50	C3	30	M24	2,75
C4-390.540-50 030A	SK50	C4	30	M24	2,74
C5-390.540-50 030A	SK50	C5	30	M24	2,7
C6-390.540-50 050A	SK50	C6	50	M24	3,06
C8-390.540-50 070A	SK50	C8	70	M24	3,85

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

E1

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

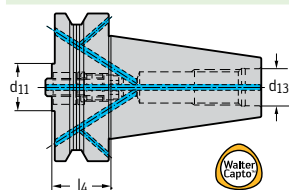
Master MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.555 + C.-390B.558 mm



– BIG-PLUS SYSTEM – licența BIG DAISHOWA
– ISO 7388-2

Sculă



JIS B 6339 AD/B

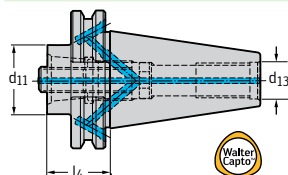
Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.555-40 030	BT40	C3	30	M16	0,94
C4-390B.555-40 040	BT40	C4	40	M16	0,99
C5-390B.555-40 050	BT40	C5	50	M16	1,12
C6-390B.555-40 075	BT40	C6	75	M16	1,72
C3-390B.558-50 040	BT50	C3	40	M24	3,6
C4-390B.558-50 040	BT50	C4	40	M24	3,6
C5-390B.558-50 040	BT50	C5	40	M24	3,45
C6-390B.558-50 050	BT50	C6	50	M24	3,6
C8-390B.558-50 070	BT50	C8	70	M24	4,12

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Master ASME B5.50

C.-A390B.45 

Sculă



ASME B 5.50

Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-A390B.45-40 030	CAT40	C3	30	5/8"-11	0,83
C3-A390B.45-40 060	CAT40	C3	60	5/8"-11	1
C4-A390B.45-40 030	CAT40	C4	30	5/8"-11	0,83
C4-A390B.45-40 060	CAT40	C4	60	5/8"-11	1,1
C5-A390B.45-40 040	CAT40	C5	40	5/8"-11	0,93
C5-A390B.45-40 080	CAT40	C5	80	5/8"-11	1,5
C6-A390B.45-40 085	CAT40	C6	85	5/8"-11	1,97
C3-A390B.45-50 030	CAT50	C3	30	1"-8	2,68
C3-A390B.45-50 060	CAT50	C3	60	1"-8	2,86
C4-A390B.45-50 030	CAT50	C4	30	1"-8	2,62
C4-A390B.45-50 060	CAT50	C4	60	1"-8	2,9
C5-A390B.45-50 030	CAT50	C5	30	1"-8	2,68
C5-A390B.45-50 070	CAT50	C5	70	1"-8	3,38
C6-A390B.45-50 030	CAT50	C6	30	1"-8	2,56
C6-A390B.45-50 080	CAT50	C6	80	1"-8	3,68
C8-A390B.45-50 070	CAT50	C8	70	1"-8	3,81
C8-A390B.45-50 120	CAT50	C8	120	1"-8	5,68

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
 Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

E1

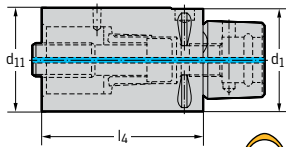
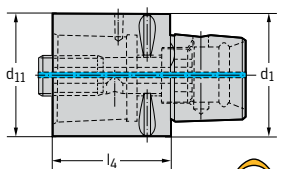
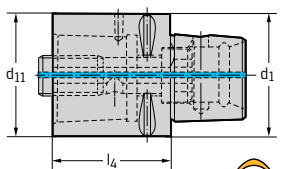
WALTER
SELECT

●● Recomandat ● Posibil
 Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

Prelungitor

C.-391.01


– ISO 26623

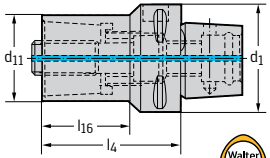
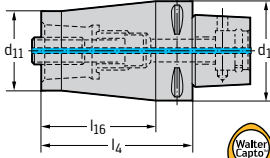
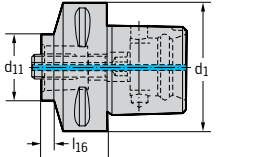
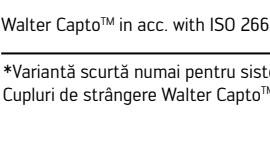
Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	kg
		C3-391.01-32 060A	C3	C3	60	0,36
		C3-391.01-32 080A	C3	C3	80	0,47
		C4-391.01-40 060A	C4	C4	60	0,56
		C4-391.01-40 080A	C4	C4	80	0,74
		C5-391.01-50 080A	C5	C5	80	1,14
		C5-391.01-50 100A	C5	C5	100	1,45
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C6-391.01-63 100A	C6	C6	100	2,27
		C6-391.01-63 140A	C6	C6	140	3,16
		C8-391.01-80 100A	C8	C8	100	3,71
		C8-391.01-80 125A	C8	C8	125	4,64
		C3-391.01-32 035	C3	C3	35	0,22
		C4-391.01-40 040	C4	C4	40	0,39
		C5-391.01-50 050	C5	C5	50	0,73
		C6-391.01-63 060	C6	C6	60	1,31
		C8-391.01-80 065	C8	C8	65	2,31
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						

*Variantă scurtă numai pentru sistemul de prindere cu buclă elastică
Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Adaptor tip reducere

C.-391.02 

– ISO 26623

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
		C4-391.02-32 055A	C4	C3	55	31	0,45
		C5-391.02-32 060A	C5	C3	60	34,8	0,69
		C5-391.02-40 065A	C5	C4	65	40	0,81
		C6-391.02-32 070A	C6	C3	70	39	1,12
		C6-391.02-40 080A	C6	C4	80	51,3	1,29
		C6-391.02-50 080A	C6	C5	80	51,5	1,51
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C8-391.02-32 060B	C8	C3	60	20,7	1,9
		C8-391.02-40 070B	C8	C4	70	31,4	2,2
		C8-391.02-50 080B	C8	C5	80	42,8	2,42
		C8-391.02-63 080B	C8	C6	80	44,5	2,65
		C4-391.02-32 070A	C4	C3	70	12	0,6
		C5-391.02-40 085A	C5	C4	85	12	1,13
		C6-391.02-50 110A	C6	C5	110	12	2,21
		C8-391.02-63 120A	C8	C6	120	12	4,08
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C5-391.02-32 033A	C5	C3	33	5	0,5
		C5-391.02-40 040A	C5	C4	40	15	0,5
		C6-391.02-32 032	C6	C3	32	6	0,85
		C6-391.02-40 040	C6	C4	40	11,3	0,92
		C6-391.02-50 050A	C6	C5	50	20	1,1
		C8-391.02-50 045A	C8	C5	45	5	1,8
		C8-391.02-63 055A	C8	C6	55	15	2,13
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						

*Variantă scurtă numai pentru sistemul de prindere cu bușă elastică

Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

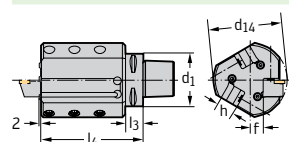
Adaptor axial

C.-ASH inch



- ISO 26623
- Pentru scule cu coadă pătrată

Sculă



Codificare

Mărime

h
inch

d₁₄
inch

f
inch

l₃
inch

l₄
inch


C6-ASHR3-36125-12-A

C6

0,750

3,540

0,614

125

4,921

8,466

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

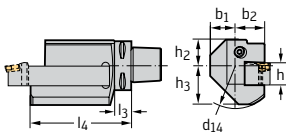
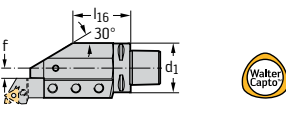
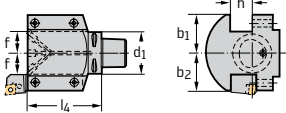
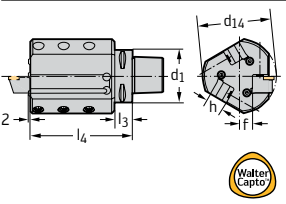
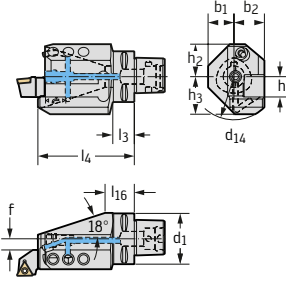
Important: Adaptoarele sunt concepute pentru mașinile cu schimbare automată a sculelor.
Vă rugăm să aveți în vedere ca între magazie și ciclul de schimbare a sculelor să nu apară disfuncționalități!

Adaptor axial

C.-ASH / A2120-C...-P mm

- ISO 26623
- Pentru scule cu coadă pătrată

Sculă

	Codificare	Mărime	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	d ₁₄ mm	f mm	h ₂ mm	h ₃ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	
	C8-ASHL-40140-32	C8	32	40	40	110	8	40	55	140	140	5,4
	C8-ASHR-40140-32	C8	32	40	40	110	8	40	55	140	140	5,3
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623												
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C6-ASHS-58115-32	C6	32			140	33			115	115	7,7
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C5-ASHR3-36123-20	C5	20			90	16			123	123	3,6
	C6-ASHL3-36125-20	C6	20			90	16			125	125	3,9
	C6-ASHR3-36125-20	C6	20			90	16			125	125	3,9
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	A2120-C5-20L-095-P	C5	20	26	30	85	10	32	37	95	95	1,6
	A2120-C5-20R-095-P	C5	20	26	30	85	10	32	37	95	95	1,6
	A2120-C6-20L-105-P	C6	20	32	30	85	10	32	37	105	105	2,4
	A2120-C6-20R-105-P	C6	20	32	30	85	10	32	37	105	105	2,4
	A2120-C6-25L-122-P	C6	25	38	32	100	13	32	46	122	122	2,9
	A2120-C6-25R-122-P	C6	25	38	32	100	13	32	46	122	122	2,9

Important: Adaptoarele sunt concepute pentru mașinile cu schimbare automată a sculelor.

Vă rugăm să aveți în vedere ca între magazie și ciclul de schimbare a sculelor să nu apară disfuncționalități!

Presiunea maximă recomandată a lichidului de răcire este de 80 de bari (1160 psi)

Evacuarea lichidului de răcire la nivelul duzei este reglabilă la stânga/dreapta prin intermediul unei supape

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

	Mărime	C5	C6	C8
	Șurub	3214 020-512	3214 040-462	3214 020-512
	Duza pentru agentul de lubrifiere-răcire	FS1479	FS1478	FS1480

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Adaptor radial

C.-ASHA / C.-ASH / A2121-C...-P

mm



- ISO 26623
- Pentru scule cu coadă pătrată

Sculă

	Codificare	d ₁ mm	h mm	b ₂ mm	h ₂ mm	d ₁₄ mm	f mm	h ₂ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	kg
	C6-ASHA-50071-32M	63	32		50	130			71	45	3,27
	C8-ASHA-55085-32M	80	32	80	55	142			85	53	4,68
	C8-ASHL45-50135-32	80	32			140	17		135	135	6,73
	C8-ASHR45-50135-32	80	32		45	140	17		135	135	6,72
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623											
	A2121-C5-20N-064-P	50	20	25	32	85			65	45	1,5
	A2121-C6-25N-076-P	63	25	32	38	100			80	55	2,41
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623											

Important: Adaptoarele sunt concepute pentru mașinile cu schimbare automată a sculelor.
Vă rugăm să aveți în vedere ca între magazie și ciclul de schimbare a sculelor să nu apară disfuncționalități!
Presiunea maximă recomandată a lichidului de răcire este de 80 de bari (1160 psi)
Evacuarea lichidului de răcire la nivelul duzei este reglabilă la stânga/dreapta prin intermediul unei supape
Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

	d ₁ [mm]	50	63	80
	Șurub		3214 040-462	3214 020-512
	Duza pentru agentul de lubrifiere-răcire		FS1478	FS1476

E1

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Walter Capto™ Adaptor – Vibrații amortizate

A3000-C / A3001-C

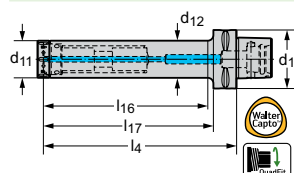
mm

Accure-tec®



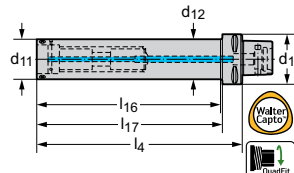
- Pentru capete interschimbabile QuadFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
A3000-C6-Q25-130	Q25	25	C6		130	102	105	1.3
A3000-C4-Q25-130	Q25	25	C4		130	107	110	0.8
A3000-C5-Q25-130	Q25	25	C5		130	107	110	2.9
A3000-C6-Q25-180	Q25	25	C6		180	152	155	1.5
A3000-C4-Q25-180	Q25	25	C4		180	157	160	1
A3000-C5-Q25-180	Q25	25	C5		180	157	160	1.1
A3000-C6-Q25-230	Q25	25	C6		230	202	205	1.7
A3000-C5-Q25-230	Q25	25	C5		230	207	210	3.9
A3000-C6-Q32-160	Q32	32	C6		160	129	135	1.9
A3000-C4-Q32-160	Q32	32	C4		160	134	140	1.2
A3000-C5-Q32-160	Q32	32	C5		160	133	140	1.4
A3000-C8-Q32-224	Q32	32	C8		224	181	191	3.2
A3000-C6-Q32-224	Q32	32	C6		224	193	199	2.1
A3000-C4-Q32-224	Q32	32	C4		224	198	204	1.7
A3000-C5-Q32-224	Q32	32	C5		224	197	204	4.4
A3000-C8-Q32-288	Q32	32	C8		288	245	255	3.6
A3000-C6-Q32-288	Q32	32	C6		288	257	263	2.6
A3000-C5-Q32-288	Q32	32	C5		288	261	268	2.2
A3000-C6-Q40-208	Q40	40	C6		208	177	183	2.9
A3000-C5-Q40-208	Q40	40	C5		208	181	188	2.5
A3000-C8-Q40-288	Q40	40	C8		288	245	255	4.7
A3000-C6-Q40-288	Q40	40	C6		288	257	263	3.7
A3000-C5-Q40-288	Q40	40	C5		288	261	268	3.3
A3000-C8-Q40-368	Q40	40	C8		368	325	335	5.6
A3000-C6-Q40-368	Q40	40	C6		368	337	343	4.5
A3000-C8-Q50-268	Q50	50	C8		268	225	235	5.9
A3000-C6-Q50-268	Q50	50	C6		268	238	243	5
A3000-C8-Q50-368	Q50	50	C8		368	325	335	7.5
A3000-C6-Q50-368	Q50	50	C6		368	338	343	6.6
A3000-C8-Q50-468	Q50	50	C8		468	425	435	9.4
A3000-C6-Q50-468	Q50	50	C6		468	438	443	8.5
A3001-C8-QL60-301	QL60		C8	60	301	263	268	8.6
A3001-C6-QL60-301	QL60		C6	60	301	273	276	7.8
A3001-C8-QL60-421	QL60		C8	60	421	383	388	11.4
A3001-C6-QL60-421	QL60		C6	60	421	393	396	10.6
A3001-C8-QL60-541	QL60		C8	60	541	503	508	14
A3001-C8-QL80-421	QL80		C8	80	421	383	388	18.8
A3001-C8-QL80-581	QL80		C8	80	581	543	548	25.1



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Pentru informații suplimentare despre produse, consultați catalogul online Walter: www.walter-tools.com
 Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50	QL60	QL80
Știft filetat					FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)

**WALTER
SELECT**

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

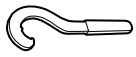
→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Elemente asamblare						
d_{11}		Q25	Q32	Q40	Q50	QL60 QL80
	Cheie cu cioc, Cuplu de strângere	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm	
	Cheie					ISO2936-4 (SW 4) ISO2936-5 (SW 5)

Accesorii				
d_{11}		Q25-QL80	Q32	Q40 Q50
	Cheie dinamometrică cu cioc		SD4000-Q32-25 (Q32) 25 Nm	SD4000-Q40-35 (Q40) 35 Nm SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm
	Cioc pentru cheia dinamometrică		SD6000-Q32 (Q32) 25 Nm	SD6000-Q40 (Q40) 35 Nm SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm

Master VDI DIN 69880
AK135M



– Adaptor modular NCT
– DIN ISO 10889

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	kg
		AK135M.5.40.060.N8	VDI40	NCT 80	83	60	2,77
		AK135M.5.50.060.N8	VDI50	NCT 80	98	60	3,7
		AK135M.5.60.060.N8	VDI60	NCT 80	123	60	5,62
VDI DIN 69880							

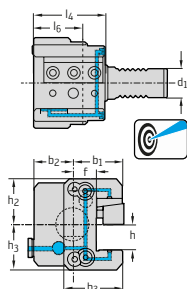
Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Adaptoare VDI – scule cu coadă pătrată DIN 69880

A2120-V...-P


– Răcire de precizie

Sculă



VDI DIN 69880

Codificare	d ₁	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	f mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
A2120-V25-20N-055-P	VDI25	20	39	30	20	19	70	35	35	35	1,5
A2120-V30-20N-070-P	VDI30	20	55,5	30	39,5	35,5	70	48	35	35	1,7
A2120-V40-25N-085-P	VDI40	25	50,5	42	45	25,5	85	45	44	44	3,5
A2120-V50-25N-100-P	VDI50	25	55,5	50	50	30,5	100	70	44	44	5,4

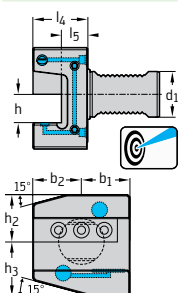
Presiunea maximă recomandată a lichidului de răcire este de 80 de bari (1160 psi)

Adaptoare VDI – scule cu coadă pătrată DIN 69880

A2121-V...-P 

– Răcire de precizie

Sculă



VDI DIN 69880

Codificare	d ₁ mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	kg
A2121-V30-20L-070-P	30	20	35	35	35	38	42	22	1,34
A2121-V30-20R-070-P	30	20	35	35	35	38	42	22	1,34
A2121-V40-25L-085-P	40	25	43	43	41	48	48	23	2,6
A2121-V40-25R-085-P	40	25	43	43	41	48	48	23	2,66
A2121-V50-25L-100-P	50	25	50	50	50	55	48	23	4,35
A2121-V50-25R-100-P	50	25	50	50	50	55	48	23	4,78

Presiunea maximă recomandată a lichidului de răcire este de 80 de bari (1160 psi)

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

d ₁ [mm]	30	40	50
 Șurub 1	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
 Șurub 2	M06X014 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)	M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)
 Șurub 3	FS2278	FS2278	FS2278
 Pană	FK392	FK393	FK393
 Inel O	O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 37,77X2,62 70/75	O-RING 47,29X2,62 70/75

Accesorii

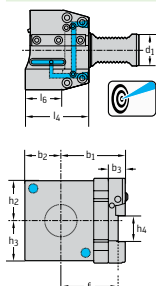
d ₁ [mm]	30	40-50
 Chei	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)

Adaptoare VDI – lame de debitare DIN 69880

A2110-V...-P mm


– Răcire de precizie

Sculă

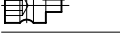
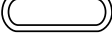
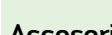


VDI DIN 69880

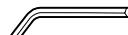
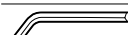
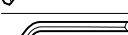
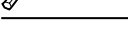
Codificare	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
A2110-V25-26L-083-P	VDI25	26	43	30	17	83	52	37	37	1,4
A2110-V25-26R-083-P	VDI25	26	43	30	17	83	52	37	37	1,4
A2110-V30-26L-090-P	VDI30	26	50	35	17	90	52	37	37	1,5
A2110-V30-26R-090-P	VDI30	26	50	35	17	90	52	37	37	1,7
A2110-V30-32L-084-P	VDI30	32	51	35	17	84	52	39	39	1,6
A2110-V30-32R-084-P	VDI30	32	51	35	17	84	52	39	39	1,7
A2110-V40-32L-080-P	VDI40	32	76	42,5	20	80	46	50	50	3,1
A2110-V40-32R-080-P	VDI40	32	76	42,5	20	80	46	50	50	3

Presiunea maximă recomandată a lichidului de răcire este de 80 de bari (1160 psi)
 Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

	d ₁	VDI25	VDI30	VDI40
	Șurub 1	M05X010 ISO14579 8.8 (T25)	M05X010 ISO14579 8.8 (T25)	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
	Șurub 2	M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)	M06X020 DIN7984 10.9 (SW 4)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	Șurub 3			FS2278
	Pană	FK383	FK383	FK384
	Duză agent de răcire	FS1477	FS1477	FS1477
	Știft cilindric			08,0M6X020 ISO8735
	Știft excentric	FS2275	FS2275	FS2275
	Inel O 1	O-RING 23,52X1,78 70/75	O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 37,77X2,62 70/75
	Inel O 2	O-RING 24X2 70/80	O-RING 24X2 70/80	O-RING 27X2

Accesorii

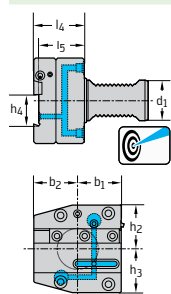
	d ₁	VDI25	VDI30	VDI40
	Chei	FS1592 (T25IP)	FS1592 (T25IP)	FS1592 (T25IP)
	Cheie ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Cheie ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)	
	Cheie ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-6 (SW 6)

Adaptoare VDI – lame de debitare DIN 69880

A2111-V...-P mm


– Răcire de precizie

Sculă

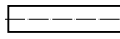


Codificare	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
A2111-V30-26L-045-P	VDI30	26	35	35	50,5	45,5	33	33	2
A2111-V30-26R-045-P	VDI30	26	35	35	50,5	45,5	33	33	2
A2111-V30-32L-045-P	VDI30	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	2,9
A2111-V30-32R-045-P	VDI30	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	2,9
A2111-V40-32L-045-P	VDI40	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	3,1
A2111-V40-32R-045-P	VDI40	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	3,2

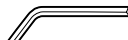
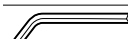
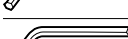
VDI DIN 69880

Presiunea maximă recomandată a lichidului de răcire este de 80 de bari (1160 psi)
Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

d ₁	VDI30	VDI40
 Șurub 1	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
 Șurub 2	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
 Șurub 3	M06X020 DIN7984 10.9 (SW 4)	
 Pană	FK384	FK384
 Duză agent de răcire	FS1477	FS1477
 Știft cilindric	08,0M6X020 ISO8735	08,0M6X020 ISO8735
 Știft excentric	FS2275	FS2275
 Inel O 1	O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 28,3X1,78 70/75
 Inel O 2	O-RING 24X2 70/80	O-RING 27X2

Accesorii

h ₄ [mm]	26	32
 Chei	FS1592 (T25IP)	FS1592 (T25IP)
 Cheie ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
 Cheie ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
 Cheie ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

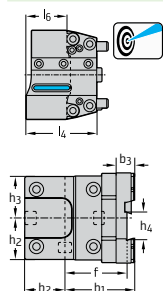
●● Recomandat ● Posibil

Adaptoare BMT – lame pentru debitare

A2110-BT...-P 

– Răcire de precizie

Sculă

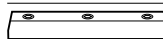


BMT

Codificare	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
A2110-BT45-26L-080-P	BT45A	26	69	40	20	80	41	42	42	2,1
A2110-BT45-26R-080-P	BT45A	26	69	40	20	80	41	42	42	2
A2110-BT55-32L-080-P	BT55A	32	73,5	44	20	80	46	50	50	2,2
A2110-BT55-32R-080-P	BT55A	32	73,5	44	20	80	45	50	50	2,1
A2110-BT65-32L-083-P	BT65A	32	79	47	20	83	45	50	50	3
A2110-BT65-32R-083-P	BT65A	32	79	47	20	83	45	50	50	3

Presiunea maximă recomandată a lichidului de răcire este de 80 de bari (1160 psi)
 Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

d ₁	BT45A	BT55A	BT65A
 Șurub 1	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)		M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
 Șurub 2	M06X022 ISO4762 12.9 (SW 5)		M06X022 ISO4762 12.9 (SW 5)
 Șurub 3	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)		M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
 Șurub 4	FS2287 (T25IP)		FS2287 (T25IP)
 Pană	FK384		FK384
 Duză agent de răcire	FS1477		FS1477
 Știft cilindric	08,0M6X020 ISO8735		08,0M6X016 ISO8735
 Știft excentric	FS2275		FS2275
 Inel O	O-RING 24X2 70/80		O-RING 27X2

Accesorii

d ₁	BT45A–BT65A	BT55A
 Chei	FS1592 (T25IP)	
 Cheie ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
 Cheie ISO 2936-6	ISO2936-6 (SW 6)	

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Adaptor coadă cilindrică – Vibrații amortizate

A3000

mm

Accure-tec®



- Pentru capete interschimbabile QuadFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă		Codificare	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	kg
 Parallel shank with clamping surface		A3000-25-Q25-130	25	Q25	130	100	234,5	G 1/4	1,1
		A3000-32-Q32-160	32	Q32	160	128	293,4	G 1/4	1,8
		A3000-32-Q32-224	32	Q32	224	128	357,4	G 1/4	6
		A3000-40-Q40-208	40	Q40	208	160	374,4	G 1/4	3,8
		A3000-40-Q40-288	40	Q40	288	160	454,4	G 1/4	4,6
		A3000-50-Q50-268	50	Q50	268	200	475,4	G 1/4	7,5
 Cylindrical shank		A3000-50-Q50-368	50	Q50	368	200	575,4	G 1/4	9,1
		A3000-25-Q25-180	25	Q25	180	100	284,5	G 1/4	1,1
		A3000-25-Q25-230-CS	25	Q25	230	75	309,5	M8X1	1,7
		A3000-32-Q32-288-CS	32	Q32	288	98	389,4	M8X1	2,7
		A3000-40-Q40-368	40	Q40	368	160	534,4	G 1/4	5,5
		A3000-50-Q50-468	50	Q50	468	200	675,4	G 1/4	11

A3000...-CS = Variantă întărită cu carbură metalică

Pentru informații suplimentare despre produse, consultați catalogul online Walter: www.walter-tools.com

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

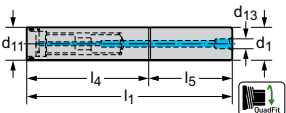
Elemente asamblare		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Cheie cu cioc, Cuplu de strângere		SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm
	Adaptor agent de răcire pentru variantele CS		CN3001-M8-G1/4	CN3001-M8-G1/4		

Accesorii		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Cheie dinamometrică cu cioc			SD4000-Q32-25 (Q32) 25 Nm	SD4000-Q40-35 (Q40) 35 Nm	SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm
	Cioc pentru cheia dinamometrică			SD6000-Q32 (Q32) 25 Nm	SD6000-Q40 (Q40) 35 Nm	SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm

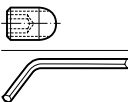
Adaptor coadă cilindrică – Vibrații amortizate

A3001 mm
Accure-tec®


- Pentru adaptorul intermediar A2201 cu interfață QuadFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă		d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	kg
	Codificare							
	A3001-60-QL60-301	60	QL60	301	240	541	G 3/4	12,5
	A3001-60-QL60-541	60	QL60	541	240	781	G 3/4	18,1
	A3001-80-QL80-421	80	QL80	421	320	741	G 3/4	30,2
	A3001-80-QL80-741	80	QL80	741	320	1.061	G 3/4	43,4
Cylindrical shank	A3001-100-QL100-939	100	QL100	939	500	1.439	G 3/4	84,7

Pentru informații suplimentare despre produse, consultați catalogul online Walter: www.walter-tools.com
 Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare		d ₁₁	QL100	QL60	QL80
	Știft filetat		FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Cheie		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Adaptor coadă cilindrică – Vibrații amortizate

A3000 inch

Accure-tec®



- Pentru capete interschimbabile QuadFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă	Codificare	d ₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	lbs
 Parallel shank with clamping surface	A3000.16-Q25-133	1,000	Q25	5,250	4,000	9,430	G 1/4	4,365
	A3000.20-Q32-165	1,250	Q32	6,500	5,000	11,713	G 1/4	3,968
	A3000.20-Q32-229	1,250	Q32	9,000	5,000	14,213	G 1/4	5,071
	A3000.24-Q40-203	1,500	Q40	8,000	6,000	14,252	G 1/4	7,716
	A3000.24-Q40-279	1,500	Q40	11,000	6,000	17,252	G 1/4	9,480
	A3000.32-Q50-267	2,000	Q50	10,500	8,000	18,791	G 1/4	16,755
 Parallel shank with clamping surface	A3000.32-Q50-368	2,000	Q50	14,496	8,000	22,791	G 1/4	20,283
	A3000.16-Q25-184	1,000	Q25	7,250	4,000	11,430	G 1/4	5,357
	A3000.16-Q25-235-CS	1,000	Q25	9,250	3,000	12,430	M8X1	8,752
	A3000.20-Q32-292-CS	1,250	Q32	11,500	3,750	15,463	M8X1	13,118
	A3000.24-Q40-356	1,500	Q40	14,000	6,000	20,252	G 1/4	11,464
	A3000.32-Q50-470	2,000	Q50	18,500	8,000	26,791	G 1/4	24,692

A3000...-CS = Variantă întărită cu carbură metalică

Pentru informații suplimentare despre produse, consultați catalogul online Walter: www.walter-tools.com

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Cheie cu cioc, Cuplu de strângere	SD9000-Q25 18,439 lbs	SD9000-Q32 18,439 lbs	SD9000-Q40 25,815 lbs	SD9000-Q50 40,566 lbs
	Adaptor agent de răcire pentru variantele CS	CN3001-M8-G1/4	CN3001-M8-G1/4		

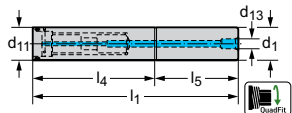
Accesorii	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Cheie dinamometrică cu cioc		SD4000-Q32-25 (Q32) 18,439 lbs	SD4000-Q40-35 (Q40) 25,815 lbs	SD4000-Q50-55 (Q50) 40,566 lbs
	Cioc pentru cheia dinamometrică		SD6000-Q32 (Q32) 18,439 lbs	SD6000-Q40 (Q40) 25,815 lbs	SD6000-Q50 (Q50) 40,566 lbs

Adaptor coadă cilindrică – Vibrații amortizate

A3001 inch
Accure-tec®


- Pentru adaptorul intermediar A2201 cu interfață QuadFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă

	Codificare	d ₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	lbs
	A3001.40-QL64-318	2,500	QL64	12,500	10,000	22,500	G 3/4	32,408
	A3001.40-QL64-572	2,500	QL64	22,500	10,000	32,500	G 3/4	46,738
	A3001.48-QL76-394	3,000	QL74	15,500	12,000	27,500	G 3/4	57,32
	A3001.48-QL76-699	3,000	QL74	27,500	12,000	39,500	G 3/4	83,114
	A3001.64-QL100-953	4,000	QL100	37,500	20,000	57,500	G 3/4	195,55

Pentru informații suplimentare despre produse, consultați catalogul online Walter: www.walter-tools.com
 Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

	d ₁₁	QL100	QL64	QL74
	Știft filetat	FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Cheie	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

E1

**WALTER
SELECT**

●● Recomandat ● Posibil
 Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

Walter Capto™ Adaptor – Vibrații amortizate

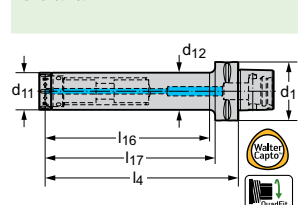
A3000-C mm

Accure-tec®



- Pentru capete interschimbabile QuadFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
A3000-C4-Q25-130	C4	Q25	25	130	107	110	0,8
A3000-C4-Q25-180	C4	Q25	25	180	157	160	1
A3000-C4-Q32-160	C4	Q32	32	160	134	140	1,2
A3000-C4-Q32-224	C4	Q32	32	224	198	204	1,7
A3000-C5-Q25-130	C5	Q25	25	130	107	110	2,9
A3000-C5-Q25-180	C5	Q25	25	180	157	160	1,1
A3000-C5-Q25-230	C5	Q25	25	230	207	210	3,9
A3000-C5-Q32-160	C5	Q32	32	160	133	140	1,4
A3000-C5-Q32-224	C5	Q32	32	224	197	204	4,4
A3000-C5-Q32-288	C5	Q32	32	288	261	268	2,2
A3000-C5-Q40-208	C5	Q40	40	208	181	188	2,5
A3000-C5-Q40-288	C5	Q40	40	288	261	268	3,3
A3000-C6-Q25-130	C6	Q25	25	130	102	105	1,3
A3000-C6-Q25-180	C6	Q25	25	180	152	155	1,5
A3000-C6-Q25-230	C6	Q25	25	230	202	205	1,7
A3000-C6-Q32-160	C6	Q32	32	160	129	135	1,9
A3000-C6-Q32-224	C6	Q32	32	224	193	199	2,1
A3000-C6-Q32-288	C6	Q32	32	288	257	263	2,6
A3000-C6-Q40-208	C6	Q40	40	208	177	183	2,9
A3000-C6-Q40-288	C6	Q40	40	288	257	263	3,7
A3000-C6-Q40-368	C6	Q40	40	368	337	343	4,5
A3000-C6-Q50-268	C6	Q50	50	268	238	243	5
A3000-C6-Q50-368	C6	Q50	50	368	338	343	6,6
A3000-C6-Q50-468	C6	Q50	50	468	438	443	8,5
A3000-C8-Q32-224	C8	Q32	32	224	181	191	3,2
A3000-C8-Q32-288	C8	Q32	32	288	245	255	3,6
A3000-C8-Q40-288	C8	Q40	40	288	245	255	4,7
A3000-C8-Q40-368	C8	Q40	40	368	325	335	5,6
A3000-C8-Q50-268	C8	Q50	50	268	225	235	5,9
A3000-C8-Q50-368	C8	Q50	50	368	325	335	7,5
A3000-C8-Q50-468	C8	Q50	50	468	425	435	9,4

Pentru informații suplimentare despre produse, consultați catalogul online Walter: www.walter-tools.com
 Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
Cheie cu cioc, Cuplu de strângere	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm

Accesorii

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
Cheie dinamometrică cu cioc		SD4000-Q32-25 (Q32) 25 Nm	SD4000-Q40-35 (Q40) 35 Nm	SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm
Cioc pentru cheia dinamometrică		SD6000-Q32 (Q32) 25 Nm	SD6000-Q40 (Q40) 35 Nm	SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Walter Capto™ Adaptor – Vibrații amortizate

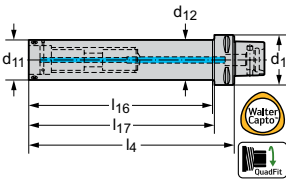
A3001-C mm

Accure-tec®



- Pentru adaptorul intermediar A2201 cu interfață QuadFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă

	Codificare	d ₁	d ₁₂ mm	d ₁₂	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	
	A3001-C6-QL60-301	QL60	60	C6	301	273	276	7,8
	A3001-C6-QL60-421	QL60	60	C6	421	393	396	10,6
	A3001-C8-QL60-301	QL60	60	C8	301	263	268	8,6
	A3001-C8-QL60-421	QL60	60	C8	421	383	388	11,4
	A3001-C8-QL60-541	QL60	60	C8	541	503	508	14
	A3001-C8-QL80-421	QL80	80	C8	421	383	388	18,8
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	A3001-C8-QL80-581	QL80	80	C8	581	543	548	25,1

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

	d ₁	QL60	QL80
	Știft filetat	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Cheie	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

E1

**WALTER
SELECT**

●● Recomandat ● Posibil
Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

Adaptor tip de prindere HSK-T – Vibrații amortizate

A3000-HSK-T

Accure-tec®



- Pentru capete interschimbabile QuadFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă		Codificare	d ₁ mm	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
 HSK DIN 69893-7		A3000-H63T-Q25-130	63	Q25	25	130	101	104	1,1
		A3000-H63T-Q32-160	63	Q32	32	160	112	134	4,4
		A3000-H63T-Q25-180	63	Q25	25	180	151	154	1,3
		A3000-H63T-Q40-208	63	Q40	40	208	160	182	2,7
		A3000-H63T-Q32-224	63	Q32	32	224	176	198	2
		A3000-H63T-Q25-230	63	Q25	25	230	201	204	1,5
		A3000-H63T-Q50-268	63	Q50	50	268	225	242	4,8
		A3000-H63T-Q40-288	63	Q40	40	288	240	262	3,5
		A3000-H63T-Q50-368	63	Q50	50	368	325	342	6,4
		A3000-H100T-Q32-224	100	Q32	32	224	173	195	3,4
		A3000-H100T-Q50-268	100	Q50	50	268	218	239	6,2
		A3000-H100T-Q32-288	100	Q32	32	288	237	259	3,8
		A3000-H100T-Q40-288	100	Q40	40	288	237	259	4,9
		A3000-H100T-Q40-368	100	Q40	40	368	317	339	5,8
		A3000-H100T-Q50-368	100	Q50	50	368	318	339	7,8
		A3000-H100T-Q50-468	100	Q50	50	468	418	439	9,7

Pentru informații suplimentare despre produse, consultați catalogul online Walter: www.walter-tools.com
 Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Cheie cu cioc, Cuplu de strângere		SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm
Accesorii		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Cheie dinamometrică cu cioc			SD4000-Q32-25 (Q32) 25 Nm	SD4000-Q40-35 (Q40) 35 Nm	SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm
	Cioc pentru cheia dinamometrică			SD6000-Q32 (Q32) 25 Nm	SD6000-Q40 (Q40) 35 Nm	SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm

Adaptor tip de prindere HSK-T – Vibrații amortizate

A3001-HSK-T

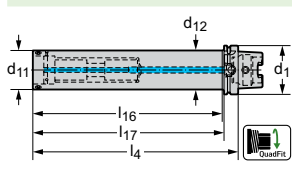
mm

Accure-tec®



- Pentru adaptorul intermediar A2201 cu interfață QuadFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

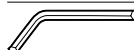
Sculă

	Codificare	d ₁	d ₁₂ mm	d ₁₂	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
	A3001-H100T-QL60-301	QL60	60	100	301	267	272	8,9
	A3001-H100T-QL60-421	QL60	60	100	421	387	392	11,8
	A3001-H100T-QL60-541	QL60	60	100	541	507	512	14,5
	A3001-H100T-QL80-421	QL80	80	100	421	387	392	19,4
	A3001-H100T-QL80-581	QL80	80	100	581	547	552	26,2

HSK DIN 69893-7

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

	d ₁	QL60	QL80
	Știft filetat	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Cheie	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

E1

**WALTER
SELECT**

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Tijă cilindrică - QuadFit

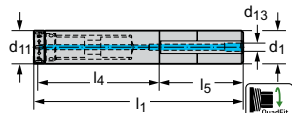
A2100

mm



– Pentru capete interschimbabile QuadFit

Sculă

	Codificare	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	kg
	A2100-40-Q40-288	40	Q40	128	160	294,4	G 1/4	2,6
	A2100-50-Q50-368	50	Q50	168	200	375,4	G 1/4	5,5
	A2100-60-QL60-421	60	QL60	181	240	421	G 3/4	8,3

Parallel shank with clamping surface

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

	d ₁₁	Q40	Q50	QL60
	Știft filetat			FS2609 (SW 4)
	Cheie cu cioc, Cuplu de strângere	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm	
	Cheie			ISO2936-4 (SW 4)

Adaptoare Walter Capto™



Master HSK DIN 69893-1 A



Master DIN 69871 AD/B

Master MAS-BT JIS B 6339
AD/B

Master DIN 69871 AD/B

Codificare	AB584-HSK-MASTER	C.-390B.140	C.-390B.55 + C.-390B.58	C.-390B.540 + C.-390.540
Pe partea mașinii	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
Pe partea sculei	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8
Pagină din catalog	E 70	E 71	E 72	E 73
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AB584-HSK-MASTER	C-390B-140	C-390B-55	C-390B-540

Master MAS-BT JIS B 6339
AD/B

Master ASME B5.50



Prelungitor



Adaptor tip reducere

Codificare	C.-390B.555 + C.-390B.558	C.-A390B.45	C.-391.01	C.-391.02
Pe partea mașinii	JIS B 6339 AD/B	ASME B 5.50	Walter Capto™ conform ISO 26623	Walter Capto™ conform ISO 26623
Pe partea sculei	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C6
Pagină din catalog	E 74	E 75	E 76	E 77
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	C-390B-555	C-A390B-45	C-391-01	C-391-02

Adaptoare Walter Capto™

NEW


Mandrină cu bucsă elastică
ER

Adaptor pentru scule de
găurire


Dorn pentru freză frontală


Mandrină cu extensie
hidraulică Walter Capto™ ISO
26623-1

Codificare	C.-391.14	C.-391.27	AK155.8.C	AK182.C
Pe partea mașinii	Walter Capto™ conform ISO 26623	Walter Capto™ conform ISO 26623	Walter Capto™ conform ISO 26623	Walter Capto™ conform ISO 26623
Pe partea sculei	ER20 - ER40	16 - 40	1 - 1 1/4	12 - 20
Pagină din catalog	E 78		E 83	E 85
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	C-391-14	C-391-27	AK155-8-C	AK182-C

NEW


Adaptor pentru filetare
sincronă

Walter Capto™ Adaptor –
Vibrații amortizate


Adaptor cu coadă Weldon

Codificare	AB035-C	AC001-C	C.-391.20
Pe partea mașinii	Walter Capto™ conform ISO 26623	Walter Capto™ conform ISO 26623	Walter Capto™ conform ISO 26623
Pe partea sculei	ER11 - ER40	16 - 40	1 - 1 1/4
Pagină din catalog	E 88	E 180	E 80
Cod QR			
www.walter-tools.com/woc/	AB035-C	AC001-C	C-391-20

Adaptoare NCT Walter



Master DIN 2080



Master DIN 69871-1 AD



Master ANSI ASME B5.50

Master ANSI ASME B5.50 -
inch

Codificare	A100M.1	A100M.2	A100M.3	A100M.U3
Pe partea mașinii	SK DIN 2080 / ISO 2583	SK DIN 69871	ASME B 5.50	ASME B 5.50
Pe partea sculei	32 - 80	25 - 80	63 - 80	25 - 80
Pagină din catalog	E 90	E 91	E 92	E 93
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	A100M-1	A100M-2	A100M-3	A100M-U3



Master MAS-BT JIS B 6339



Master DIN 69871-1 AD/B



Master DIN 69893-1 A



Master Walter Capto™

Codificare	A100M.4	AK200M.2	A100M...HSK	A100M.8
Pe partea mașinii	JIS B 6339	SK DIN 69871 AD/B	HSK DIN 69893-1 A	Walter Capto™ conform ISO 26623
Pe partea sculei	25 - 80	40 - 80	25 - 80	25 - 80
Pagină din catalog	E 94	E 95	E 96	E 97
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	A100M-4	AK200M-2	A100M-HSK	A100M-8

Adaptoare NCT Walter



Prelungitor



Adaptor tip reducere



Prelungitor DIN 1835 B



Adaptor combinat

Codificare	A101M	A102M	A175	A150M
Pe partea mașinii	adaptor modular NCT	adaptor modular NCT	DIN 1835 B	adaptor modular NCT
Pe partea sculei	25 - 80	25 - 63	5 - 4 (5/32)	16 - 60
Pagină din catalog	E 98	E 99		E 100
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	A101M	A102M	A175	A150M



Dorn pentru freză frontală



Dorn pentru freză frontală



Dorn pentru freză frontală



Adaptor cu coadă Weldon

Codificare	A155M	AK155M	AK155M.U0	A170M
Pe partea mașinii	adaptor modular NCT	adaptor modular NCT	adaptor modular NCT	adaptor modular NCT
Pe partea sculei	22 - 60	16 - 40	1 - 1 1/4	10 - 40
Pagină din catalog	E 101	E 102	E 103	E 104
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	A155M	AK155M	AK155M-U0	A170M

Adaptoare NCT Walter



Adaptor pentru manșon
excentric



Mandrină mică de găurire



Mandrină cu bucsă elastică
ER



Mandrină cu bucsă elastică
ER DIN 1835 B

Codificare	A170M...Ex	A201M	AK300M	A305
Pe partea mașinii	adaptor modular NCT	adaptor modular NCT	adaptor modular NCT	DIN 1835 B
Pe partea sculei	32 - 50	1 - 13	ER16 - ER40	ER11 - ER16
Pagină din catalog	E 105	E 106	E 107	E 109
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	A170M-EX	A201M	AK300M	A305



Mandrină cu schimbare rapidă
pentru tarod



Adaptor pentru filetare
sincronă

Codificare	A320M	AB035-N
Pe partea mașinii	adaptor modular NCT	adaptor modular NCT
Pe partea sculei	1 - 5	ER20 - ER25
Pagină din catalog	E 110	E 111
Cod QR		
www.walter-tools.com/woc/	A320M	AB035-N

Adaptoare ScrewFit pentru piese frontale



Adaptor tip reducere



Adaptor tip reducere



Adaptor DIN 1835 A



Adaptor DIN 1835 A

Codificare	AK521	AK522	AK510	A510
Pe partea mașinii	ScrewFit	Cilindric modular	coadă cilindrică	coadă cilindrică
Pe partea sculei	T09 - T36	T14 - T28	T09 - T45	T09 - T28
Pagină din catalog	E 112	E 112	E 113	E 113
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AK521	AK522	AK510	A510



Adaptor DIN 1835 A



Adaptor NCT



Adaptor DIN 69893-1 A



Adaptor DIN 69893-1 A

Codificare	AK512	AK520	AK530	AK531
Pe partea mașinii	coadă cilindrică	adaptor modular NCT	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A
Pe partea sculei	T14 - T28	T18 - T45	T09 - T45	T18 - T45
Pagină din catalog	E 115	E 117	E 118	E 120
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AK512	AK520	AK530	AK531

Adaptoare ScrewFit pentru piese frontale



Adaptor DIN 69871 AD/B



Adaptor DIN 69871 AD/B



Adaptor Walter Capto™

Mandrină cu bucsă elastică
ER

Codificare	AK540	AK541	AK580.C	AK300.T
Pe partea mașinii	SK DIN 69871 AD/B	SK DIN 69871 AD/B	Walter Capto™ conform ISO 26623	ScrewFit
Pe partea sculei	T09 - T45	T18 - T45	T14 - T45	ER11 - ER25
Pagină din catalog	E 121	E 125	E 130	E 131
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AK540	AK541	AK580-C	AK300-T

Walter Capto™ Adaptor –
Vibrații amortizate

Adaptor HSK– antivibrații



Adaptor SK-- antivibrații



Adaptor MAS-BT – antivibrații

Codificare	AC060-C	AC060-H	AC060-S	AC060-J
Pe partea mașinii	Walter Capto™ conform ISO 26623	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B
Pe partea sculei	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28
Pagină din catalog	E 186	E 187	E 188	E 189
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AC060-C	AC060-H	AC060-S	AC060-J

Adaptoare pentru capete de frezare ConeFit



Adaptor DIN 6535 HA



Adaptor DIN 69893-1 A



Adaptor Walter Capto™

Codificare	AK610	AK631	AK681
Pe partea mașinii	coadă cilindrică	HSK DIN 69893-1 A	Walter Capto™ conform ISO 26623
Pe partea sculei	E10 - E25	E10 - E25	E10 - E25
Pagină din catalog	E 136	E 140	E 141
Cod QR			
www.walter-tools.com/woc/	AK610	AK631	AK681

Adaptoare, monobloc – tip de prindere HSK, SK, MAS-BT, CAT-V



Adaptor HSK – cu amortizor de vibrații



Adaptor pentru montare prin fretare DIN 69893-1 A



Mandrină cu extensie hidraulică DIN 69893-1 A



Adaptor hidraulic subțire DIN 69893-1 A

Codificare	AC001-H	A560.H	AK182.H	AB019-H
Pe partea mașinii	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A
Pe partea sculei	16 - 40	5 - 25	12 - 32	6 - 20
Pagină din catalog	E 181	E 147	E 148	E 151
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-H	A560-H	AK182-H	AB019-H



Adaptor pentru filetare sincronă



Adaptor pentru filetare sincronă



Adaptor SK – cu amortizor de vibrații



Adaptor MAS-BT – cu amortizor de vibrații

Codificare	AB035-H	AB035-W	AC001-S	AC001-J
Pe partea mașinii	HSK DIN 69893-1 A	DIN 6535 HE, rotit la 180° DIN 6535 HB	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B
Pe partea sculei	ER20 - ER40	ER11 - ER25	16 - 40	16 - 40
Pagină din catalog	E 154	E 155	E 182	E 183
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AB035-H	AB035-W	AC001-S	AC001-J

Adaptoare, monobloc – tip de prindere HSK, SK, MAS-BT, CAT-V



Dorn pentru freză frontală
ASME B5.50



Adaptor CAT-V – cu amortizor
de vibrații



Adaptor pentru coadă Weldon
ASME B5.50



Mandrină cu extensie
hidraulică DIN 69871

Codificare	AB001.K	AC001.K	AB044.K	AK182.S
Pe partea mașinii	ASME B 5.50	ASME B 5.50	ASME B 5.50	SK DIN 69871 AD/B
Pe partea sculei	1 - 2 1/2	1 - 1 1/2	1 - 1 1/4	12 - 32
Pagină din catalog	E 161	E 184	E 168	E 148
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AB001-K	AC001-K	AB044-K	AK182-S



Mandrină cu extensie
hidraulică MAS-BT JIS B 6339



Mandrină cu extensie
hidraulică ASME B5.50



Mandrină cu bucă elastică
ER ASME B5.50



Adaptor pentru filetare
sincronă

Codificare	AK182.BT	AK182.CAT	AB009.K	AB035-S
Pe partea mașinii	JIS B 6339	ASME B 5.50	ASME B 5.50	SK DIN 69871
Pe partea sculei	12 - 32	20 - 32	ER16 - ER40	ER20 - ER40
Pagină din catalog	E 171	E 85	E 177	E 178
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AK182-BT	AK182-CAT	AB009-K	AB035-S

Adaptoare, monobloc – tip de prindere HSK, SK, MAS-BT, CAT-V

				
	Adaptor pentru filetare sincronă	Dorn pentru freză frontală DIN 69893-1 A	Dorn pentru freză frontală MAS-BT JIS B 6339	Dorn pentru freză frontală DIN 69871 AD/B
Codificare	AB035-J	AB001-H	AB001-J	AB001-S
Pe partea mașinii	JIS B 6339	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
Pe partea sculei	ER11 - ER40	16 - 60	16 - 40S	16 - 60
Pagină din catalog	E 179	E 142	E 159	E 156
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AB035-J	AB001-H	AB001-J	AB001-S

				
	Mandrină cu bucă elastică ER DIN 69893-1 A cu răcire internă	Mandrină cu bucă elastică ER MAS-BT JIS B 6339 cu răcire internă	Mandrină cu bucă elastică ER DIN 69871 AD/B cu răcire internă	Adaptor pentru coadă Weldon DIN 69893-1 A
Codificare	AB009-H	AB009-J	AB009-S	AB044-H
Pe partea mașinii	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B	HSK DIN 69893-1 A
Pe partea sculei	ER11 - ER40	ER16 - ER40	ER16 - ER40	6 - 40
Pagină din catalog	E 152	E 176	E 175	E 145
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AB009-H	AB009-J	AB009-S	AB044-H

Adaptoare, monobloc – tip de prindere HSK, SK, MAS-BT, CAT-V

NEW



Adaptor Weldon MAS-BT JIS
B 6339

NEW



Adaptor Weldon DIN 69871
AD/B

Codificare	AB044-J	AB044-S
Pe partea mașinii	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
Pe partea sculei	6 - 40	6 - 40
Pagină din catalog	E 166	E 164
Cod QR		
www.walter-tools.com/woc/	AB044-J	AB044-S

Adaptoare pentru freze Accure-tec® cu amortizoare de vibrații



Walter Capto™ Adaptor –
Vibrații amortizate



Adaptor HSK – cu amortizor
de vibrații



Adaptor SK – cu amortizor de
vibrații



Adaptor MAS-BT – cu
amortizor de vibrații

Codificare	AC001-C	AC001-H	AC001-S	AC001-J
Pe partea mașinii	Walter Capto™ conform ISO 26623	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B
Pe partea sculei	16 - 40	16 - 40	16 - 40	16 - 40
Pagină din catalog	E 180	E 181	E 182	E 183
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-C	AC001-H	AC001-S	AC001-J



Adaptor CAT-V – cu amortizor
de vibrații



Walter Capto™ Adaptor –
Vibrații amortizate



Adaptor HSK– antivibrații



Adaptor SK-- antivibrații

Codificare	AC001.K	AC060-C	AC060-H	AC060-S
Pe partea mașinii	ASME B 5.50	Walter Capto™ conform ISO 26623	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B
Pe partea sculei	1 - 1 1/2	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28
Pagină din catalog	E 184	E 186	E 187	E 188
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-K	AC060-C	AC060-H	AC060-S

Adaptoare pentru freze Accure-tec® cu amortizoare de vibrații



Adaptor MAS-BT – antivibrații

Codificare	AC060-J
Pe partea mașinii	JIS B 6339 AD/B
Pe partea sculei	T18 - T28
Pagină din catalog	E 189
Cod QR	
www.walter-tools.com/woc/	AC060-J

Suporturi modulare pentru capetele de frezare

NEW



Suporturi modulare pentru
capetele de frezare

NEW



Suporturi modulare pentru
capetele de frezare

Codificare	AA191	AB191
Pe partea mașinii	DIN 1835 A	DIN 1835 A
Pe partea sculei	05 - 08	05 - 14
Pagină din catalog	E 190	E 190
Cod QR		
www.walter-tools.com/woc/	AA191	AB191

Adaptoare în rotație



Codificare	AB025-H	AB025-J	AB025-S
Pe partea mașinii	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
Pe partea sculei	3 - 4 (5/32)	3 - 4 (5/32)	3 - 4 (5/32)
Pagină din catalog	E 196	E 202	E 199
Cod QR			
www.walter-tools.com/woc/	AB025-H	AB025-J	AB025-S

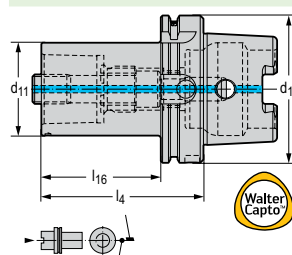
Adaptoare în rotație

	NEW	NEW	NEW	NEW
				
	DIN 69893-1 A hydraulic expansion chuck	MAS-BT JIS B 6339 hydraulic expansion chuck	DIN 69871 AD/B hydraulic expansion chuck	ASME B5.50 hydraulic expansion chuck
Codificare	AB017-H	AB017-J	AB017-S	AB017.K
Pe partea mașinii	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B	ASME B 5.50
Pe partea sculei	6 - 32	6 - 32	6 - 32	6 - 1 1/4
Pagină din catalog	E 205	E 207	E 206	E 208
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	AB017-H	AB017-J	AB017-S	AB017-K

Master HSK DIN 69893-1 A

AB584-HSK-MASTER mm


Sculă



Codificare

d₁

d₁₁

l₄
mm

l₁₆
mm

kg

HA06-C3-032-075

HSK-A63

C3

75

49

0,94

HA06-C4-040-080

HSK-A63

C4

80

54

0,94

HA06-C5-050-090

HSK-A63

C5

90

64

1,45

HA10-C3-032-080

HSK-A100

C3

80

51

2,4

HA10-C4-040-090

HSK-A100

C4

90

61

2,6

HA10-C5-050-100

HSK-A100

C5

100

71

2,97

HA10-C6-063-110

HSK-A100

C6

110

81

3,58

HA10-C8-080-120

HSK-A100

C8

120

91

4,82

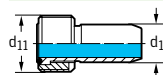
HSK DIN 69893-1 A

Accesorii

d₁

HSK-A100

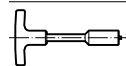
HSK-A63



Transmiterea agentului de răcire

FS1065

FS1064



Chei

FS953

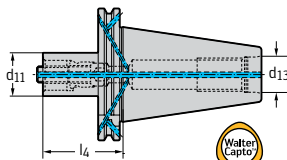
FS952

Master DIN 69871 AD/B

C.-390B.140 

– ISO 7388-1

Sculă



SK DIN 69871 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.140-40 030	SK40	C3	30	M16	0,86
C3-390B.140-40 060	SK40	C3	60	M16	1,03
C4-390B.140-40 030	SK40	C4	30	M16	0,87
C4-390B.140-40 060	SK40	C4	60	M16	1,12
C5-390B.140-40 040	SK40	C5	40	M16	0,95
C5-390B.140-40 080	SK40	C5	80	M16	1,52
C6-390B.140-40 085	SK40	C6	85	M16	1,84
C3-390B.140-50 030	SK50	C3	30	M24	2,69
C3-390B.140-50 060	SK50	C3	60	M24	2,82
C4-390B.140-50 030	SK50	C4	30	M24	2,7
C4-390B.140-50 060	SK50	C4	60	M24	2,92
C5-390B.140-50 030	SK50	C5	30	M24	2,66
C5-390B.140-50 070	SK50	C5	70	M24	3,17
C6-390B.140-50 030	SK50	C6	30	M24	2,56
C6-390B.140-50 080	SK50	C6	80	M24	3,66
C8-390B.140-50 070	SK50	C8	70	M24	3,79
C8-390B.140-50 120	SK50	C8	120	M24	5,7

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
 Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

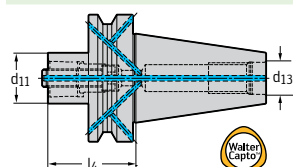
Master MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.55 + C.-390B.58 mm



– ISO 7388-2

Sculă



JIS B 6339 AD/B



Codificare

d₁

d₁₁

l₄
mm

d₁₃



kg

C3-390B.55-40 030	BT40	C3	30	M16	0,98
C3-390B.55-40 060	BT40	C3	60	M16	1,13
C4-390B.55-40 030	BT40	C4	30	M16	0,9
C4-390B.55-40 060	BT40	C4	60	M16	1,2
C5-390B.55-40 050	BT40	C5	50	M16	1,13
C5-390B.55-40 090	BT40	C5	90	M16	1,73
C6-390B.55-40 075	BT40	C6	75	M16	1,74
C3-390B.58-50 040	BT50	C3	40	M24	3,65
C3-390B.58-50 070	BT50	C3	70	M24	3,76
C4-390B.58-50 040	BT50	C4	40	M24	3,61
C4-390B.58-50 070	BT50	C4	70	M24	3,83
C5-390B.58-50 040	BT50	C5	40	M24	3,52
C5-390B.58-50 080	BT50	C5	80	M24	4,04
C6-390B.58-50 050	BT50	C6	50	M24	3,46
C6-390B.58-50 100	BT50	C6	100	M24	4,73
C8-390B.58-50 070	BT50	C8	70	M24	3,97
C8-390B.58-50 120	BT50	C8	120	M24	5,98

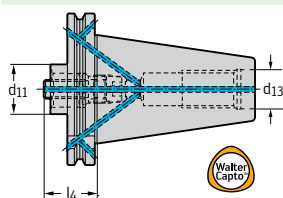
Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Master DIN 69871 AD/B

C.-390B.540 + C.-390.540 mm

– BIG-PLUS SYSTEM – licența BIG DAISHOWA
– ISO 7388-1

Sculă



SK DIN 69871 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C4-390B.540-40 040	SK40	C4	40	M16	0,93
C5-390B.540-40 050	SK40	C5	50	M16	1,1
C6-390B.540-40 085	SK40	C6	85	M16	1,82
C3-390.540-50 030A	SK50	C3	30	M24	2,75
C4-390.540-50 030A	SK50	C4	30	M24	2,74
C5-390.540-50 030A	SK50	C5	30	M24	2,7
C6-390.540-50 050A	SK50	C6	50	M24	3,06
C8-390.540-50 070A	SK50	C8	70	M24	3,85

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

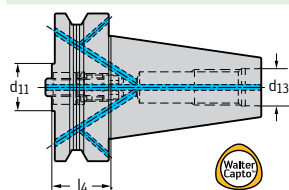
Master MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.555 + C.-390B.558 mm



– BIG-PLUS SYSTEM – licența BIG DAISHOWA
– ISO 7388-2

Sculă



JIS B 6339 AD/B



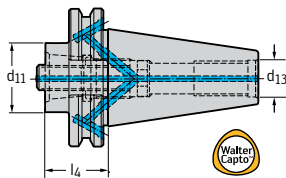
Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.555-40 030	BT40	C3	30	M16	0,94
C4-390B.555-40 040	BT40	C4	40	M16	0,99
C5-390B.555-40 050	BT40	C5	50	M16	1,12
C6-390B.555-40 075	BT40	C6	75	M16	1,72
C3-390B.558-50 040	BT50	C3	40	M24	3,6
C4-390B.558-50 040	BT50	C4	40	M24	3,6
C5-390B.558-50 040	BT50	C5	40	M24	3,45
C6-390B.558-50 050	BT50	C6	50	M24	3,6
C8-390B.558-50 070	BT50	C8	70	M24	4,12

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Master ASME B5.50

C.-A390B.45 mm

Sculă



ASME B 5.50

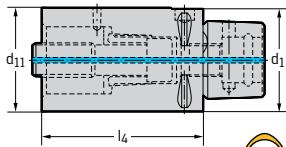
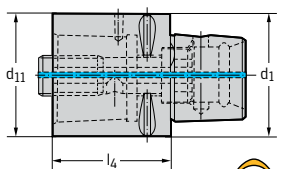
Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-A390B.45-40 030	CAT40	C3	30	5/8"-11	0,83
C3-A390B.45-40 060	CAT40	C3	60	5/8"-11	1
C4-A390B.45-40 030	CAT40	C4	30	5/8"-11	0,83
C4-A390B.45-40 060	CAT40	C4	60	5/8"-11	1,1
C5-A390B.45-40 040	CAT40	C5	40	5/8"-11	0,93
C5-A390B.45-40 080	CAT40	C5	80	5/8"-11	1,5
C6-A390B.45-40 085	CAT40	C6	85	5/8"-11	1,97
C3-A390B.45-50 030	CAT50	C3	30	1"-8	2,68
C3-A390B.45-50 060	CAT50	C3	60	1"-8	2,86
C4-A390B.45-50 030	CAT50	C4	30	1"-8	2,62
C4-A390B.45-50 060	CAT50	C4	60	1"-8	2,9
C5-A390B.45-50 030	CAT50	C5	30	1"-8	2,68
C5-A390B.45-50 070	CAT50	C5	70	1"-8	3,38
C6-A390B.45-50 030	CAT50	C6	30	1"-8	2,56
C6-A390B.45-50 080	CAT50	C6	80	1"-8	3,68
C8-A390B.45-50 070	CAT50	C8	70	1"-8	3,81
C8-A390B.45-50 120	CAT50	C8	120	1"-8	5,68

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
 Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Prelungitor

C.-391.01


– ISO 26623

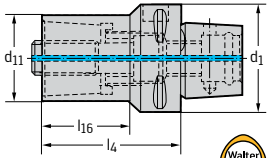
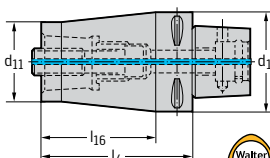
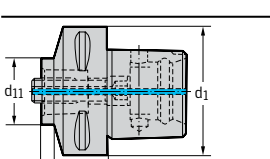
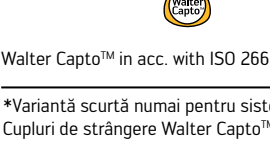
Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	kg
		C3-391.01-32 060A	C3	C3	60	0,36
		C3-391.01-32 080A	C3	C3	80	0,47
		C4-391.01-40 060A	C4	C4	60	0,56
		C4-391.01-40 080A	C4	C4	80	0,74
		C5-391.01-50 080A	C5	C5	80	1,14
		C5-391.01-50 100A	C5	C5	100	1,45
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623		C6-391.01-63 100A	C6	C6	100	2,27
		C6-391.01-63 140A	C6	C6	140	3,16
		C8-391.01-80 100A	C8	C8	100	3,71
		C8-391.01-80 125A	C8	C8	125	4,64
		C3-391.01-32 035	C3	C3	35	0,22
		C4-391.01-40 040	C4	C4	40	0,39
		C5-391.01-50 050	C5	C5	50	0,73
		C6-391.01-63 060	C6	C6	60	1,31
		C8-391.01-80 065	C8	C8	65	2,31
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						

*Variantă scurtă numai pentru sistemul de prindere cu buclă elastică
Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Adaptor tip reducere

C.-391.02 

– ISO 26623

Sculă	Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
	C4-391.02-32 055A	C4	C3	55	31	0,45
	C5-391.02-32 060A	C5	C3	60	34,8	0,69
	C5-391.02-40 065A	C5	C4	65	40	0,81
	C6-391.02-32 070A	C6	C3	70	39	1,12
	C6-391.02-40 080A	C6	C4	80	51,3	1,29
	C6-391.02-50 080A	C6	C5	80	51,5	1,51
	C8-391.02-32 060B	C8	C3	60	20,7	1,9
	C8-391.02-40 070B	C8	C4	70	31,4	2,2
	C8-391.02-50 080B	C8	C5	80	42,8	2,42
	C8-391.02-63 080B	C8	C6	80	44,5	2,65
	C4-391.02-32 070A	C4	C3	70	12	0,6
	C5-391.02-40 085A	C5	C4	85	12	1,13
	C6-391.02-50 110A	C6	C5	110	12	2,21
	C8-391.02-63 120A	C8	C6	120	12	4,08
	C5-391.02-32 033A	C5	C3	33	5	0,5
	C5-391.02-40 040A	C5	C4	40	15	0,5
	C6-391.02-32 032	C6	C3	32	6	0,85
	C6-391.02-40 040	C6	C4	40	11,3	0,92
	C6-391.02-50 050A	C6	C5	50	20	1,1
	C8-391.02-50 045A	C8	C5	45	5	1,8
	C8-391.02-63 055A	C8	C6	55	15	2,13

*Variantă scurtă numai pentru sistemul de prindere cu bucsă elastică
 Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

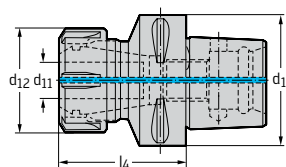
Mandrină cu bucășă elastică ER

C.-391.14 mm



– Pentru bucășe elastice ER conform DIN 6499ISO15488
– ISO 26623

Sculă



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Bucășe elastice	kg
C3-391.14-20 045	C3	1-13	35	45	ER20	0,2
C4-391.14-20 052	C4	1-13	35	52	ER20	0,37
C4-391.14-25 052	C4	1-16	42	52	ER25	0,41
C4-391.14-32 054	C4	1-20	50	54	ER32	0,48
C5-391.14-20 055	C5	1-13	35	55	ER20	0,6
C5-391.14-25 055	C5	1-16	42	55	ER25	0,64
C5-391.14-32 057	C5	1-20	50	57	ER32	0,69
C6-391.14-20 060	C6	1-13	35	60	ER20	0,99
C6-391.14-25 060	C6	1-16	42	60	ER25	1,03
C6-391.14-25 100	C6	1-16	42	100	ER25	1,43
C6-391.14-32 060	C6	1-20	50	60	ER32	1,06
C6-391.14-32 100	C6	1-20	50	100	ER32	1,63
C6-391.14-40 065	C6	2-26	63	65	ER40	1,23
C8-391.14-25 070	C8	1-16	42	70	ER25	2,12
C8-391.14-32 070	C8	1-20	50	70	ER32	2,12
C8-391.14-32 160	C8	1-20	50	160	ER32	4,1
C8-391.14-40 070	C8	2-26	63	70	ER40	2,19

Bucășe elastice – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii
Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare



Bucășe elastice	ER20	ER25	ER32	ER40
Piuliță de strângere	FS1451	FS1540	FS1541	FS1542

Accesorii



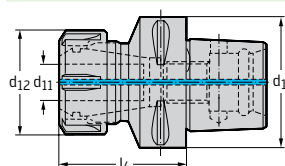
Bucășe elastice	ER20	ER25	ER32	ER40
Cheie de strângere	FS2553	FS1544	FS1545	FS1546

Mandrină cu bucsă elastică ER pentru răcire interioară

C.-391.14 mm


- Pentru bucsă elastice ER conform DIN 6499ISO15488
- Pentru utilizare cu șaibă de etanșare

Sculă



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Bucșe elastice	kg
C3-391.14-20 050	C3	1-13	35	50	ER20	0,23
C4-391.14-20 057	C4	1-13	35	57	ER20	0,4
C4-391.14-25 057	C4	1-16	42	57	ER25	0,45
C4-391.14-32 059	C4	1-20	50	59	ER32	0,49
C5-391.14-20 060	C5	1-13	35	60	ER20	0,62
C5-391.14-25 060	C5	1-16	42	60	ER25	0,67
C5-391.14-32 062	C5	1-20	50	62	ER32	0,72
C6-391.14-20 065	C6	1-13	35	65	ER20	1
C6-391.14-25 065	C6	1-16	42	65	ER25	1,06
C6-391.14-25 105	C6	1-16	42	105	ER25	1,47
C6-391.14-32 065	C6	1-20	50	65	ER32	1,09
C6-391.14-32 105	C6	1-20	50	105	ER32	1,67
C6-391.14-40 070	C6	2-26	63	70	ER40	1,28
C8-391.14-25 075	C8	1-16	42	75	ER25	2,18
C8-391.14-32 075	C8	1-20	50	75	ER32	2,15
C8-391.14-32 165	C8	1-20	50	165	ER32	4,13
C8-391.14-40 075	C8	2-26	63	75	ER40	2,25

La utilizarea mandrinelor cu bucsă elastică pentru răcire pe interior, utilizați șaibele de etanșare specificate în capitolul Elemente de asamblare și accesorii

La utilizarea mandrinei fără șaibă de etanșare, piulița de strângere se poate deteriora!

Bucșe elastice – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

Bucșe elastice	ER20	ER25	ER32	ER40
 Piuliță de strângere	FS1451	FS1540	FS1541	FS1542
 Piuliță de strângere pt. răc. Int.	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

Accesorii

Bucșe elastice	ER20	ER25	ER32	ER40
 Cheie de strângere	FS2553	FS1544	FS1545	FS1546

**WALTER
SELECT**

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

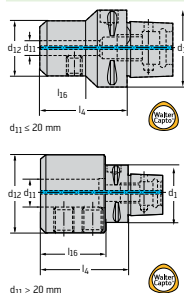
Adaptor cu coadă Weldon

C.-391.20

mm



Sculă



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
C3-391.20-06 045A	C3	6	25	45	26,5	0,24
C3-391.20-08 045A	C3	8	28	45	28	0,27
C3-391.20-10 050	C3	10	35	50	35	0,35
C3-391.20-12 055	C3	12	42	55	40	0,5
C4-391.20-06 050	C4	6	25	50	26,5	0,36
C4-391.20-08 050	C4	8	28	50	26,5	0,4
C4-391.20-10 050A	C4	10	35	50	28,6	0,48
C4-391.20-12 055A	C4	12	42	55	35	0,61
C4-391.20-14 055	C4	14	44	55	35	0,62
C4-391.20-16 055	C4	16	48	55	35	0,67
C5-391.20-06 050	C5	6	25	50	26,5	0,58
C5-391.20-08 050	C5	8	28	50	26	0,61
C5-391.20-10 055	C5	10	35	55	27,5	0,71
C5-391.20-12 060	C5	12	42	60	36	0,86
C5-391.20-14 060	C5	14	44	60	37	0,89
C5-391.20-16 060	C5	16	48	60	39	0,95
C5-391.20-18 060	C5	18	50	60	60	0,97
C5-391.20-20 060	C5	20	52	60	40	0,99
C5-391.20-25 080	C5	25	65	80	60	1,7
C6-391.20-06 055	C6	6	25	55	25	0,98
C6-391.20-08 055	C6	8	28	55	26	1
C6-391.20-10 060	C6	10	35	60	30	1,11
C6-391.20-12 060	C6	12	42	60	33	1,2
C6-391.20-14 060	C6	14	44	60	33,5	0,09
C6-391.20-16 065	C6	16	48	65	35,5	1,36
C6-391.20-18 065	C6	18	50	65	39	1,37
C6-391.20-20 065	C6	20	52	65	37,5	1,41
C6-391.20-25 080	C6	25	65	80	58	1,95
C6-391.20-32 090	C6	32	72	90	68	2,41
C6-391.20-40 100	C6	40	90	100	77	3,9
★ C8-391.20-06 070	C8	6	25	70	27	2
★ C8-391.20-08 070	C8	8	28	70	28	2
★ C8-391.20-10 070	C8	10	35	70	29,5	2,1
★ C8-391.20-12 070	C8	12	42	70	31	2,2
★ C8-391.20-14 070	C8	14	44	70	31,6	2,2
C8-391.20-16 070	C8	16	48	70	32,5	2,36

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

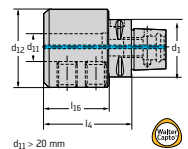
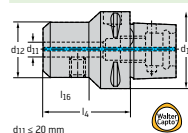
→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Sculă



Codificare

 d_1 d_{11}
mm d_{12}
mm l_4
mm l_6
mm

kg

C8-391.20-20 070

C8

20

52

70

35

2,38

C8-391.20-25 080

C8

25

65

80

53,7

2,72

C8-391.20-32 080

C8

32

72

80

55,7

2,88

C8-391.20-40 110

C8

40

90

110

79

4,98

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

 d_{11} [mm]

6

8

10

12-14

16-18

20

25

32

40



Șurub

3214
050-3573214
050-4073214
050-4583214
050-5093214
050-5393214
050-5593214
050-5903214
050-6103214
050-611

Accesorii

 d_{11} [mm]

6

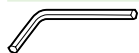
8

10

12-18

20

25-40



Cheie ISO 2936

ISO2936-3
(SW 3)ISO2936-4
(SW 4)ISO2936-5
(SW 5)ISO2936-6
(SW 6)ISO2936-8
(SW 8)ISO2936-10
(SW 10)

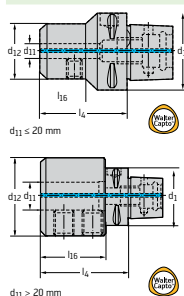
Adaptor cu coadă Weldon

C.-391.20 inch



– Pentru cozi conform DIN 6535-HB
– ISO 26623

Sculă



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

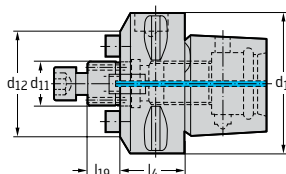
Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	lbs
C3-A391.20-09050	C3	0.375	0,984	1,969	1,248	0,527
C3-A391.20-12055	C3	0.500	1,260	2,165	1,563	0,661
C4-A391.20-15 055	C4	0.625	1,625	2,165	1,378	1,146
C4-A391.20-16 060	C4	0.625	1,625	2,362	1,575	1,323
C4-A391.20-19 060	C4	0.750	1,752	2,362	1,575	1,323
C5-A391.20-09 055	C5	0.375	1,000	2,165	1,102	1,19
C4-A391.20-12 055A	C5	0.500	1,250	2,165	1,213	0,926
C5-A391.20-12 060	C5	0.500	1,250	2,362	1,406	1,367
C5-A391.20-15 060A	C5	0.750	1,625	2,362	1,472	1,631
C5-A391.20-19 060	C5	0.750	1,750	2,362	1,512	1,720
C5-A391.20-25 085	C5	1.000	2,248	3,346	2,559	3,219
C5-A391.20-31 085	C5	1.250	2,48	3,346	2,559	3,351
C6-A391.20-09 060	C6	0.375	1,000	2,362	1,142	2,028
C6-A391.20-12 060	C6	0.500	1,250	2,362	1,260	2,293
C6-A391.20-15 065	C6	0.625	1,625	2,559	1,441	2,624
C6-A391.20-19 065A	C6	0.750	1,772	2,598	1,524	2,734
C6-A391.20-22 080	C6	0.875	1,969	3,150	2,205	3,263
C6-A391.20-25 085	C6	1.000	2,248	3,346	2,402	3,979
C6-A391.20-31 085	C6	1.250	2,48	3,346	3,346	4,211
C6-A391.20-38 090	C6	1.500	2,765	3,543	2,677	4,872

Dorn pentru freză frontală

AK155.8.C 

– Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138

Sculă

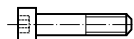


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

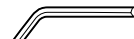
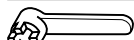
Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
AK155.8.C4.020.16	C4	16	38	20	17	0,3
★ AK155.8.C4.055.22	C4	22	40	55	19	0,6
AK155.8.C5.025.16	C5	16	38	25	17	0,55
AK155.8.C5.025.22	C5	22	48	25	19	0,61
AK155.8.C5.030.27	C5	27	60	30	21	0,8
★ AK155.8.C5.040.32	C5	32	63	40	24	1,1
AK155.8.C6.030.16	C6	16	38	30	17	0,95
AK155.8.C6.025.22	C6	22	48	25	19	0,91
AK155.8.C6.025.27	C6	27	60	25	21	0,98
AK155.8.C6.035.32	C6	32	78	35	24	1,46
★ AK155.8.C6.050.40	C6	40	87	50	27	2,37
★ AK155.8.C8.050.16	C8	16	32	50	17	2,1
★ AK155.8.C8.030.22	C8	22	55	30	19	1,86
★ AK155.8.C8.030.27	C8	27	80	30	21	1,91
★ AK155.8.C8.030.32	C8	32	80	30	24	2,01
★ AK155.8.C8.060.40	C8	40	87	60	27	3,47
★ AK155.8.C8.060.60	C8	60	130	60	50	6,03

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40	60
 Șurub de strângere ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)	
 Șurub de prindere freză DIN 6367						FS912

Accesorii

d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40	60
 Cheie ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)	
 Cheie pentru șurub de prindere freză						FS913

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

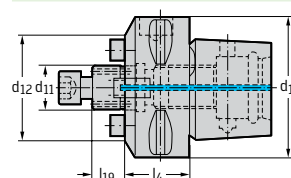
Dorn pentru freză frontală

AK155.8.C inch



- Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138
- ISO 26623

Sculă



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

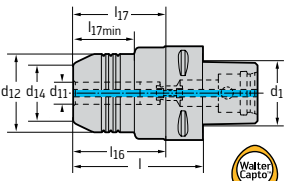
Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₉ inch	lbs
C4-A391.05C-19 025M	C4	0.750	1,575	0,984	0,709	0,866
C4-A391.05C-25 035	C4	1.000	1,969	1,378	0,709	1,47
C5-A391.05C-19 025M	C5	0.750	1,575	0,984	0,709	1,235
C5-A391.05C-25 025M	C5	1.000	2,126	0,984	0,709	1,473
C6-A391.05C-19 030M	C6	0.750	2,48	1,181	0,709	2,337
C6-A391.05C-25 030M	C6	1.000	2,48	1,181	0,709	2,579
C6-A391.05-31 030	C6	1.250	2,559	1,181	0,709	2,727

Mandrină cu extensie hidraulică Walter Capto™ ISO 26623-1

AK182.C mm

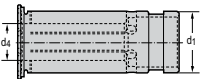
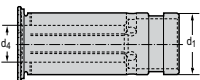
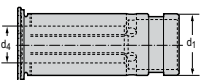
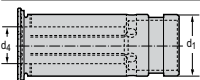
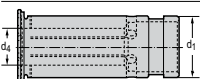
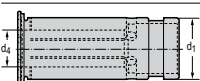
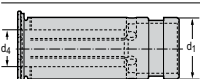
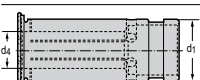
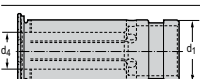
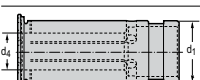

- Pentru scule cu coadă conform DIN 1835 forma A
- ISO 26623

Sculă

	Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	
	AK182.C5.070.12	C5	12	42	32	70	10,3	46	36	1
	AK182.C5.075.20	C5	20	49,5	38	75	12	51	41	2,79
	AK182.C6.075.12	C6	12	42	32	75	10,3	46	36	1,51
	AK182.C6.080.20	C6	20	52,5	38	80	15	51	41	1,67

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Elemente asamblare

	d ₁₁	12	20
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2211
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2212
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2213
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2214
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2215
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2216
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2217
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2218
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2219
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2220
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2221

**WALTER
SELECT**

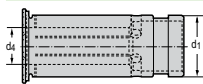
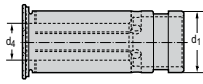
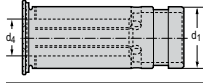
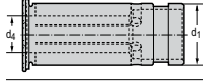
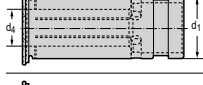
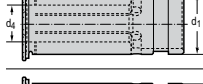
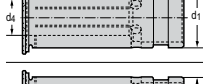
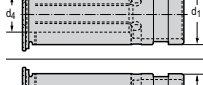
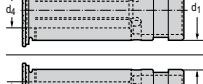
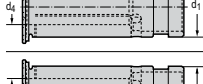
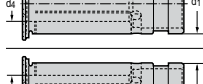
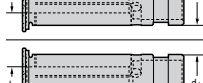
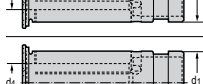
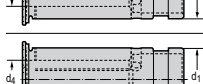
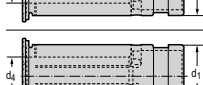
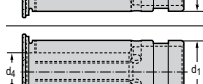
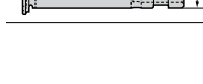
Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

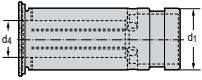
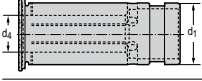
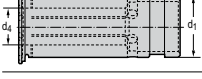
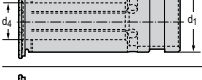
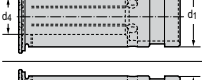
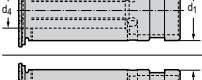
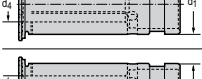
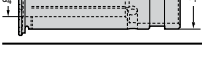
→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Accesorii		d ₁₁	12	20
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2189	FS2199
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2190	FS2200
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2191	FS2201
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2192	FS2202
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2193	FS2203
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2204
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2194	
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2205
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2195	
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2206
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2196	
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2207
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2197	
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2208
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2198	
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2209
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2210
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2211
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2212
	d ₄ = 16 mm Bucșe de reducere pentru PK			FS2213

Accesorii

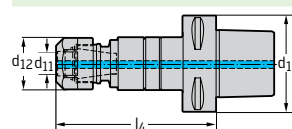
	d_{11}	12	20
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2214
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2215
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2216
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2217
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2218
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2219
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2220
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2221

Adaptor pentru filetare sincronă

AB035-C mm


- Compensare minimă integrată pe direcție axială și radială
- ISO 26623

Sculă



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Bucșe elastice	kg
AB035-C4-ER11-080	C4	M4-M5	18,7	80	ER11	0,39
AB035-C4-ER20-102	C4	M4-M12	33,7	102,2	ER20	0,69
AB035-C4-ER25-122	C4	M8-M20	42	121,6	ER25	1,05
AB035-C5-ER20-103	C5	M4-M12	33,7	102,7	ER20	0,85
AB035-C5-ER25-122	C5	M8-M20	42	122,1	ER25	1,25
AB035-C6-ER20-105	C6	M4-M12	33,7	104,7	ER20	1,23
AB035-C6-ER25-124	C6	M8-M20	42	124,1	ER25	1,58
AB035-C6-ER40-154	C6	M16-M30	62,7	153,5	ER40	2,97

La utilizarea mandrinelor cu bucsă elastică pentru răcire pe interior, utilizați șabilele de etanșare specificate în capitolul Elemente de asamblare și accesorii

La utilizarea mandrinei fără șabă de etanșare, piulița de strângere se poate deteriora!

Bucșe elastice – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

Bucșe elastice	ER11	ER20	ER25	ER40
 Piuliță de strângere pt. răc. Int.	FS2556	FS1359	FS1449	FS1450
 Piuliță de strângere pt. răc. Int.	FS2557			

FS2556 corespunde cu ER11-4.5

FS2557 corespunde cu ER11-6

Accesorii

Bucșe elastice	ER11	ER20	ER25	ER40
 Cheie de strângere	FS2554	FS2553	FS1544	FS1546

Walter Capto™ Adaptor – Vibrații amortizate

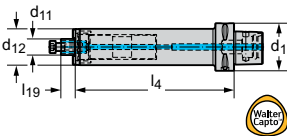
AC001-C

Accure-tec®



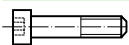
- Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă

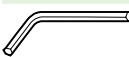
	Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
	AC001-C6-B16-160	C6	16	38	160	17	2,12
	AC001-C6-B22-210	C6	22	48	210	19	3,64
	AC001-C6-B27-260	C6	27	60	260	21	6,78
	AC001-C8-B22-210	C8	22	48	210	19	4,54
	AC001-C8-B27-260	C8	27	60	260	21	7,62
	AC001-C8-B32-330	C8	32	78	330	24	14,4
	AC001-C8-B40-350	C8	40	89	350	27	18,99
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

	d ₁₁	16	22	27	32	40
	Șurub de strângere ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorii

	d ₁₁	16	22	27	32	40
	Cheie ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Clasa de rezistență pentru șurubul de strângere 12.9

**WALTER
SELECT**

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

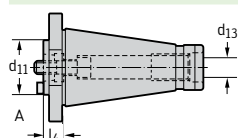
Master DIN 2080

A100M.1 mm



- Adaptor modular NCT
- ISO 297

Sculă



SK DIN 2080 / ISO 2583

Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Varianta	kg
A100M.1.50.020.32	SK50	NCT 32	20	M24	C	2,78
A100M.1.50.020.40	SK50	NCT 40	20	M24	C	2,82
A100M.1.50.020.50	SK50	NCT 50	20	M24	A	2,75
A100M.1.50.020.63	SK50	NCT 63	20	M24	B	2,74
A100M.1.50.025.80	SK50	NCT 80	25	M24	B	2,8

SK40 cu inel circular, configurat constructiv pentru dispozitivul de strângere Ott

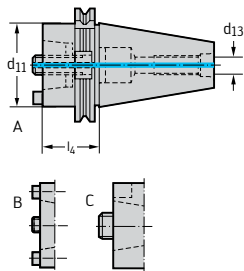
Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Master DIN 69871-1 AD

A100M.2 mm

- Adaptor modular NCT
- ISO 7388-1

Sculă



SK DIN 69871

Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Varianta	
A100M.2.40.020.25	SK40	NCT 25	20	M16	C	0,84
A100M.2.40.020.32	SK40	NCT 32	20	M16	C	0,84
A100M.2.40.030.40	SK40	NCT 40	30	M16	C	0,94
A100M.2.40.030.50	SK40	NCT 50	30	M16	A	0,9
A100M.2.40.050.63	SK40	NCT 63	50	M16	B	1,3
A100M.2.40.090.80	SK40	NCT 80	90	M16	B	2,4
A100M.2.50.020.25	SK50	NCT 25	20	M24	C	2,75
A100M.2.50.020.32	SK50	NCT 32	20	M24	C	2,75
A100M.2.50.020.40	SK50	NCT 40	20	M24	C	2,7
A100M.2.50.020.50	SK50	NCT 50	20	M24	A	2,7
A100M.2.50.020.63	SK50	NCT 63	20	M24	B	2,68
A100M.2.50.025.80	SK50	NCT 80	25	M24	B	2,68

Bolt de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

WALTER
SELECT

●● Recomandat ● Posibil

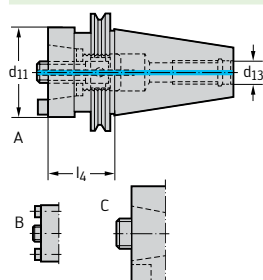
Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

Master ANSI ASME B5.50

A100M.3 mm


– Adaptor modular NCT

Sculă



Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Varianta	kg
A100M.3.50.035.63	CAT50	NCT 63	35	M24	B	3,09
A100M.3.50.050.80	CAT50	NCT 80	50	M24	B	3,47

ASME B 5.50

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

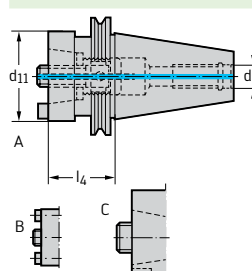
Master ANSI ASME B5.50 - inch

A100M.U3 inch



– Adaptor modular NCT

Sculă



ASME B 5.50

Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	Varianta	lbs
A100M.U3.40.035.25	CAT40	NCT 25	1,378	5/8"-11	C	2,249
A100M.U3.40.035.32	CAT40	NCT 32	1,378	5/8"-11	C	1,676
A100M.U3.40.040.40	CAT40	NCT 40	1,575	5/8"-11	C	1,587
A100M.U3.40.050.50	CAT40	NCT 50	1,969	5/8"-11	A	2,663
A100M.U3.40.050.63	CAT40	NCT 63	1,969	5/8"-11	B	2,732
A100M.U3.40.090.80	CAT40	NCT 80	3,543	5/8"-11	B	5,225
A100M.U3.50.035.25	CAT50	NCT 25	1,378	1"-8	C	6,437
A100M.U3.50.035.32	CAT50	NCT 32	1,378	1"-8	C	6,878
A100M.U3.50.035.40	CAT50	NCT 40	1,378	1"-8	C	6,834
A100M.U3.50.035.50	CAT50	NCT 50	1,378	1"-8	A	6,923
A100M.U3.50.035.63	CAT50	NCT 63	1,378	1"-8	B	6,79
A100M.U3.50.050.80	CAT50	NCT 80	1,969	1"-8	B	7,540

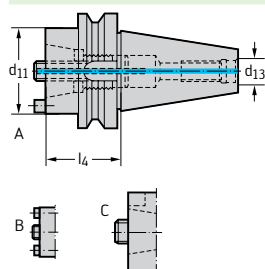
Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Master MAS-BT JIS B 6339

A100M.4


- Adaptor modular NCT
- ISO 7388-2

Sculă



JIS B 6339

Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Varianta	kg
A100M.4.40.030.25	BT40	NCT 25	30	M16	C	1,05
A100M.4.40.030.32	BT40	NCT 32	30	M16	C	1,05
A100M.4.40.030.40	BT40	NCT 40	30	M16	C	1,01
A100M.4.40.030.50	BT40	NCT 50	30	M16	A	1
A100M.4.40.040.63	BT40	NCT 63	40	M16	B	1,19
A100M.4.40.090.80	BT40	NCT 80	90	M16	B	2,67
A100M.4.50.040.25	BT50	NCT 25	40	M24	C	3,76
A100M.4.50.040.32	BT50	NCT 32	40	M24	C	3,78
A100M.4.50.040.40	BT50	NCT 40	40	M24	C	3,74
A100M.4.50.040.50	BT50	NCT 50	40	M24	A	3,72
A100M.4.50.040.63	BT50	NCT 63	40	M24	B	3,65
A100M.4.50.040.80	BT50	NCT 80	40	M24	B	3,35

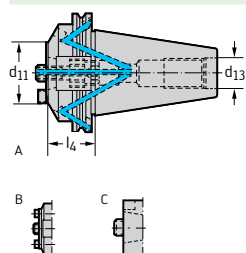
Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Master DIN 69871-1 AD/B

AK200M.2 mm

- Adaptor modular NCT
- ISO 7388-1

Sculă



Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Varianta	kg
AK200M.2.40.060.63	SK40	NCT 63	60	M16	B	1,49
AK200M.2.50.030.40	SK50	NCT 40	30	M24	C	2,96
AK200M.2.50.030.50	SK50	NCT 50	30	M24	A	2,99
AK200M.2.50.030.63	SK50	NCT 63	30	M24	B	2,93
AK200M.2.50.030.80	SK50	NCT 80	30	M24	B	2,7

SK DIN 69871 AD/B

Vă rugăm să aveți în vedere: starea livrării pentru forma AD

Starea livrării este forma AD. Pentru conversia constructivă la forma B, scoateți ambele știfturi filetate înșurubate în lateral.

Bolt de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

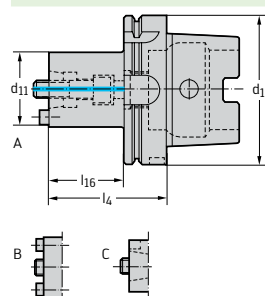
d ₁₁	NCT 40–NCT 80	NCT 63
 Știft filetat	M05X006 ISO 4026 (SW 2,5)	M04X004 ISO 4026 (SW 2)

Master DIN 69893-1 A

A100M...HSK mm


– Adaptor modular NCT

Sculă



HSK DIN 69893-1 A

Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	Varianta	kg
A100M.7.100.060.25.HSK	HSK-A100	NCT 25	60	23	C	2,09
A100M.7.100.080.25.HSK	HSK-A100	NCT 25	80	41	C	2,27
A100M.7.100.060.32.HSK	HSK-A100	NCT 32	60	31	C	2,14
A100M.7.100.080.32.HSK	HSK-A100	NCT 32	80	51	C	2,25
A100M.7.100.080.40.HSK	HSK-A100	NCT 40	80	51	C	2,49
A100M.7.100.080.50.HSK	HSK-A100	NCT 50	80	51	A	2,68
A100M.7.100.080.63.HSK	HSK-A100	NCT 63	80	51	B	3,12
A100M.7.100.100.63.HSK	HSK-A100	NCT 63	100	71	B	3,64
A100M.7.100.100.80.HSK	HSK-A100	NCT 80	100	71	B	4,46
A100M.7.063.055.25.HSK	HSK-A63	NCT 25	55	29	C	0,77
A100M.7.063.080.25.HSK	HSK-A63	NCT 25	80	54	C	0,85
A100M.7.063.055.32.HSK	HSK-A63	NCT 32	55	29	C	0,84
A100M.7.063.080.32.HSK	HSK-A63	NCT 32	80	54	C	0,99
A100M.7.063.065.40.HSK	HSK-A63	NCT 40	65	39	C	1
A100M.7.063.080.40.HSK	HSK-A63	NCT 40	80	54	C	1,12
A100M.7.063.065.50.HSK	HSK-A63	NCT 50	65	39	A	1,2
A100M.7.063.080.50.HSK	HSK-A63	NCT 50	80	54	A	1,42
A100M.7.063.075.63.HSK	HSK-A63	NCT 63	75	49	B	1,66
A100M.7.063.100.63.HSK	HSK-A63	NCT 63	100	74	B	2,16
A100M.7.063.080.80.HSK	HSK-A63	NCT 80	80	54	B	2,15

Utilizați exclusiv unitățile de transfer FS1064 (tip de prindere HSK 63) și FS1065 (tip de prindere HSK 100)!

Accesorii pentru tipul de prindere HSK – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Accesorii

	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Transmiterea agentului de răcire	FS1065	FS1064
	Chei	FS953	FS952

Master Walter Capto™
A100M.8 mm



– Adaptor modular NCT
– ISO 26623

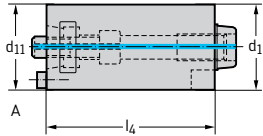
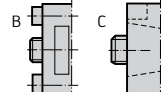
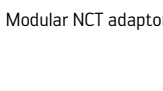
Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
		A100M.8.63.045.25.C6	C6	NCT 25	45	20	0,93
		A100M.8.63.045.32.C6	C6	NCT 32	45	20	0,96
		A100M.8.63.060.40.C6	C6	NCT 40	60	30	1,22
		A100M.8.63.070.63.C6	C6	NCT 63	70	70	1,85
		A100M.8.63.070.80.C6	C6	NCT 80	70	70	2,35
		A100M.8.80.065.63.C8	C8	NCT 63	65	35	2,48
		A100M.8.80.070.80.C8	C8	NCT 80	70	70	3,1
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623							

Cupluri de strângere Walter Capto™ – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Prelungitor

A101M


– Adaptor modular NCT

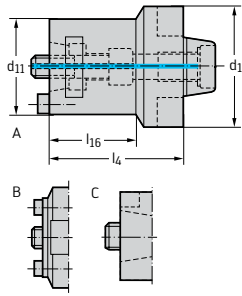
Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	Varianta	kg
	A	A101M.0.25.050.25	NCT 25	NCT 25	50	C	0,17
		A101M.0.25.060.25	NCT 25	NCT 25	60	C	0,21
		A101M.0.32.050.32	NCT 32	NCT 32	50	C	0,28
	B	A101M.0.32.060.32	NCT 32	NCT 32	60	C	0,34
		A101M.0.32.075.32	NCT 32	NCT 32	75	C	0,44
		A101M.0.40.070.40	NCT 40	NCT 40	70	C	0,58
	C	A101M.0.40.080.40	NCT 40	NCT 40	80	C	0,7
		A101M.0.50.070.50	NCT 50	NCT 50	70	A	0,94
		A101M.0.50.080.50	NCT 50	NCT 50	80	A	1,11
Modular NCT adaptor		A101M.0.50.100.50	NCT 50	NCT 50	100	A	1,38
		A101M.0.63.080.63	NCT 63	NCT 63	80	B	1,8
		A101M.0.63.100.63	NCT 63	NCT 63	100	B	2,27
		A101M.0.63.120.63	NCT 63	NCT 63	120	B	2,73
		A101M.0.63.140.63	NCT 63	NCT 63	140	B	3,2
		A101M.0.63.160.63	NCT 63	NCT 63	160	B	3,66
		A101M.0.80.100.80	NCT 80	NCT 80	100	B	3,6
		A101M.0.80.120.80	NCT 80	NCT 80	120	B	4,39
		A101M.0.80.140.80	NCT 80	NCT 80	140	B	5,12
		A101M.0.80.160.80	NCT 80	NCT 80	160	B	5,86

Adaptor tip reducere

A102M 

– Adaptor modular NCT

Sculă



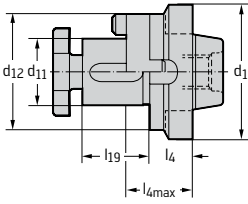
Modular NCT adaptor

Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	Varianta	kg
A102M.0.32.050.25	NCT 32	NCT 25	50	32	C	0,21
A102M.0.40.050.25	NCT 40	NCT 25	50	30	C	0,31
A102M.0.40.050.32	NCT 40	NCT 32	50	28	C	0,39
A102M.0.50.050.25	NCT 50	NCT 25	50	25	C	0,42
A102M.0.50.050.32	NCT 50	NCT 32	50	25	C	0,5
A102M.0.50.070.40	NCT 50	NCT 40	70	50	C	0,7
A102M.0.63.050.25	NCT 63	NCT 25	50	20	C	0,68
A102M.0.63.060.25	NCT 63	NCT 25	60	30	C	0,71
A102M.0.63.080.25	NCT 63	NCT 25	80	50	C	0,79
A102M.0.63.050.32	NCT 63	NCT 32	50	20	C	0,77
A102M.0.63.060.32	NCT 63	NCT 32	60	30	C	0,82
A102M.0.63.080.32	NCT 63	NCT 32	80	50	C	0,93
A102M.0.63.070.40	NCT 63	NCT 40	70	45	C	0,92
A102M.0.63.080.40	NCT 63	NCT 40	80	55	C	1,01
A102M.0.63.100.40	NCT 63	NCT 40	100	75	C	1,19
A102M.0.63.120.40	NCT 63	NCT 40	120	95	C	1,37
A102M.0.63.140.40	NCT 63	NCT 40	140	115	C	1,48
A102M.0.63.070.50	NCT 63	NCT 50	70	45	A	1,21
A102M.0.63.080.50	NCT 63	NCT 50	80	55	A	1,34
A102M.0.63.100.50	NCT 63	NCT 50	100	75	A	1,63
A102M.0.63.120.50	NCT 63	NCT 50	120	95	A	1,92
A102M.0.63.140.50	NCT 63	NCT 50	140	115	A	2,14
A102M.0.80.080.40	NCT 80	NCT 40	80	45	C	1,6
A102M.0.80.080.50	NCT 80	NCT 50	80	48	A	1,85
A102M.0.80.080.63	NCT 80	NCT 63	80	50	B	2,22

Adaptor combinat

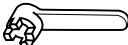
A150M mm


- Pentru scule conform DIN 841 și DIN 1880
- Pentru scule conform DIN 842 și DIN 1830

Sculă	Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l _{4max} mm	l ₁₉ mm	
 Modular NCT adaptor	A150M.0.32.030.16	NCT 32	16	32	20	30	27	0,23
	A150M.0.40.030.16	NCT 40	16	32	20	30	27	0,32
	A150M.0.40.030.22	NCT 40	22	40	18	30	31	0,4
	A150M.0.50.035.16	NCT 50	16	32	25	35	27	0,46
	A150M.0.50.035.22	NCT 50	22	40	23	35	31	0,54
	A150M.0.50.035.27	NCT 50	27	48	23	35	33	0,66
	A150M.0.50.040.32	NCT 50	32	58	26	40	38	1
	A150M.0.63.035.22	NCT 63	22	40	23	35	31	0,63
	A150M.0.63.035.27	NCT 63	27	48	23	35	33	0,79
	A150M.0.63.040.32	NCT 63	32	58	26	40	38	1,11
	A150M.0.63.040.40	NCT 63	40	70	26	40	41	1,51
	A150M.0.80.040.27	NCT 80	27	48	28	40	33	1,23
	A150M.0.80.040.32	NCT 80	32	58	26	40	38	1,39
	A150M.0.80.040.40	NCT 80	40	70	26	40	41	1,78
	A150M.0.80.045.50	NCT 80	50	90	29	45	46	2,84
	A150M.0.80.055.60	NCT 80	60	110	39	55	66	5,18

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare								
	d ₁₁	16	22	27	32	40	50	60
	Inel conducător DIN 6366	FS424	FS425	FS426	FS427	FS428	FS429	
	Șurub de prindere freză DIN 6367	FS430	FS431	FS432	FS433	FS434	FS435	FS912

Accesorii								
	d ₁₁	16	22	27	32	40	50	60
	Cheie pentru șurub de prindere freză	FS436	FS437	FS438	FS439	FS440	FS441	FS913
	b ₁ = 2, 10, 20 mm Set inele distanțiere	FS418	FS419	FS420	FS421	FS422	FS423	FS914
	b ₁ = 10 mm Inele distanțiere		FS465	FS469	FS473	FS477	FS481	FS915
	b ₁ = 10 mm Inele distanțiere		FS466	FS470	FS474	FS478	FS482	FS916
	b ₁ = 10 mm Inele distanțiere	FS463	FS467	FS471	FS475	FS479	FS483	FS917
	b ₁ = 10 mm Inele distanțiere	FS464	FS468	FS472	FS476	FS480	FS484	FS918

Clasa de rezistență pentru șurubul de strângere 12.9

E2

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

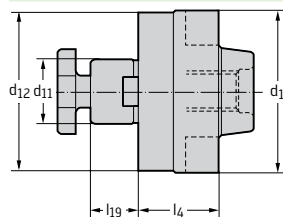
●● Recomandat ● Posibil

Dorn pentru freză frontală

A155M 

- Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138
- Cu guler mărit și elemente de antrenare fixe

Sculă



Modular NCT adaptor

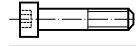
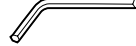
Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
A155M.0.63.030.22	NCT 63	22	50	49	19	0,71
A155M.0.63.030.27	NCT 63	27	60	51	21	0,87
A155M.0.63.030.32	NCT 63	32	78	24	24	1,22
A155M.0.80.030.22	NCT 80	22	50	76	19	0,98
A155M.0.80.030.27	NCT 80	27	60	51	21	1,22
A155M.0.80.030.32	NCT 80	32	78	54	24	1,49
A155M.0.80.040.40	NCT 80	40/40 B	89	67	27	2,13
A155M.0.80.065.60	NCT 80	60/50 B	128	115	50	5,7

*Cu 4 găuri filetate suplimentare pentru sculele cu adaptor ISO 40, respectiv ISO 50, conform DIN 2079
 Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

d ₁₁	22	27	32	40/40 B	60/50 B
 Șurub de prindere freză DIN 6367	FS431	FS432	FS433	FS434	FS912

Accesorii

d ₁₁	22	27	32	40/40 B	60/50 B
 Cheie pentru șurub de prindere freză	FS437	FS438	FS439	FS441	FS913
 Șurub de prindere freză ISO 4762	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)	
 Cheie ISO 2936	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)	

Clasa de rezistență pentru șurubul de strângere 12.9

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

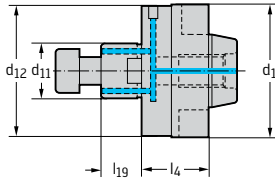
●● Recomandat ● Posibil

Dorn pentru freză frontală

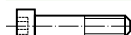
AK155M mm



- Cu guler mărit și elemente de antrenare fixe
- Pentru scule cu canal transversal conform DIN 1880

Sculă	Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
	AK155M.0.50.025.16	NCT 50	16	38	42	17	0,38
	AK155M.0.50.025.22	NCT 50	22	48	44	19	0,46
	AK155M.0.63.030.16	NCT 63	16	38	47	17	0,6
	AK155M.0.63.030.22	NCT 63	22	48	49	19	0,69
	AK155M.0.63.030.27	NCT 63	27	60	51	21	0,83
	AK155M.0.63.030.32	NCT 63	32	78	54	24	1,16
	AK155M.0.80.030.27	NCT 80	27	60	51	21	1,18
	AK155M.0.80.030.32	NCT 80	32	78	54	24	1,42
	AK155M.0.80.040.40	NCT 80	40	89	67	27	2,07
	Modular NCT adaptor						

*Cu 4 găuri filetate suplimentare pentru sculele cu adaptor ISO 40, respectiv ISO 50, conform DIN 2079
Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare	d ₁₁	16	22	27	32	40
	Șurub de strângere ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

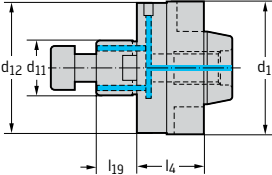
Accesorii	d ₁₁	16	22	27	32	40
	Cheie ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Clasa de rezistență pentru șurubul de strângere 12.9

Dorn pentru freză frontală
AK155M.U0 inch



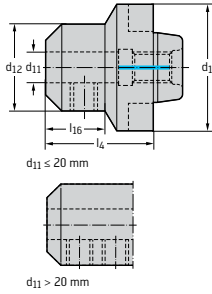
- Cu guler mărit și elemente de antrenare fixe
- Pentru scule cu canal transversal conform DIN 1880

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₉ inch	 lbs
	Modular NCT adaptor	AK155M.U0.50.025.19	NCT 50	0.750	1,750	1,672	0,688	0,972
		AK155M.U0.63.030.31	NCT 63	1.250	2,750	1,869	0,688	1,896
		AK155M.U0.80.030.26	NCT 80	1.000	2,750	1,869	0,688	2,381
		AK155M.U0.80.030.31	NCT 80	1.250	2,750	1,869	0,688	2,513
		AK155M.U0.80.040.38	NCT 80	1.500	3,810	3,223	0,938	4,586

Adaptor cu coadă Weldon

A170M


– Pentru scule cu coadă conform DIN 1835 forma B/DIN 6535-HB

Sculă							
	Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
	A170M.0.40.070.16	NCT 40	16	48	70	70	0,79
	A170M.0.50.060.10	NCT 50	10	35	60	35	0,6
	A170M.0.50.065.12	NCT 50	12	42	65	42	0,75
	A170M.0.50.070.16	NCT 50	16	48	70	48	0,91
	A170M.0.63.070.16	NCT 63	16	48	70	42	1,16
	A170M.0.63.070.20	NCT 63	20	52	70	45	1,19
	A170M.0.63.080.25	NCT 63	25	63	80	80	1,75
	A170M.0.63.085.32	NCT 63	32	72	85	85	2,08
	A170M.0.80.070.20	NCT 80	20	52	70	38	1,71
	A170M.0.80.085.25	NCT 80	25	65	85	62	2,22
	A170M.0.80.085.32	NCT 80	32	72	85	65	2,43
	A170M.0.80.095.40	NCT 80	40	78	95	75	2,94

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

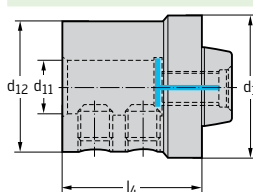
Elemente asamblare							
	d ₁₁	10	12	16	20	25	32–40
	Șurub de strângere DIN 1835-B	M10X012 (SW 5)	M12X016 (SW 6)	M14X016 (SW 6)	M16X016 (SW 8)	M18X2X020 (SW 10)	M20X2X020 (SW 10)

Adaptor pentru manșon excentric

A170M...Ex

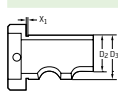


– Pentru reglarea diametrului la burghiele cu plăcuțe amovibile și coadă cilindrică

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	kg
		A170M.0.63.079.32.EX	NCT 63	32	72	79	1,93
		A170M.0.80.079.32.EX	NCT 80	32	72	79	2,27
		A170M.0.80.087.40.EX	NCT 80	40	78	87	2,76
		A170M.0.80.096.50.EX	NCT 80	50	85	96	2,97
Modular NCT adaptor							

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

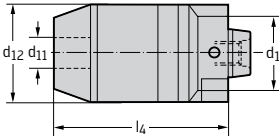
Elemente asamblare		
d ₁₁	32–40	50
Șurub DIN 1835-B	M20X2X020 (SW 10)	M24X2X025

Accesorii		d ₁₁	32	40	50
	Manșon excentric, reglabil -0,1/+0,3 mm		FS1208		
	Manșon excentric, reglabil -0,1/+0,55 mm			FS723	FS724
	Manșon excentric, reglabil -0,1/+0,55 mm		FS722	FS2132	FS2133
	Manșon excentric, reglabil -0,1/+0,55 mm		FS2131		
	Manșon excentric, reglabil -0,1/+0,55 mm		FS2165		
		Cheie ISO 2936	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	

Mandrină mică de găurire

A201M


– Cu siguranță de strângere

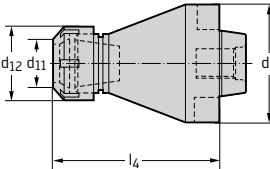
Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	kg
		A201M.0.50.092.13	NCT 50	1-13	36,5	92	1,17
	Modular NCT adaptor						

Siguranța de strângere împiedică desfacerea la oprirea rapidă a arborelui.

Mandrină cu bucă elastică ER

AK300M 

– Pentru buce elastice ER conform DIN 6499ISO15488

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Buce elastice	
		AK300M.0.25.050.10	NCT 25	1-10	28	50	ER16	0,15
		AK300M.0.32.050.10	NCT 32	1-10	28	50	ER16	0,21
		AK300M.0.40.080.16	NCT 40	1-16	42	80	ER25	0,6
		AK300M.0.50.080.16	NCT 50	1-16	42	80	ER25	0,8
		AK300M.0.50.080.20	NCT 50	1-20	50	80	ER32	0,83
		AK300M.0.50.080.26	NCT 50	2-26	63	80	ER40	0,97
	Modular NCT adaptor	AK300M.0.63.080.26	NCT 63	2-26	63	80	ER40	1,3

Buce elastice – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii
 Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

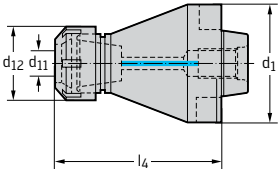
Elemente asamblare		Buce elastice	ER16	ER25	ER32	ER40
	Piuliță de strângere		FS1537	FS1540	FS1541	FS1542
Accesorii		Buce elastice	ER16	ER25	ER32	ER40
	Cheie de strângere		FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

Mandrină cu bucă elastică cu răcire interioară

AK300M mm



– Pentru buce elastice ER conform DIN 6499ISO15488

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Buce elastice	kg
	Modular NCT adaptor	AK300M.0.25.055.10	NCT 25	1-10	28	55	ER16	0,17
		AK300M.0.32.055.10	NCT 32	1-10	28	55	ER16	0,2
		AK300M.0.40.085.16	NCT 40	1-16	42	85	ER25	0,62
		AK300M.0.50.085.16	NCT 50	1-16	42	85	ER25	0,83
		AK300M.0.50.085.20	NCT 50	1-20	50	85	ER32	0,86
		AK300M.0.63.085.26	NCT 63	2-26	63	85	ER40	1,36

La utilizarea mandrinelor cu bucă elastică pentru răcire pe interior, utilizați șabile de etanșare specificate în capitolul Elemente de asamblare și accesorii

La utilizarea mandrinei fără șabă de etanșare, piulița de strângere se poate deteriora!

Buce elastice – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

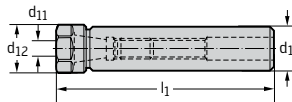
Elemente asamblare					
	Bucșe elastice	ER16	ER25	ER32	ER40
	Piuliță de strângere pt. răc. Int.	FS1448	FS1449	FS1360	FS1450

Accesorii					
	Bucșe elastice	ER16	ER25	ER32	ER40
	Cheie de strângere	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

Mandrină cu bucă elastică ER DIN 1835 B

A305 

– Pentru buce elastice ER conform DIN 6499ISO15488

Sculă		Codificare	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_1 mm	Buce elastice	kg
		A305.0.16.180.06	16	1-6	19	132	180	ER11	0,21
		A305.0.25.140.10	25	1-10	28	84	140	ER16	0,42
		A305.0.25.180.10	25	1-10	28	124	180	ER16	0,52

DIN 1835 B

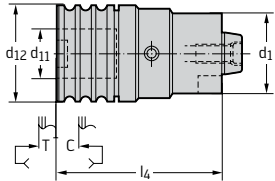
Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare			
Buce elastice		ER11	ER16
	Piuliță de strângere	FS653	FS1537

Mandrină cu schimbare rapidă pentru tarod

A320M


– Cu compensare elastică pe lungime a compresiunii și tracțiunii

Sculă	Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	C mm	T mm	Dimen- siune de utilizare	Pentru tarozi	kg
	A320M.0.40.110.19	NCT 40	19	36	110	7,5	7,5	1	M4-M12	0,91
	A320M.0.50.136.31	NCT 50	31	53	136	12,5	12,5	3	M8-M20	1,82
	A320M.0.63.180.48	NCT 63	48	78	180	20	20	4	M14-M33	4,23
	A320M.0.63.196.60	NCT 63	60	96	196	22,5	22,5	5	M22-M48	6,36
Modular NCT adaptor										

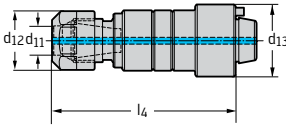
Pentru fiecare mandrină este necesară o bucă cu schimbare rapidă A330/A331 – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Adaptor pentru filetare sincronă

AB035-N


– Compensare minimă integrată pe direcție axială și radială

Sculă

	Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Bucşe elastice	
	AB035-N40-ER20-105	NCT 40	4-10	33,7	105,2	ER20	0,66
	AB035-N50-ER25-125	NCT 50	8-16	42	125,1	ER25	1,18

Modular NCT adaptor

La utilizarea mandrinelor cu bucsă elastică pentru răcire pe interior, utilizați șabiele de etanșare specificate în capitolul Elemente de asamblare și accesorii
 La utilizarea mandrinei fără șabă de etanșare, piulița de strângere se poate deteriora!

Bucşe elastice – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

	Bucşe elastice	ER20	ER25
	Piuliță de strângere pt. răc. Int.	FS1359	FS1449

Accesorii

	Bucşe elastice	ER20	ER25
	Cheie de strângere	FS2553	FS1544

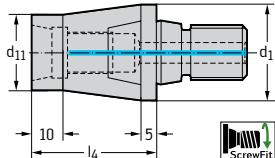
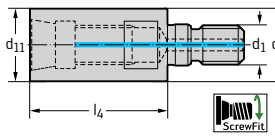
Adaptor tip reducere

AK521 / AK522

mm



– Pentru piese frontale ScrewFit

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	kg
	ScrewFit	AK521.T14.25.T09	T14	T09		25	0,04
		AK521.T18.30.T14	T18	T14		30	0,06
		AK521.T22.35.T18	T22	T18		35	0,09
		AK521.T28.40.T22	T28	T22		40	0,17
		AK521.T36.45.T28	T36	T28		45	0,03
		AK521.T45.50.T36	T45	T36		50	0,46
	Cylindrical modular	AK522.TC10.35.T18	M10	T18	18,5	35	0,06
		AK522.TC12.40.T22	M12	T22	22	40	0,11
		AK522.TC16.40.T28	M16	T28	28	40	0,17
		AK522.TC08.30.T14	M8	T14	14,5	30	0,05

AK522: pentru reechipare de la adaptare filetată cilindrică la adaptare Walter

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

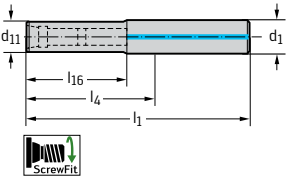
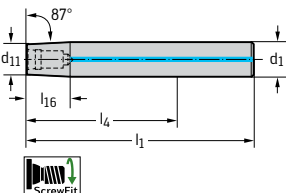
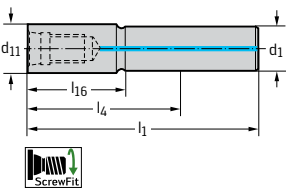
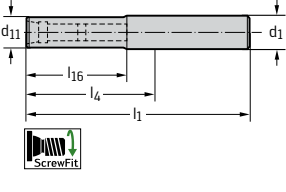
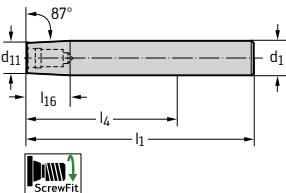
Adaptor DIN 1835 A

AK510 / A510

mm



– Pentru piese frontale ScrewFit

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
 Cylindrical shank		AK510.Z10.T09.030	10	T09	70	30	10	0,05
		AK510.Z10.T09.060	10	T09	100	60	20	0,06
		AK510.Z12.T09.060	12	T09	105	60	20	0,09
		AK510.Z16.T09.090	16	T09	140	90	20	0,18
		AK510.Z16.T14.050	16	T14	100	50	45	0,14
		AK510.Z16.T14.110	16	T14	160	110	45	0,22
		AK510.Z20.T18.068	20	T18	120	68	50	0,25
		AK510.Z20.T18.128	20	T18	180	128	50	0,38
		AK510.Z25.T22.072	25	T22	130	72	55	0,42
		AK510.Z25.T22.142	25	T22	200	142	55	0,7
		AK510.Z40.T36.130	40	T36	200	130	60	1,72
 Cylindrical shank		AK510.Z40.T36.230	40	T36	300	230	100	2,56
		AK510.Z20.T14.108	20	T14	160	108	52	0,32
		AK510.Z25.T18.122	25	T18	180	122	62	0,56
		AK510.Z32.T18.178	32	T18	240	178	128	1,14
		AK510.Z32.T22.138	32	T22	200	138	95	0,96
		AK510.Z32.T28.138	32	T28	200	138	40	1,06
		AK510.Z40.T28.228	40	T28	300	228	115	2,47
 Cylindrical shank		AK510.Z25.T28.072	25	T28	130	72	55	0,48
		AK510.Z25.T28.142	25	T28	200	142	55	0,75
		AK510.Z32.T36.090	32	T36	150	90	60	0,86
		AK510.Z32.T36.140	32	T36	200	140	60	1,19
		AK510.Z40.T45.080	40	T45	150	80	60	1,47
		AK510.Z40.T45.230	40	T45	300	230	100	2,87
 Cylindrical shank		A510.Z10.T09.070-CS	10	T09	120	70	29	0,13
		A510.Z20.T18.070-CS	20	T18	120	70	45	0,44
		A510.Z20.T18.123-CS	20	T18	175	123	45	0,69
		A510.Z25.T18.277-CS	25	T18	335	277	45	2,2
		A510.Z25.T22.070-CS	25	T22	130	70	55	0,53
		A510.Z25.T22.122-CS	25	T22	180	122	55	1,06
		A510.Z25.T22.282-CS	25	T22	340	282	55	2,22
 Cylindrical shank		A510.Z32.T28.283-CS	32	T28	345	283	60	3,65
		A510.Z12.T09.120-CS	12	T09	170	120	32	0,26
		A510.Z16.T14.070-CS	16	T14	120	70	38	0,31
		A510.Z16.T14.120-CS	16	T14	170	120	37	0,45

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

WALTER
SELECT

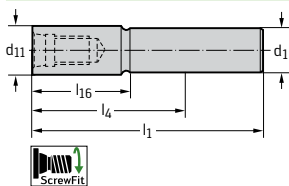
Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
		A510.Z25.T28.070-CS	25	T28	130	70	55	0,79
		A510.Z25.T28.127-CS	25	T28	185	127	60	1,18
Cylindrical shank								

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Adaptor DIN 1835 A

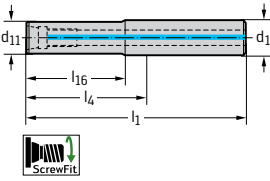
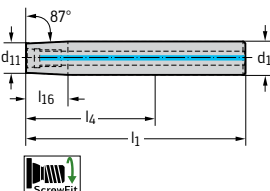
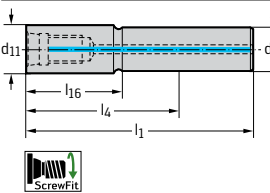
AK512

mm



- Pentru piese frontale ScrewFit
- Coadă din oțel cu miez din carbură metalică

Sculă

	Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	
	AK512.Z20.T18.123	20	T18	175	123	45	0,47
	AK512.Z25.T22.122	25	T22	180	122	55	0,81
Cylindrical shank							
	AK512.Z16.T14.120	16	T14	170	120	37	0,3
	AK512.Z32.T28.283	32	T28	345	283	60	2,65
Cylindrical shank							
	AK512.Z25.T28.127	25	T28	185	127	60	0,91
Cylindrical shank							

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

**WALTER
SELECT**

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

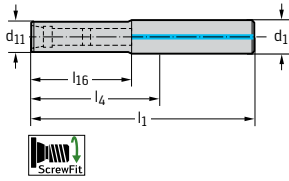
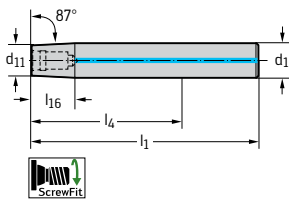
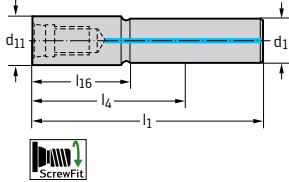
●● Recomandat ● Posibil

Adaptor DIN 1835 A

AK510 inch



– Pentru piese frontale ScrewFit

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	lbs
 Cylindrical shank		AK510.UZ13.T09.060	1	T09	4,134	2,362	0,787	0,212
		AK510.UZ15.T09.090	1	T09	5,512	3,543	1,575	0,384
		AK510.UZ15.T14.050	1	T14	3,937	1,969	1,772	0,287
		AK510.UZ15.T14.110	1	T14	6,299	4,331	1,772	0,445
		AK510.UZ19.T18.128	1	T18	7,087	5,039	1,969	0,701
		AK510.UZ26.T22.142	1	T22	7,874	5,591	2,165	1,444
		AK510.UZ26.T28.072	1	T28	5,118	2,835	2,165	0,794
		AK510.UZ38.T36.130	2	T36	7,874	5,118	2,362	3,219
 Cylindrical shank		AK510.UZ09.T09.060	10	T09	3,937	2,362	0,787	0,121
		AK510.UZ19.T14.108	1	T14	6,299	4,252	2,047	0,750
		AK510.UZ19.T18.068	1	T18	4,724	2,677	1,969	0,478
		AK510.UZ26.T18.122	1	T18	7,087	4,803	2,441	1,102
		AK510.UZ26.T22.072	1	T22	5,118	2,835	2,165	0,882
		AK510.UZ26.T28.142	1	T28	7,874	5,591	2,165	1,323
		AK510.UZ31.T36.090	1	T36	5,906	3,543	2,362	1,808
		AK510.UZ31.T36.140	1	T36	7,874	5,512	2,362	2,469
 Cylindrical shank		AK510.UZ31.T22.138	1	T22	7,874	5,433	1,575	3,219
		AK510.UZ31.T28.138	1	T28	7,874	5,433	2,362	2,379
		AK510.UZ38.T45.080	2	T45	5,906	3,150	2,362	2,954

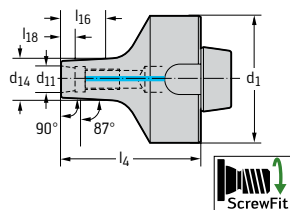
Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Adaptor NCT

AK520 mm


– Pentru piese frontale ScrewFit

Sculă



Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	
AK520.N50.T18.060CO	NCT 50	T18	18,5	60	24	10	0,46
AK520.N50.T22.065CO	NCT 50	T22	22	65	33	10	0,49
AK520.N63.T22.065CO	NCT 63	T22	22	65	30	10	0,73
AK520.N63.T28.085CO	NCT 63	T28	28	85	48	10	0,88
AK520.N63.T45.080CO	NCT 63	T45	45	80	58	10	1,2
AK520.N80.T36.070CO	NCT 80	T36	36	70	48	10	1,16
AK520.N80.T45.080CO	NCT 80	T45	45	80	58	10	1,16

Modular NCT adaptor

...CO = interfață pentru muchie așchietoare orientată. Pentru utilizarea B4030.T și B3230.T.

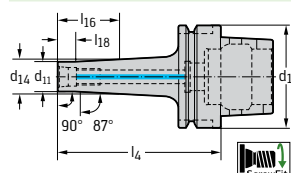
Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Adaptor DIN 69893-1 A

AK530 mm


– Pentru piese frontale ScrewFit

Sculă



HSK DIN 69893-1 A

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	kg
AK530.H63A.T09.045	HSK-A63	T09	9,7	45	14	10	0,69
AK530.H63A.T09.070	HSK-A63	T09	9,7	70	31	10	0,72
AK530.H63A.T14.045	HSK-A63	T14	14,5	45	11	10	0,7
AK530.H63A.T14.070	HSK-A63	T14	14,5	70	24	10	0,74
AK530.H63A.T14.095	HSK-A63	T14	14,5	95	24	10	0,74
AK530.H63A.T18.050CO	HSK-A63	T18	18,5	50	16	10	0,72
AK530.H63A.T18.075	HSK-A63	T18	18,5	75	24	10	0,78
AK530.H63A.T18.100	HSK-A63	T18	18,5	100	24	10	0,88
AK530.H63A.T18.125	HSK-A63	T18	18,5	125	24	10	0,94
AK530.H63A.T18.150	HSK-A63	T18	18,5	150	24	10	1,09
AK530.H63A.T22.060CO	HSK-A63	T22	22	60	26	10	0,77
AK530.H63A.T22.085	HSK-A63	T22	22	85	38	10	0,86
AK530.H63A.T22.110	HSK-A63	T22	22	110	38	10	0,99
AK530.H63A.T22.135	HSK-A63	T22	22	135	38	10	1,13
AK530.H63A.T22.160	HSK-A63	T22	22	160	38	10	1,29
AK530.H63A.T28.065CO	HSK-A63	T28	28	65	31	10	0,83
AK530.H63A.T28.090	HSK-A63	T28	28	90	48	10	0,99
AK530.H63A.T28.115	HSK-A63	T28	28	115	48	10	1,18
AK530.H63A.T28.140	HSK-A63	T28	28	140	48	10	1,37
AK530.H63A.T28.165	HSK-A63	T28	28	165	48	10	1,62
AK530.H63A.T36.065CO	HSK-A63	T36	36	65	33	10	0,91
AK530.H63A.T36.090	HSK-A63	T36	36	90	48	10	1,17
AK530.H63A.T36.115	HSK-A63	T36	36	115	48	10	1,43
AK530.H63A.T45.065CO	HSK-A63	T45	45	65	36	10	1,08
AK530.H63A.T45.090	HSK-A63	T45	45	90	57	10	1,44

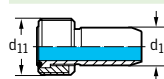
Clasa de echilibrare: G6,3 la n = 25.000 rot/min

...CO = interfață pentru muchie așchietoare orientată. Pentru utilizarea B4030.T și B3230.T.

Accesorii pentru tipul de prindere HSK – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

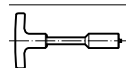
Accesorii


d₁

HSK-A63

Transmiterea agentului de răcire

FS1064



Chei

FS952

Adaptor DIN 69893-1 A

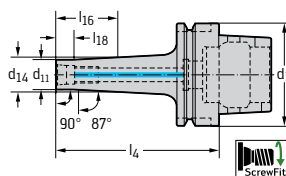
AK530

mm



– Pentru piese frontale ScrewFit

Sculă



HSK DIN 69893-1 A

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₈ mm	kg
AK530.H100A.T14.055	HSK-A100	T14	14,5	55	14,9	10	2,09
AK530.H100A.T18.055	HSK-A100	T18	18,5	55	18,9	10	2,2
AK530.H100A.T22.055CO	HSK-A100	T22	22	55	16	10	2,13
AK530.H100A.T22.100	HSK-A100	T22	22	100	38	10	2,3
AK530.H100A.T22.150	HSK-A100	T22	22	150	38	10	2,63
AK530.H100A.T22.200	HSK-A100	T22	22	200	38	10	3,02
AK530.H100A.T28.060CO	HSK-A100	T28	28	60	23	10	2,17
AK530.H100A.T28.110	HSK-A100	T28	28	110	48	10	2,48
AK530.H100A.T28.160	HSK-A100	T28	28	160	48	10	2,91
AK530.H100A.T28.210	HSK-A100	T28	28	210	48	10	3,32
AK530.H100A.T28.260	HSK-A100	T28	28	260	48	10	4,17
AK530.H100A.T36.070CO	HSK-A100	T36	36	70	33	10	2,33
AK530.H100A.T36.120	HSK-A100	T36	36	120	48	10	2,82
AK530.H100A.T36.170	HSK-A100	T36	36	170	48	10	3,53
AK530.H100A.T36.220	HSK-A100	T36	36	220	48	10	4,32
AK530.H100A.T36.270	HSK-A100	T36	36	270	48	10	5,29
AK530.H100A.T45.070CO	HSK-A100	T45	45	70	33	10	2,41
AK530.H100A.T45.120	HSK-A100	T45	45	120	57	10	3,28
AK530.H100A.T45.170	HSK-A100	T45	45	170	57	10	4,25
AK530.H100A.T45.220	HSK-A100	T45	45	220	57	10	5,35

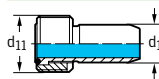
Clasa de echilibrare: G6,3 la n = 16.000 rot/min

...CO = interfață pentru muchie așchietoare orientată. Pentru utilizarea B4030.T și B3230.T.

Accesorii pentru tipul de prindere HSK – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Accesorii

d ₁	HSK-A100
	Transmiterea agentului de răcire
	Chei

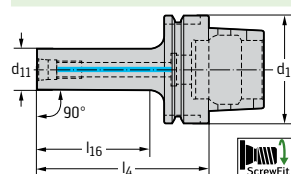
Adaptor DIN 69893-1 A

AK531



- Orientată către muchia aşchietoare (CO)
- Pentru piese frontale ScrewFit

Sculă



HSK DIN 69893-1 A

Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
AK531.H100A.T22.100CO	HSK-A100	T22	100	56	2,26
AK531.H100A.T28.110CO	HSK-A100	T28	110	71	2,38
AK531.H100A.T36.120CO	HSK-A100	T36	120	81	2,66
AK531.H100A.T45.170CO	HSK-A100	T45	170	136	3,69
AK531.H63A.T18.075CO	HSK-A63	T18	75	41	0,71
AK531.H63A.T22.110CO	HSK-A63	T22	110	76	0,9
AK531.H63A.T28.115CO	HSK-A63	T28	115	81	0,98
AK531.H63A.T36.115CO	HSK-A63	T36	115	81	1,27
AK531.H63A.T45.090CO	HSK-A63	T45	90	59	1,37

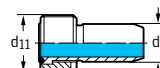
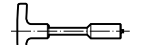
Tip de prindere HSK-A63: clasa de echilibrare G6,3 la n = 25.000 rot/min; tip de prindere HSK-A100: clasa de echilibrare G6,3 la n = 16.000 rot/min

...CO = interfață pentru muchie aşchietoare orientată. Pentru utilizarea B4030.T și B3230.T.

Accesorii pentru tipul de prindere HSK – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Accesorii

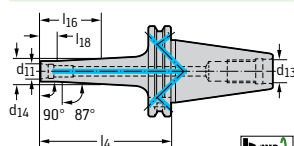
d ₁	HSK-A100	HSK-A63
 Transmiterea agentului de răcire	FS1065	FS1064
 Chei	FS953	FS952

Adaptor DIN 69871 AD/B

AK540 

– Pentru piese frontale ScrewFit

Sculă



SK DIN 69871 AD/B



Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.S40.T09.040	SK40	T09	9,7	40	17	10	M16	0,83
AK540.S40.T09.090	SK40	T09	9,7	90	31	10	M16	0,91
AK540.S40.T14.045	SK40	T14	14,5	45	16	10	M16	0,8
AK540.S40.T14.070	SK40	T14	14,5	70	24	10	M16	0,91
AK540.S40.T14.095	SK40	T14	14,5	95	24	10	M16	0,96
AK540.S40.T18.040CO	SK40	T18	18,5	40	16	10	M16	0,86
AK540.S40.T18.050CO	SK40	T18	18,5	50	28	10	M16	0,88
AK540.S40.T18.075	SK40	T18	18,5	75	24	10	M16	0,95
AK540.S40.T18.100	SK40	T18	18,5	100	24	10	M16	1,03
AK540.S40.T18.125	SK40	T18	18,5	125	24	10	M16	1,14
AK540.S40.T18.150	SK40	T18	18,5	150	24	10	M16	1,31
AK540.S40.T22.040CO	SK40	T22	22	40	16	10	M16	0,81
AK540.S40.T22.060CO	SK40	T22	22	60	39	10	M16	0,93
AK540.S40.T22.085	SK40	T22	22	85	38	10	M16	1
AK540.S40.T22.110	SK40	T22	22	110	38	10	M16	1,14
AK540.S40.T22.135	SK40	T22	22	135	38	10	M16	1,22
AK540.S40.T22.160	SK40	T22	22	160	38	10	M16	1,49
AK540.S40.T28.040CO	SK40	T28	28	40		17	M16	0,87
AK540.S40.T28.065	SK40	T28	28	65	42	10	M16	1,01
AK540.S40.T28.090	SK40	T28	28	90	48	10	M16	1,15
AK540.S40.T28.115	SK40	T28	28	115	48	10	M16	1,31
AK540.S40.T28.140	SK40	T28	28	140	48	10	M16	1,55
AK540.S40.T28.165	SK40	T28	28	165	48	10	M16	1,77
AK540.S40.T36.040CO	SK40	T36	36	40		17	M16	0,89
AK540.S40.T36.065	SK40	T36	36	65	42	10	M16	1,12
AK540.S40.T36.090	SK40	T36	36	90	48	10	M16	1,37
AK540.S40.T36.115	SK40	T36	36	115	48	10	M16	1,66
AK540.S40.T45.040CO	SK40	T45	45	40		17	M16	0,99
AK540.S40.T45.065	SK40	T45	45	65	42	42	M16	1,29

Starea livrării este forma AD. Pentru reconstrucția în formă B, scoateți ambele știfturi filetate.

...CO = interfață pentru muchie așchietoare orientată. Pentru utilizarea B4030.T și B3230.T.

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

d ₁	SK40
 Știft filetat DIN 913	M04X005 DIN913 (SW 2)

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

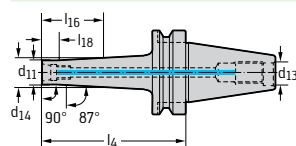
Adaptor ASME B5.50 CAT-40

AK540 inch



– Pentru piese frontale ScrewFit

Sculă



ASME B 5.50

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	l ₁₈ inch	d ₁₃	lbs
AK540.US40.T09.040	CAT40	T09	0,382	1,575	0,394	0,197	5/8"-11	2,205
AK540.US40.T14.045	CAT40	T14	1,752	1,772	0,394	0,394	5/8"-11	2,116
AK540.US40.T18.050-CO	CAT40	T18	0,728	1,969	0,394	0,472	5/8"-11	2,302
AK540.US40.T22.060-CO	CAT40	T22	0,866	2,362	0,394	0,945	5/8"-11	1,984
AK540.US40.T22.085	CAT40	T22	0,866	3,346	0,394	1,496	5/8"-11	2,469
AK540.US40.T22.160	CAT40	T22	0,866	6,299	0,394	1,496	5/8"-11	3,483
AK540.US40.T28.040-CO	CAT40	T28	1,752	1,575	0,004	0,197	5/8"-11	2,191
AK540.US40.T28.065	CAT40	T28	1,102	2,559	0,394	1,142	5/8"-11	2,524
AK540.US40.T28.090	CAT40	T28	1,102	3,543	0,394	1,890	5/8"-11	1,631
AK540.US40.T28.140	CAT40	T28	1,102	5,512	0,394	1,890	5/8"-11	3,131
AK540.US40.T28.165	CAT40	T28	1,102	6,496	0,394	1,890	5/8"-11	3,616
AK540.US40.T36.040-CO	CAT40	T36	1,752	1,575	0,004	0,197	5/8"-11	1,896
AK540.US40.T36.065	CAT40	T36	1,417	2,559	0,394	1,181	5/8"-11	1,94
AK540.US40.T36.090	CAT40	T36	1,417	3,543	0,394	1,890	5/8"-11	2,954
AK540.US40.T36.115	CAT40	T36	1,417	4,528	0,394	1,890	5/8"-11	3,527
AK540.US40.T45.040-CO	CAT40	T45		1,575	0,004	0,787	5/8"-11	1,94
AK540.US40.T45.090	CAT40	T45	1,969	3,543	0,394	2,756	5/8"-11	3,395

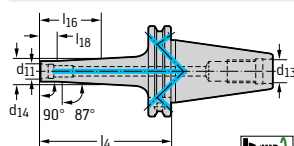
Cupluri de strângere pentru capete de frezare înșurubate – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii
 Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Adaptor DIN 69871 AD/B

AK540 

– Pentru piese frontale ScrewFit

Sculă



SK DIN 69871 AD/B



Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.S50.T22.050CO	SK50	T22	50	29	10	M24	2,73
AK540.S50.T22.100	SK50	T22	100	38	10	M24	2,92
AK540.S50.T22.150	SK50	T22	150	38	10	M24	3,24
AK540.S50.T22.200	SK50	T22	200	38	10	M24	3,67
AK540.S50.T28.050CO	SK50	T28	50	30	10	M24	2,83
AK540.S50.T28.100	SK50	T28	100	48	10	M24	3,08
AK540.S50.T28.150	SK50	T28	150	48	10	M24	3,5
AK540.S50.T28.200	SK50	T28	200	48	10	M24	3,88
AK540.S50.T28.250	SK50	T28	250	48	10	M24	5
AK540.S50.T36.050CO	SK50	T36	50	30	10	M24	2,88
AK540.S50.T36.100	SK50	T36	100	48	10	M24	3,3
AK540.S50.T36.150	SK50	T36	150	48	10	M24	3,78
AK540.S50.T36.200	SK50	T36	200	48	10	M24	4,8
AK540.S50.T36.250	SK50	T36	250	48	10	M24	5,83
AK540.S50.T45.050CO	SK50	T45	50	27	10	M24	3,04
AK540.S50.T45.100	SK50	T45	100	57	10	M24	3,7
AK540.S50.T45.150	SK50	T45	150	57	10	M24	4,62
AK540.S50.T45.200	SK50	T45	200	57	10	M24	5,78
AK540.S50.T45.250	SK50	T45	250	57	10	M24	7,1

Starea livrării este forma AD. Pentru reconstrucția în formă B, scoateți ambele știfturi filetate.

...CO = interfață pentru muchie așchietoare orientată. Pentru utilizarea B4030.T și B3230.T.

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

d ₁	SK50
 Știft filetat DIN 913	M06X006 ISO 4026 (SW 3)

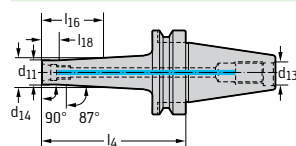
Adaptor ASME B5.50 CAT-50

AK540 inch



– Pentru piese frontale ScrewFit

Sculă



ASME B 5.50

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	l ₁₈ inch	d ₁₃	lbs
AK540.US50.T22.050-CO	CAT50	T22	0,866	1,969	0,394	0,512	1"-8	7,161
AK540.US50.T22.100	CAT50	T22	0,866	3,937	0,394	1,496	1"-8	6,437
AK540.US50.T22.200	CAT50	T22	0,866	7,874	0,394	1,496	1"-8	8,774
AK540.US50.T28.050-CO	CAT50	T28	1,102	1,969	0,394	0,551	1"-8	7,176
AK540.US50.T28.100	CAT50	T28	1,102	3,937	0,394	1,890	1"-8	7,143
AK540.US50.T28.150	CAT50	T28	1,102	5,906	0,394	1,890	1"-8	8,378
AK540.US50.T28.200	CAT50	T28	1,102	7,874	0,394	1,890	1"-8	9,789
AK540.US50.T28.250	CAT50	T28	1,102	9,843	0,394	1,890	1"-8	11,023
AK540.US50.T36.050-CO	CAT50	T36	1,417	1,969	0,004	0,551	1"-8	7,055
AK540.US50.T36.100	CAT50	T36	1,417	3,937	0,394	1,890	1"-8	8,135
AK540.US50.T36.150	CAT50	T36	1,417	5,906	0,394	1,890	1"-8	9,304
AK540.US50.T36.200	CAT50	T36	1,417	7,874	0,394	1,890	1"-8	10,803
AK540.US50.T36.250	CAT50	T36	1,417	9,843	0,394	1,890	1"-8	12,787
AK540.US50.T45.050-CO	CAT50	T45	1,772	1,969	0,004	0,551	1"-8	7,249
AK540.US50.T45.100	CAT50	T45	1,772	3,937	0,394	2,244	1"-8	8,512
AK540.US50.T45.150	CAT50	T45	1,772	5,906	0,394	2,244	1"-8	10,67
AK540.US50.T45.200	CAT50	T45	1,772	7,874	0,394	2,244	1"-8	13,007

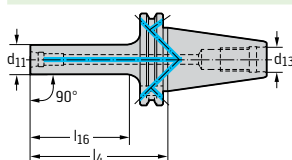
Cupluri de strângere pentru capete de frezare înșurubate – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii
Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Adaptor DIN 69871 AD/B

AK541


– Orientată către muchia aşchietoare (CO)

Sculă



SK DIN 69871 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	
AK541.S40.T18.075CO	SK40	T18	75	55,9	M16	0,94
AK541.S40.T22.110CO	SK40	T22	110	90,9	M16	1,08
AK541.S40.T28.115CO	SK40	T28	115	95,9	M16	1,22
AK541.S40.T36.115CO	SK40	T36	115	95,9	M16	1,49
AK541.S50.T22.100CO	SK50	T22	100	80,9	M24	2,88
AK541.S50.T28.100CO	SK50	T28	100	80,9	M24	2,97
AK541.S50.T36.150CO	SK50	T36	150	130,9	M24	3,58
AK541.S50.T45.200CO	SK50	T45	200	180,9	M24	4,92

Starea livrării este forma AD. Pentru reconstrucția în formă B, scoateți ambele știfturi filetate.

Clasa de echilibrare: G6,3 la n = 25.000 rot/min

...CO = interfață pentru muchie aşchietoare orientată. Pentru utilizarea B4030.T și B3230.T.

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

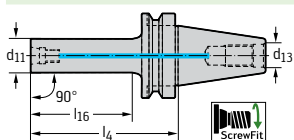
	d ₁	SK40	SK50
	Știft filetat DIN 913	M04X005 DIN913 (SW 2)	M06X006 ISO 4026 (SW 3)

Adaptor ASME B5.50 CAT-40

AK541 inch



– Pentru piese frontale ScrewFit

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	l ₁₆ inch	d ₁₃	lbs
 ASME B 5.50		AK541.US4.T18.075CO	CAT40	T18	2,953	2,161	5/8"-11	2,116
		AK541.US4.T22.110CO	CAT40	T22	4,331	3,539	5/8"-11	2,381
		AK541.US4.T28.115CO	CAT40	T28	4,528	3,736	5/8"-11	3,031
		AK541.US4.T36.115CO	CAT40	T36	4,528	3,736	5/8"-11	3,086
		AK541.US5.T22.100CO	CAT50	T22	3,937	3,146	1"-8	7,143
		AK541.US5.T28.100CO	CAT50	T28	3,937	3,146	1"-8	7,319
		AK541.US5.T36.150CO	CAT50	T36	5,906	5,114	1"-8	9,083
		AK541.US5.T45.200CO	CAT50	T45	7,874	7,083	1"-8	11,376

...CO = interfață pentru muchie așchietoare orientată. Pentru utilizarea B4030.T și B3230.T.

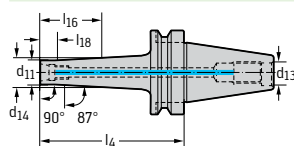
Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Adaptor MAS-BT JIS B 6339

AK540 

Sculă



JIS B 6339

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.BT40.T09.050	BT40	T09	9,7	50	10	17	M16	1,04
AK540.BT40.T14.055	BT40	T14	14,5	55	10	22	M16	1,06
AK540.BT40.T14.080	BT40	T14	14,5	80	10	24	M16	1,09
AK540.BT40.T18.060CO	BT40	T18	18,5	60	10	24	M16	1,07
AK540.BT40.T18.085	BT40	T18	18,5	85	10	24	M16	1,13
AK540.BT40.T18.110	BT40	T18	18,5	110	10	24	M16	1,22
AK540.BT40.T18.135	BT40	T18	18,5	135	10	24	M16	1,43
AK540.BT40.T22.050CO	BT40	T22	22	50	10	17	M16	1,03
AK540.BT40.T22.070CO	BT40	T22	22	70	10	37	M16	1,12
AK540.BT40.T22.095	BT40	T22	22	95	10	38	M16	1,21
AK540.BT40.T22.120	BT40	T22	22	120	10	38	M16	1,33
AK540.BT40.T22.145	BT40	T22	22	145	10	38	M16	1,58
AK540.BT40.T22.170	BT40	T22	22	170	10	38	M16	1,69
AK540.BT40.T28.050CO	BT40	T28	28	50	10	17	M16	1,07
AK540.BT40.T28.075	BT40	T28	28	75	10	42	M16	1,18
AK540.BT40.T28.100	BT40	T28	28	100	10	48	M16	1,33
AK540.BT40.T28.125	BT40	T28	28	125	10	48	M16	1,42
AK540.BT40.T28.150	BT40	T28	28	150	10	48	M16	1,73
AK540.BT40.T28.175	BT40	T28	28	175	10	48	M16	1,95
AK540.BT40.T36.075CO	BT40	T36	36	75	10	42	M16	1,29
AK540.BT40.T36.100	BT40	T36	36	100	10	48	M16	1,53
AK540.BT40.T36.125	BT40	T36	36	125	10	48	M16	1,8
AK540.BT40.T45.075CO	BT40	T45	45	75	10	42	M16	1,52
AK540.BT40.T45.100	BT40	T45	45	100	10	57	M16	1,87

...CO = interfață pentru muchie așchietoare orientată. Pentru utilizarea B4030.T și B3230.T.

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

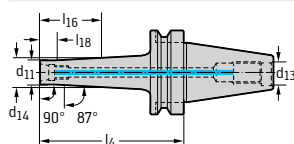
→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Adaptor MAS-BT JIS B 6339

AK540


Sculă



JIS B 6339

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.BT50.T22.070CO	BT50	T22	22	70	10	26	M24	3,74
AK540.BT50.T22.120	BT50	T22	22	120	10	82	M24	4,1
AK540.BT50.T22.170	BT50	T22	22	170	10	132	M24	4,26
AK540.BT50.T22.220	BT50	T22	22	220	10	182	M24	4,79
AK540.BT50.T28.070CO	BT50	T28	28	70	10	26	M24	3,1
AK540.BT50.T28.120	BT50	T28	28	120	10	82	M24	3,85
AK540.BT50.T28.170	BT50	T28	28	170	10	132	M24	4,44
AK540.BT50.T28.220	BT50	T28	28	220	10	182	M24	5,05
AK540.BT50.T28.270	BT50	T28	28	270	10	232	M24	4,46
AK540.BT50.T36.070CO	BT50	T36	36	70	10	26	M24	3,91
AK540.BT50.T36.120	BT50	T36	36	120	10	82	M24	4,4
AK540.BT50.T36.170	BT50	T36	36	170	10	132	M24	4,9
AK540.BT50.T36.220	BT50	T36	36	220	10	182	M24	5,73
AK540.BT50.T36.270	BT50	T36	36	270	10	232	M24	6,86
AK540.BT50.T45.070CO	BT50	T45	45	70	10	26	M24	4,01
AK540.BT50.T45.170	BT50	T45	45	170	10	132	M24	5,63
AK540.BT50.T45.220	BT50	T45	45	220	10	182	M24	6,79
AK540.BT50.T45.270	BT50	T45	45	270	10	232	M24	8,22

...CO = interfață pentru muchie așchietoare orientată. Pentru utilizarea B4030.T și B3230.T.

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

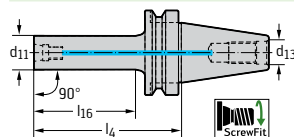
Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Adaptor MAS-BT JIS B 6339

AK541 

– Orientată către muchia aşchietoare (CO)

Sculă



Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
AK541.BT40.T22.120CO	BT40	T22	120	103	M16	1,25
AK541.BT40.T28.125CO	BT40	T28	125	98	M16	1,41
AK541.BT40.T36.125CO	BT40	T36	125	98	M16	1,66
AK541.BT50.T22.120CO	BT50	T22	120	82	M24	3,92
AK541.BT50.T28.120CO	BT50	T28	120	82	M24	4,03
AK541.BT50.T36.170CO	BT50	T36	170	132	M24	4,6

JIS B 6339

Clasa de echilibrare: G6,3 la n = 25.000 rot/min

...CO = interfață pentru muchie aşchietoare orientată. Pentru utilizarea B4030.T și B3230.T.

Bolt de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolturi de tragere pentru con

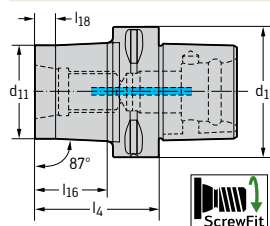
Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Adaptor Walter Capto™

AK580.C mm


– Pentru piese frontale ScrewFit
– ISO 26623

Sculă



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	kg
AK580.C3.T14.45CO	C3	T14	45	27	10	0,16
AK580.C3.T18.45CO	C3	T18	45	27	10	0,16
AK580.C3.T22.45CO	C3	T22	45	27	10	0,2
AK580.C3.T28.55CO	C3	T28	55	40	10	0,28
AK580.C4.T14.45CO	C4	T14	45	22	10	0,3
AK580.C4.T18.45CO	C4	T18	45	22	10	0,31
AK580.C4.T22.45CO	C4	T22	45	22	10	0,32
AK580.C4.T28.55CO	C4	T28	55	32	10	0,39
AK580.C4.T36.55CO	C4	T36	55	35	10	0,46
AK580.C4.T45.55CO	C4	T45	55		35	0,6
AK580.C5.T18.45	C5	T18	45	22	10	0,49
AK580.C5.T22.45	C5	T22	45	22	10	0,51
AK580.C5.T28.55	C5	T28	55	32	10	0,58
AK580.C5.T36.55	C5	T36	55	32	10	0,61
AK580.C5.T45.55	C5	T45	55	35	10	0,81
AK580.C6.T14.50	C6	T14	50	25	10	0,84
AK580.C6.T18.50	C6	T18	50	25	10	0,85
AK580.C6.T22.50	C6	T22	50	25	10	0,86
AK580.C6.T28.60	C6	T28	60	35	10	0,93
AK580.C6.T36.60	C6	T36	60	35	10	1,01
AK580.C6.T45.60CO	C6	T45	60	35	10	1,19
AK580.C8.T14.56	C8	T14	56	23	10	1,76
AK580.C8.T18.56	C8	T18	56	23	10	1,77
AK580.C8.T22.56	C8	T22	56	23	10	1,78
AK580.C8.T28.60	C8	T28	60	27	10	1,89
AK580.C8.T36.60	C8	T36	60	27	10	1,87
AK580.C8.T45.60CO	C8	T45	60	27	10	2

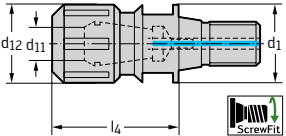
Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

...CO = interfață pentru muchie așchietoare orientată. Pentru utilizarea B4030.T și B3230.T.

Mandrină cu bucă elastică ER

AK300.T 

– Pentru buce elastice ER conform DIN 6499ISO15488

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Buce elastice	kg
	ScrewFit	AK300.T18.030.06	T18	1-6	19	30	ER11	0,06
		AK300.T22.040.10	T22	1-10	28	40	ER16	0,12
		AK300.T22.045.10	T22	1-10	28	45	ER16	0,14
		AK300.T22.030.06	T22	1-6	19	30	ER11	0,08
		AK300.T28.040.10	T28	1-10	28	40	ER16	0,17
		AK300.T28.045.10	T28	1-10	28	45	ER16	0,18
		AK300.T36.050.16	T36	1-16	42	50	ER25	0,38
		AK300.T36.055.16	T36	1-16	42	55	ER25	0,41

La utilizarea mandrinelor cu bucă elastică pentru răcire pe interior, utilizați șabile de etanșare specificate în capitolul Elemente de asamblare și accesorii

La utilizarea mandrinei fără șabă de etanșare, piulița de strângere se poate deteriora!

Buce elastice – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

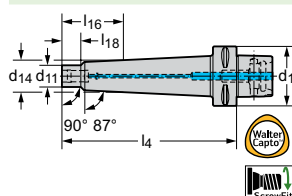
Elemente asamblare		Buce elastice	ER11	ER16	ER25
	Piuliță de strângere		FS653		
	Piuliță de strângere			FS1537	FS1540
	Piuliță de strângere pt. răc. Int.			FS1448	FS1449
Accesorii		Buce elastice	ER11	ER16	ER25
	Cheie de strângere			FS1539	FS1544

Walter Capto™ Adaptor – Vibrații amortizate

AC060-C mm


- Pentru piese frontale ScrewFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă



Codificare

d₁

d₁₁

d₁₄
mm

l₄
mm

l₁₈
mm

l₁₆
mm


kg

AC060-C6-T18-185

C6

T18

18,5

185

20

23,5

2

AC060-C6-T22-185

C6

T22

22

185

19,5

24

2,1

AC060-C6-T28-185

C6

T28

28

185

18,8

24

2,8

AC060-C6-T28-235

C6

T28

28

235

18,8

24

3,6

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

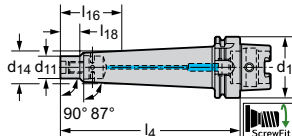
Adaptor HSK– antivibrații

AC060-H mm



- Pentru piese frontale ScrewFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

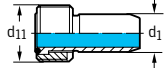
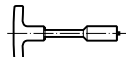
Sculă

	Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	kg
 HSK DIN 69893-1 A	AC060-H100-T22-235	HSK-A100	T22	22	235	19,5	24	4
	AC060-H100-T28-235	HSK-A100	T28	28	235	18,8	24	4,8
	AC060-H100-T28-285	HSK-A100	T28	28	285	18,8	24	5,9
	AC060-H63-T18-185	HSK-A63	T18	18,5	185	20	23,5	1,51
	AC060-H63-T22-185	HSK-A63	T22	22	185	19,5	24	1,9
	AC060-H63-T28-185	HSK-A63	T28	28	185	18,8	24	2,59
	AC060-H63-T28-235	HSK-A63	T28	28	235	18,8	24	3,5

Accesorii pentru tipul de prindere HSK – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Accesorii

	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Transmiterea agentului de răcire	FS1065	FS1064
	Chei	FS953	FS952

Adaptor SK-- antivibrații

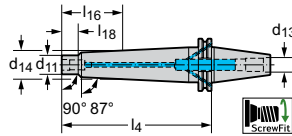
AC060-S

mm



- Pentru piese frontale ScrewFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă

	Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
 SK DIN 69871 AD/B	AC060-S40-T18-185	SK40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
	AC060-S40-T22-185	SK40	T22	22	185	20	24	M16	2,2
	AC060-S40-T28-185	SK40	T28	28	185	20	24	M16	2,8
	AC060-S40-T28-235	SK40	T28	28	235	20	24	M16	3,7
	AC060-S50-T22-235	SK50	T22	22	235	19,5	24	M24	5,5
	AC060-S50-T28-235	SK50	T28	28	235	18,8	24	M24	5,5
	AC060-S50-T28-285	SK50	T28	28	285	18,8	24	M24	6,6

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

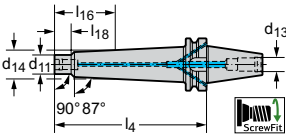
Adaptor MAS-BT – antivibrații

AC060-J mm



- Pentru piese frontale ScrewFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă

	Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
 JIS B 6339 AD/B	AC060-J40-T18-185	BT40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
	AC060-J40-T22-185	BT40	T22	22	185	19,5	24	M16	2,2
	AC060-J40-T28-185	BT40	T28	28	185	18,8	24	M16	2,8
	AC060-J40-T28-235	BT40	T28	30	235	18,8	24	M16	3,7
	AC060-J50-T22-235	BT50	T22	22	235	19,5	24	M24	6
	AC060-J50-T28-235	BT50	T28	28	235	18,8	24	M24	6,1
	AC060-J50-T28-285	BT50	T28	28	285	18,8	24	M24	7,2

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Adaptor DIN 6535 HA

AK610

mm



– Pentru capete de frezare ConeFit

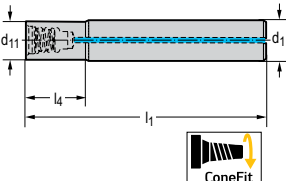
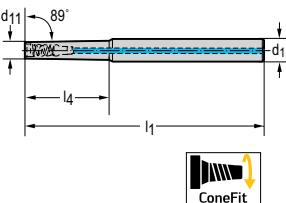
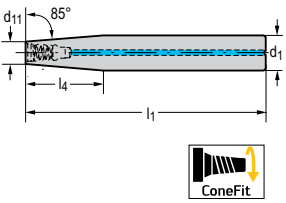
Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
 Cylindrical shank		AK610.Z10.E10.020	10	E10	75	20	0,05
		AK610.Z10.E10.050	10	E10	100	50	0,07
		AK610.Z12.E10.005	12	E10	65	5	0,06
		AK610.Z12.E12.022	12	E12	100	22	0,07
		AK610.Z12.E12.048	12	E12	100	48	0,08
		AK610.Z16.E10.005	16	E10	65	5	0,11
		AK610.Z16.E12.005	16	E12	65	5	0,1
		AK610.Z16.E16.025	16	E16	110	25	0,17
		AK610.Z16.E16.050	16	E16	110	50	0,15
		AK610.Z16.E16.080	16	E16	135	80	0,14
		AK610.Z20.E16.005	20	E16	70	5	0,15
		AK610.Z20.E16.025	20	E16	110	25	0,22
		AK610.Z20.E20.030	20	E20	120	30	0,27
		AK610.Z20.E20.110	20	E20	180	110	0,39
		AK610.Z25.E20.005	25	E20	80	5	0,28
 Cylindrical shank		AK610.Z25.E25.040	25	E25	140	40	0,48
		AK610.Z25.E25.110	25	E25	180	110	0,62
		AK610.Z32.E25.005	32	E25	80	5	0,46
		AK610.Z16.E10.050	16	E10	160	50	0,21
 Cylindrical shank		AK610.Z16.E12.060	16	E12	170	60	0,22
		AK610.Z20.E16.075	20	E16	190	75	0,39
		AK610.Z16.E10.036	16	E10	140	92	0,2
		AK610.Z16.E12.025	16	E12	140	25	0,2
		AK610.Z25.E16.054	25	E16	170	55	0,57
		AK610.Z32.E20.073	32	E20	180	73	0,96
 Cylindrical shank		AK610.Z32.E25.045	32	E25	200	45	1,17

Cupluri de strângere pentru capete de frezare înșurubate – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Adaptor DIN 6535 HA

AK610 inch

– Pentru capete de frezare ConeFit

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₁ inch	l ₄ inch	lbs
 Cylindrical shank		AK610.UZ13.E10.006	1	E10	2,500	0,250	0,154
		AK610.UZ13.E10.025	1	E10	3,000	1,000	0,159
		AK610.UZ13.E12.006	1	E12	3,000	0,250	0,174
		AK610.UZ13.E12.025	1	E12	4,500	1,000	0,236
		AK610.UZ15.E16.006	1	E16	3,000	0,250	0,256
		AK610.UZ15.E16.025	1	E16	4,500	1,000	0,375
		AK610.UZ19.E20.006	1	E20	3,000	0,250	0,340
		AK610.UZ19.E20.025	1	E20	4,500	1,000	0,503
		AK610.UZ26.E25.006	1	E25	3,500	0,250	0,705
		AK610.UZ31.E25.063	1	E25	6,500	2,500	1,828
 Cylindrical shank		AK610.UZ15.E10.051	1	E10	6,500	2,000	0,456
		AK610.UZ15.E12.061	1	E12	7,500	0,831	0,558
		AK610.UZ19.E16.076	1	E16	7,500	3,000	0,809
 Cylindrical shank		AK610.UZ15.E10.038	1	E10	5,500	1,512	0,432
		AK610.UZ15.E12.021	1	E12	6,500	2,402	0,527
		AK610.UZ19.E16.021	1	E16	6,500	0,819	0,705
		AK610.UZ26.E20.040	1	E20	6,500	1,571	1,323
		AK610.UZ31.E25.042	1	E25	7,500	1,650	2,407

Cupluri de strângere pentru capete de frezare înșurubate – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

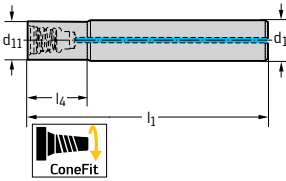
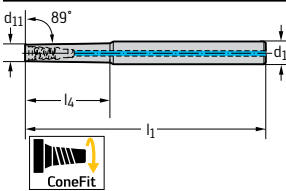
Adaptor DIN 6535 HA

AK610

mm



- Pentru capete de frezare ConeFit
- Cu coadă din carbură

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
 Cylindrical shank		AK610.Z10.E10.050C	10	E10	100	50	0,1
		AK610.Z12.E12.048C	12	E12	100	48	0,14
		AK610.Z16.E16.080C	16	E16	135	80	0,33
		AK610.Z20.E20.038C	20	E20	95	38	0,33
		AK610.Z20.E20.110C	20	E20	180	110	0,69
		AK610.Z25.E25.120C	25	E25	200	120	1,21
 Cylindrical shank		AK610.Z16.E10.100C	16	E10	155	100	0,3
		AK610.Z16.E12.090C	16	E12	150	90	0,34
		AK610.Z20.E16.118C	20	E16	175	118	0,62

Cupluri de strângere pentru capete de frezare înșurubate – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

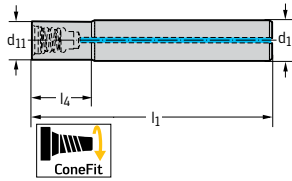
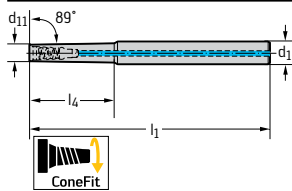
Adaptor DIN 6535 HA

AK610

inch



- Pentru capete de frezare ConeFit
- Cu coadă din carbură

Sculă		Codificare	d_1	d_{11}	l_1 inch	l_4 inch	lbs
		AK610.UZ13.E10.051C	1	E10	4,000	2,000	0,295
		AK610.UZ13.E12.032C	1	E12	4,000	1,250	0,364
		AK610.UZ19.E16.051C	1	E16	5,500	2,000	0,794
		AK610.UZ19.E20.044C	1	E20	4,500	1,750	0,844
		AK610.UZ31.E25.063C	1	E25	6,500	2,500	3,153
Cylindrical shank							
		AK610.UZ15.E10.051C	1	E10	6,500	2,000	0,847
		AK610.UZ15.E12.061C	1	E12	7,500	2,402	1,06
		AK610.UZ19.E16.076C	1	E16	7,500	3,000	1,473
Cylindrical shank							

Cupluri de strângere pentru capete de frezare înșurubate – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

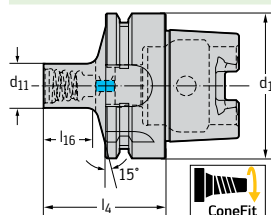
Adaptor DIN 69893-1 A

AK631



– Pentru capete de frezare ConeFit

Sculă



Codificare

d₁

d₁₁

l₄
mm

l₁₆
mm

kg

AK631.H63A.E10.049

HSK-A63

E10

49

13,5

0,73

AK631.H63A.E12.051

HSK-A63

E12

51

15,8

0,74

AK631.H63A.E16.056

HSK-A63

E16

56

21,3

0,75

AK631.H63A.E20.053

HSK-A63

E20

53

18,8

0,75

AK631.H63A.E25.059

HSK-A63

E25

59

25,5

0,79

HSK DIN 69893-1 A

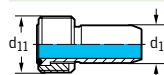
Accesorii pentru tipul de prindere HSK – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Cupluri de strângere pentru capete de frezare înșurubate – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Accesorii

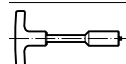
d₁

HSK-A63



Transmiterea agentului de răcire

FS1064



Chei

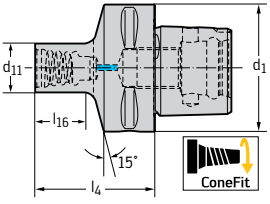
FS952

Adaptor Walter Capto™

AK681



- Pentru capete de frezare ConeFit
- ISO 26623

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	AK681.C5.E10.042	C5	E10	42	12,8	0,5
		AK681.C5.E12.045	C5	E12	45	16	0,51
		AK681.C5.E16.050	C5	E16	50	21,5	0,53
		AK681.C5.E20.047	C5	E20	47	19	0,52
		AK681.C5.E25.052	C5	E25	52	24,7	0,56
		AK681.C6.E12.049	C6	E12	49	16,3	0,89
		AK681.C6.E16.054	C6	E16	54	21,8	0,9
		AK681.C6.E20.051	C6	E20	51	19,3	0,91
		AK681.C6.E25.056	C6	E25	56	25	0,94

Cupluri de strângere pentru capete de frezare înșurubate – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

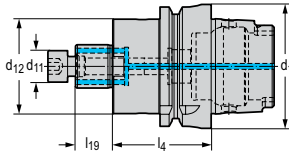
Dorn pentru freză frontală DIN 69893-1 A

AB001-H

mm

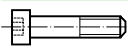


– Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138

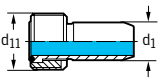
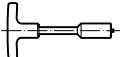
Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
 HSK DIN 69893-1 A	★	AB001-H63-B16-050	HSK-A63	16	38	50	17	0,9
	★	AB001-H63-B16-100	HSK-A63	16	38	100	17	1,35
	★	AB001-H63-B16-160	HSK-A63	16	38	160	17	1,89
	★	AB001-H63-B22-050	HSK-A63	22	48	50	19	1
	★	AB001-H63-B22-100	HSK-A63	22	48	100	19	1,78
	★	AB001-H63-B22-160	HSK-A63	22	48	160	19	2,8
	★	AB001-H63-B27-060	HSK-A63	27	60	60	21	1,16
	★	AB001-H63-B27-100	HSK-A63	27	60	100	21	2,15
	★	AB001-H63-B27-160	HSK-A63	27	60	160	21	3,64
	★	AB001-H63-B32-060	HSK-A63	32	78	60	24	1,45
	★	AB001-H63-B32-100	HSK-A63	32	78	100	24	3,06
	★	AB001-H63-B32-160	HSK-A63	32	78	160	24	5,56
	★	AB001-H63-B40-060	HSK-A63	40	89	60	27	1,98
	★	AB001-H63-B40-100	HSK-A63	40	89	100	27	3,94
	★	AB001-H63-B40-160	HSK-A63	40	89	160	27	0
	★	AB001-H100-B16-050	HSK-A100	16	38	50	17	2,2
	★	AB001-H100-B16-100	HSK-A100	16	38	100	17	2,9
	★	AB001-H100-B16-160	HSK-A100	16	38	160	17	3,52
	★	AB001-H100-B22-050	HSK-A100	22	48	50	19	2,35
	★	AB001-H100-B22-100	HSK-A100	22	48	100	19	3,1
	★	AB001-H100-B22-160	HSK-A100	22	48	160	19	4,28
	★	AB001-H100-B27-050	HSK-A100	27	60	50	21	2,5
	★	AB001-H100-B27-100	HSK-A100	27	60	100	21	3,6
	★	AB001-H100-B27-160	HSK-A100	27	60	160	21	5,12
	★	AB001-H100-B32-050	HSK-A100	32	78	50	24	2,72
	★	AB001-H100-B32-100	HSK-A100	32	78	100	24	4,75
	★	AB001-H100-B32-160	HSK-A100	32	78	160	24	7,15
	★	AB001-H100-B40-060	HSK-A100	40	89	60	27	4,1
	★	AB001-H100-B40-100	HSK-A100	40	89	100	27	5,3
	★	AB001-H100-B40-160	HSK-A100	40	89	160	27	8,34
	★	AB001-H100-B60-070	HSK-A100	60	140	70	40	7,46
	★	AB001-H100-B60-100	HSK-A100	60	128	160	40	0
	★	AB001-H100-B60-160	HSK-A100	60	128	160	40	0

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

d_{11} [mm]	16	22	27	32	40	60
 Șurub de strângere ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)	
 Șurub de prindere freză DIN 6367						FS912

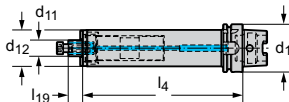
Accesorii

d_1	HSK-A100	HSK-A63
 Transmiterea agentului de răcire	FS1065	FS1064
 Chei	FS953	FS952

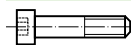
Adaptor HSK – cu amortizor de vibrații

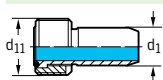
AC001-H
Accure-tec®


- Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
 HSK DIN 69893-1 A		AC001-H63-B16-160	HSK-A63	16	38	160	17	2,4
		AC001-H63-B22-210	HSK-A63	22	48	210	19	3,54
		AC001-H63-B27-260	HSK-A63	27	60	260	21	6,56
		AC001-H100-B22-210	HSK-A100	22	48	210	19	4,8
		AC001-H100-B27-260	HSK-A100	27	60	260	21	7,92
		AC001-H100-B32-330	HSK-A100	32	78	330	24	14,42
		AC001-H100-B40-350	HSK-A100	40	89	350	27	19,34

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Șurub de strângere ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

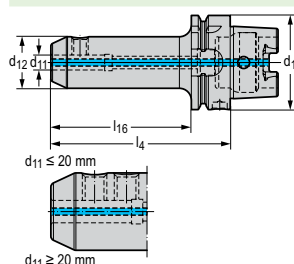
Accesorii		d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Transmiterea agentului de răcire		FS1065	FS1064
	Chei		FS953	FS952

Clasa de rezistență pentru șurubul de strângere 12.9

Adaptor Weldon DIN 69893-1 A

AB044-H 

Sculă



HSK DIN 69893-1 A

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
★ AB044-H63-W06-065	HSK-A63	6	14,5	65	39	0,76
★ AB044-H63-W06-120	HSK-A63	6	14,5	120	94	0,96
★ AB044-H63-W06-160	HSK-A63	6	14,5	160	134	1,16
★ AB044-H63-W08-065	HSK-A63	8	19,5	65	39	0,82
★ AB044-H63-W08-120	HSK-A63	8	19,5	120	94	1,1
★ AB044-H63-W08-160	HSK-A63	8	19,5	160	134	1,38
★ AB044-H63-W10-065	HSK-A63	10	24,5	65	39	0,92
★ AB044-H63-W10-120	HSK-A63	10	24,5	120	94	1,3
★ AB044-H63-W10-160	HSK-A63	10	24,5	160	134	1,68
★ AB044-H63-W12-080	HSK-A63	12	29,5	80	54	1,2
★ AB044-H63-W12-120	HSK-A63	12	29,5	120	94	1,6
★ AB044-H63-W12-160	HSK-A63	12	29,5	160	134	1,8
★ AB044-H63-W14-080	HSK-A63	14	31,5	80	54	1,28
★ AB044-H63-W14-120	HSK-A63	14	31,5	120	94	1,75
★ AB044-H63-W14-160	HSK-A63	14	31,5	160	134	2,21
★ AB044-H63-W16-080	HSK-A63	16	35,5	80	54	1,42
★ AB044-H63-W16-120	HSK-A63	16	35,5	120	94	1,96
★ AB044-H63-W16-160	HSK-A63	16	35,5	160	134	2,5
★ AB044-H63-W18-080	HSK-A63	18	37,5	80	54	1,5
★ AB044-H63-W18-120	HSK-A63	18	37,5	120	94	2,08
★ AB044-H63-W18-160	HSK-A63	18	37,5	160	134	2,66
★ AB044-H63-W20-080	HSK-A63	20	39,5	80	54	1,6
★ AB044-H63-W20-120	HSK-A63	20	39,5	120	94	2,25
★ AB044-H63-W20-160	HSK-A63	20	39,5	160	134	2,9
★ AB044-H63-W25-110	HSK-A63	25	44,5	110	84	2,8
★ AB044-H63-W25-160	HSK-A63	25	44,5	160	64,5	3,96
★ AB044-H63-W32-110	HSK-A63	32	55,5	110	71,5	3,32
★ AB044-H63-W32-160	HSK-A63	32	55,5	160	71,5	4,22
★ AB044-H63-W40-125	HSK-A63	40	59,5	125	79,5	3,9
★ AB044-H100-W06-080	HSK-A100	6	14,5	80	51	2,06
★ AB044-H100-W06-160	HSK-A100	6	14,5	160	131	2,5
★ AB044-H100-W08-080	HSK-A100	8	19,5	80	51	2,1
★ AB044-H100-W08-160	HSK-A100	8	19,5	160	131	2,54
★ AB044-H100-W10-080	HSK-A100	10	24,5	80	51	2,46
★ AB044-H100-W10-160	HSK-A100	10	24,5	160	131	2,9
★ AB044-H100-W12-080	HSK-A100	12	29,5	80	51	2,6

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

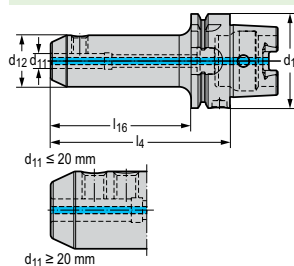
→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Sculă



HSK DIN 69893-1 A

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
★ AB044-H100-W12-160	HSK-A100	12	29,5	160	131	3,4
★ AB044-H100-W14-080	HSK-A100	14	31,5	80	51	2,9
★ AB044-H100-W14-160	HSK-A100	14	31,5	160	131	3,54
★ AB044-H100-W16-100	HSK-A100	16	33,5	100	71	3,1
★ AB044-H100-W16-160	HSK-A100	16	33,5	160	131	3,86
★ AB044-H100-W18-100	HSK-A100	18	37,5	100	71	3,12
★ AB044-H100-W18-160	HSK-A100	18	37,5	160	131	3,96
★ AB044-H100-W20-100	HSK-A100	20	39,5	100	71	3,2
★ AB044-H100-W20-160	HSK-A100	20	39,5	160	131	4,26
★ AB044-H100-W25-100	HSK-A100	20	44,5	100	71	3,9
★ AB044-H100-W25-160	HSK-A100	25	44,5	160	131	5,4
★ AB044-H100-W32-100	HSK-A100	32	55,5	100	71	4,55
★ AB044-H100-W32-160	HSK-A100	32	55,5	160	131	6,36
★ AB044-H100-W40-120	HSK-A100	40	59,5	120	91	4,65

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

d ₁₁ [mm]	6	8	10	12-14	16-18	20	25	32-40
Șurub de strângere DIN 1835-B	FS835 (SW 3)	M08X010 (SW 4)	M10X012 (SW 5)	M12X016 (SW 6)	M14X016 (SW 6)	M16X016 (SW 8)	M18X2X020 (SW 10)	M20X2X020 (SW 10)

Accesorii

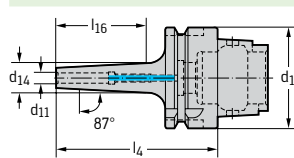
d ₁	HSK-A100	HSK-A63
Transmiterea agentului de răcire	FS1065	FS1064
Chei	FS953	FS952

Adaptor pentru montare prin fretare DIN 69893-1 A

A560.H



– Pentru scule cu coadă cilindrică conform DIN 1835 (h6 sau o versiune ulterioară)

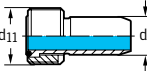
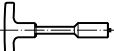
Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
	HSK DIN 69893-1 A	A560.H63A.05.080	HSK-A63	5	14,6	80	45	0,72
		A560.H63A.06.080	HSK-A63	6	16,6	80	45	0,69
		A560.H63A.08.080	HSK-A63	8	20,6	80	45	0,76
		A560.H63A.10.085	HSK-A63	10	25,2	85	50	0,79
		A560.H63A.12.090	HSK-A63	12	29,8	90	55	0,93
		A560.H63A.16.095	HSK-A63	16	35	95	67	1,03
		A560.H63A.20.100	HSK-A63	20	41	100	68	1,19
		A560.H63A.25.115	HSK-A63	25	47,8	115	85	1,46

Clasa de echilibrare: G6,3 la n = 25.000 rot/min

Accesorii pentru tipul de prindere HSK – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare							
	d ₁₁	5	6	8	10	12	16–25
	Știft filetat	FS1137 (SW 2)	FS1138 (SW 2,5)	FS1139 (SW 3)	FS1140 (SW 4)	FS1141 (SW 5)	FS1142 (SW 5)

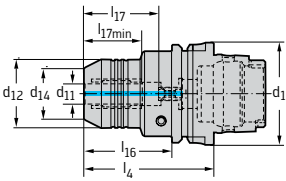
Accesorii	
d ₁	HSK-A63
	Transmiterea agentului de răcire
	FS1064
	Chei
	FS952

Mandrină cu extensie hidraulică DIN 69893-1 A

AK182.H mm

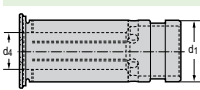
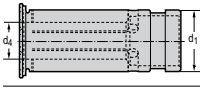
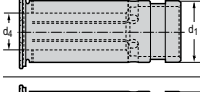
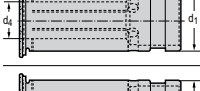
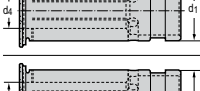
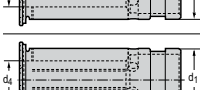
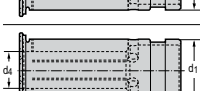
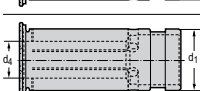
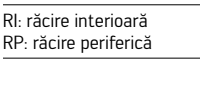


– Pentru scule cu coadă conform DIN 1835 forma A

Sculă	Codificare	d_1	d_{11}	d_{12} mm	d_{14} mm	l_4 mm	l_6 mm	l_{17} mm	l_{17min} mm	
	AK182.H63.080.12	HSK-A63	12	42	32	80	34	46	36	1,25
	AK182.H63.080.20	HSK-A63	20	52,5	38	80	54	51	41	1,39
	AK182.H100.090.20	HSK-A100	20	52,5	38	90	61	51	41	2,78
	AK182.H100.100.32	HSK-A100	32	72	58,5	100	71	61	51	3,79

HSK DIN 69893-1 A

Accesorii pentru tipul de prindere HSK – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Accesorii	d_{11}	12	20	32
	$d_4 = 25$ mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2189	FS2199	
	$d_4 = 25$ mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2190	FS2200	
	$d_4 = 25$ mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2191	FS2201	
	$d_4 = 25$ mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2192	FS2202	FS2222
	$d_4 = 25$ mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2203	
	$d_4 = 25$ mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2193	FS2204	FS2223
	$d_4 = 25$ mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2205	
	$d_4 = 25$ mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2206	FS2224
	$d_4 = 25$ mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2207	
	$d_4 = 25$ mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2208	FS2225

RI: răcire interioară

RP: răcire periferică

**WALTER
SELECT**

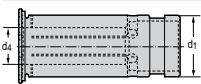
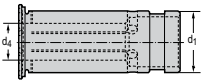
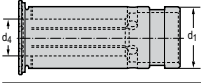
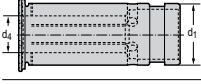
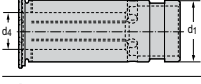
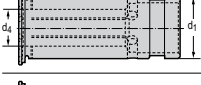
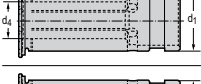
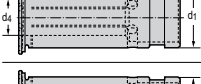
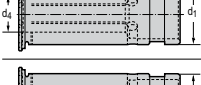
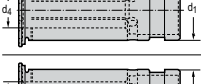
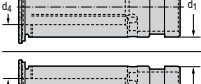
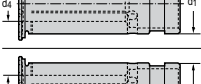
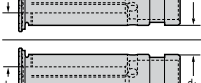
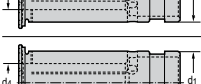
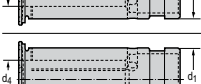
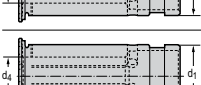
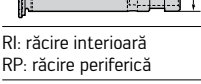
Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

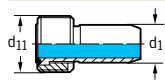
→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Accesorii				
	d_{11}	12	20	32
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2209	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2210	FS2226
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2211	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2212	FS2227
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2228
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2229
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2230
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK	FS2194	FS2213	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK	FS2195	FS2214	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK	FS2196	FS2215	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK	FS2197	FS2216	FS2231
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK	FS2198	FS2217	FS2232
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2218	FS2233
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2219	FS2234
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2220	FS2235
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2221	FS2236
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK			FS2237
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK			FS2238
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK			FS2239

RI: răcire interioară

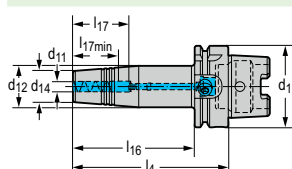
RP: răcire periferică

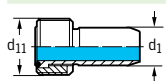
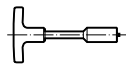
Accesorii				
	d_{11}	12	20	32
	Transmiterea agentului de răcire	FS1064	FS1065	FS1065
	Chei	FS952	FS953	FS953
RI: răcire interioară RP: răcire periferică				

Adaptor hydraulic subțire DIN 69893-1 A

AB019-H mm


– Pentru scule cu coadă conform DIN 1835 forma A

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	kg
	HSK DIN 69893-1 A	AB019-H63-P06-080	HSK-A63	6	27	21	80	54	38,2	28,2	0,87
		AB019-H63-P06-120	HSK-A63	6	27	21	120	94	38,2	28,2	1,04
		AB019-H63-P08-080	HSK-A63	8	27	21	80	54	38,2	28,2	0,86
		AB019-H63-P08-120	HSK-A63	8	27	21	120	94	38,2	28,2	1
		AB019-H63-P10-085	HSK-A63	10	32	24	85	59	42,7	32,7	0,9
		AB019-H63-P10-120	HSK-A63	10	32	24	120	94	43,2	33,2	1,1
		AB019-H63-P12-090	HSK-A63	12	32	24	90	64	47,7	37,7	0,9
		AB019-H63-P12-120	HSK-A63	12	32	24	120	94	47,7	37,7	1,1
		AB019-H63-P14-090	HSK-A63	14	34	27	90	64	48,7	38,7	0,99
		AB019-H63-P14-120	HSK-A63	14	34	27	120	94	48,7	38,8	1,19
		AB019-H63-P16-095	HSK-A63	16	34	27	95	69	53,2	43,2	1
		AB019-H63-P16-120	HSK-A63	16	34	27	120	94	53,2	43,2	1,16
		AB019-H63-P20-100	HSK-A63	20	42	33	100	74	55,7	45,7	1,17
		AB019-H63-P20-120	HSK-A63	20	42	33	120	94	55,7	45,7	1,39
		AB019-H100-P06-085	HSK-A100	6	27	21	85	56	36,7	26,7	2,2
		AB019-H100-P06-120	HSK-A100	6	27	21	120	91	38,2	28,2	2,3
		AB019-H100-P08-085	HSK-A100	8	27	21	85	56	36,7	26,7	2,2
		AB019-H100-P08-120	HSK-A100	8	27	21	120	91	38,7	28,7	2,3
		AB019-H100-P10-090	HSK-A100	10	32	24	90	61	42,7	32,7	2,2
		AB019-H100-P10-120	HSK-A100	10	32	24	120	91	43,3	33,2	2,4
		AB019-H100-P12-095	HSK-A100	12	32	24	95	66	47,7	37,7	2,2
		AB019-H100-P12-120	HSK-A100	12	32	24	120	91	47,7	37,7	2,36
		AB019-H100-P16-100	HSK-A100	16	34	27	100	71	53,2	43,2	2,3
		AB019-H100-P16-120	HSK-A100	16	34	27	120	91	53,2	43,2	2,4
		AB019-H100-P20-105	HSK-A100	20	42	33	105	76	55,7	45,7	2,45
		AB019-H100-P20-120	HSK-A100	20	42	33	120	91	55,7	45,7	2,6

Accesorii		
	d ₁	
		Transmiterea agentului de răcire
		Chei

	HSK-A100	HSK-A63
Transmiterea agentului de răcire	FS1065	FS1064
Chei	FS953	FS952

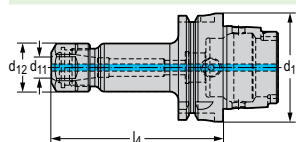
Mandrină cu bucă elastică DIN 69893-1 A cu răcire interioară

AB009-H

mm



Sculă



HSK DIN 69893-1 A

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Bucă elastică	kg
★ AB009-H63-ER16-075	HSK-A63	1-10	28	75	ER16	0,82
★ AB009-H63-ER16-100	HSK-A63	1-10	28	100	ER16	1
★ AB009-H63-ER16-130	HSK-A63	1-10	28	130	ER16	1,15
★ AB009-H63-ER16-160	HSK-A63	1-10	28	160	ER16	0
★ AB009-H63-ER16-200	HSK-A63	1-10	28	200	ER16	0
★ AB009-H63-ER20-075	HSK-A63	1-13	34	75	ER20	0
★ AB009-H63-ER20-100	HSK-A63	1-13	34	100	ER20	1,09
★ AB009-H63-ER20-130	HSK-A63	1-13	34	130	ER20	0
★ AB009-H63-ER20-160	HSK-A63	1-13	34	160	ER20	0
★ AB009-H63-ER20-200	HSK-A63	1-13	34	200	ER20	0
★ AB009-H63-ER25-075	HSK-A63	1-16	42	75	ER25	0,98
★ AB009-H63-ER25-100	HSK-A63	1-16	42	100	ER25	1,16
★ AB009-H63-ER25-130	HSK-A63	1-16	42	130	ER25	1,3
★ AB009-H63-ER25-160	HSK-A63	1-16	42	160	ER25	0
★ AB009-H63-ER25-200	HSK-A63	1-16	42	200	ER25	0
★ AB009-H63-ER32-075	HSK-A63	1-20	50	75	ER32	1,12
★ AB009-H63-ER32-100	HSK-A63	1-20	50	100	ER32	1,3
★ AB009-H63-ER32-130	HSK-A63	1-20	50	130	ER32	1,4
★ AB009-H63-ER32-160	HSK-A63	1-20	50	160	ER32	0
★ AB009-H63-ER32-200	HSK-A63	1-20	50	200	ER32	0
★ AB009-H63-ER11-075	HSK-A63	1-6	19	75	ER11	0,77
★ AB009-H63-ER40-085	HSK-A63	2-26	63	85	ER40	0
★ AB009-H63-ER40-120	HSK-A63	2-26	63	120	ER40	1,65
★ AB009-H63-ER40-130	HSK-A63	2-26	63	130	ER40	0
★ AB009-H63-ER40-160	HSK-A63	2-26	63	160	ER40	2,89
★ AB009-H63-ER40-200	HSK-A63	2-26	63	200	ER40	0
★ AB009-H100-ER16-100	HSK-A100	1-10	28	100	ER16	2,1
★ AB009-H100-ER16-130	HSK-A100	1-10	28	130	ER16	2,25
★ AB009-H100-ER16-160	HSK-A100	1-10	28	160	ER16	2,8
★ AB009-H100-ER16-200	HSK-A100	1-10	28	200	ER16	2,87
★ AB009-H100-ER20-100	HSK-A100	1-13	34	100	ER20	0
★ AB009-H100-ER20-130	HSK-A100	1-13	34	130	ER20	0
★ AB009-H100-ER20-160	HSK-A100	1-13	34	160	ER20	0
★ AB009-H100-ER25-100	HSK-A100	1-16	42	100	ER25	2,5
★ AB009-H100-ER25-130	HSK-A100	1-16	42	130	ER25	2,4
★ AB009-H100-ER25-160	HSK-A100	1-16	42	160	ER25	3,2
★ AB009-H100-ER25-200	HSK-A100	1-16	42	200	ER25	0
★ AB009-H100-ER32-100	HSK-A100	1-20	50	100	ER32	2,8
★ AB009-H100-ER32-130	HSK-A100	1-20	50	130	ER32	2,65
★ AB009-H100-ER32-160	HSK-A100	1-20	50	160	ER32	3,6
★ AB009-H100-ER32-200	HSK-A100	1-20	50	200	ER32	0
★ AB009-H100-ER40-120	HSK-A100	2-26	63	120	ER40	3,34
★ AB009-H100-ER40-160	HSK-A100	2-26	63	160	ER40	4,6
★ AB009-H100-ER40-200	HSK-A100	2-26	63	200	ER40	5,16

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

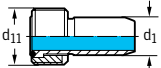
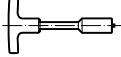
→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Elemente asamblare

Bucșe elastice		ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
	Piuliță de strângere pt. răc. Int.	FS2557	FS1448	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

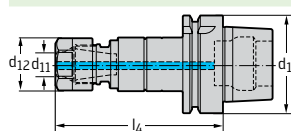
Accesorii

d_1		HSK-A100	HSK-A63
	Transmiterea agentului de răcire	FS1065	FS1064
	Chei	FS953	FS952

Adaptor pentru filetare sincronă

AB035-H


Sculă



HSK DIN 69893-1 A

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Bucşe elastice	kg
AB035-H63-ER20-108	HSK-A63	M4-M12	33,7	108,1	ER20	1,09
AB035-H63-ER25-128	HSK-A63	M8-M20	42	127,5	ER25	1,46
AB035-H63-ER40-160	HSK-A63	M16-M30	62,7	159,9	ER40	2,86
AB035-H100-ER20-115	HSK-A100	M4-M12	33,7	144,6	ER20	2,51
AB035-H100-ER25-134	HSK-A100	M8-M20	42	134	ER25	2,94
AB035-H100-ER40-164	HSK-A100	M16-M30	62,7	163,4	ER40	4,18

La utilizarea mandrinelor cu bucsă elastică pentru răcire pe interior, utilizați șabilele de etanșare specificate în capitolul Elemente de asamblare și accesorii

La utilizarea mandrinei fără șabă de etanșare, piulița de strângere se poate deteriora!

Bucşe elastice – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

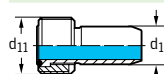
Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

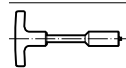


Bucşe elastice	ER20	ER25	ER40
Piuliță de strângere pt. răc. Int.	FS1359	FS1449	FS1450

Accesorii



Bucşe elastice	ER20-ER40
Transmiterea agentului de răcire	FS1065



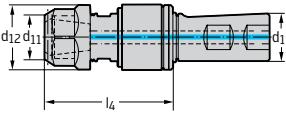
Chei	FS953
------	-------

Adaptor pentru filetare sincronă

AB035-W


– Compensare minimă integrată pe direcție axială și radială

Sculă

	Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Bucşe elastice	
	AB035-W25-ER11-052	25	M2-M5	18,7	51,9	ER11	0,42
	AB035-W25-ER20-069	25	M4-M12	33,7	68,7	ER20	0,76
	AB035-W25-ER25-088	25	M8-M20	41,7	88,1	ER25	1,28

DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

La utilizarea mandrinelor cu bucşă elastică pentru răcire pe interior, utilizați șabile de etanșare specificate în capitolul Elemente de asamblare și accesorii
 La utilizarea mandrinei fără șabă de etanșare, piulița de strângere se poate deteriora!

Bucşe elastice – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii
 Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

	Bucşe elastice	ER11	ER20	ER25
	Piuliță de strângere pt. răc. Int.	FS2556	FS1359	FS1449
	Piuliță de strângere pt. răc. Int.	FS2557		

FS2556 corespunde cu ER11-4.5

FS2557 corespunde cu ER11-6

Accesorii

	Bucşe elastice	ER11	ER20	ER25
	Cheie de strângere	FS2554	FS2553	FS1544

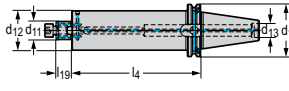
Dorn pentru freză frontală DIN 69871 AD/B

AB001-S

mm

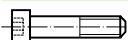


– Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138

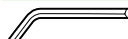
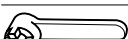
Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
	SK DIN 69871 AD/B	★ AB001-S40-B16-035	SK40	16	36	35	17	M16	0,04
		★ AB001-S40-B16-100	SK40	16	36	100	17	M16	1,47
		★ AB001-S40-B16-160	SK40	16	36	160	17	M16	1,82
		★ AB001-S40-B22-035	SK40	22	48	35	19	M16	1,16
		★ AB001-S40-B22-100	SK40	22	48	100	19	M16	2,02
		★ AB001-S40-B22-160	SK40	22	48	160	19	M16	2,86
		★ AB001-S40-B27-035	SK40	27	48	35	21	M16	1,08
		★ AB001-S40-B27-100	SK40	27	60	100	21	M16	2,59
		★ AB001-S40-B27-160	SK40	27	60	160	21	M16	3,7
		★ AB001-S40-B32-050	SK40	32	78	50	24	M16	1,82
		★ AB001-S40-B32-100	SK40	32	78	100	24	M16	3,51
		★ AB001-S40-B32-160	SK40	32	78	160	24	M16	4,2
		★ AB001-S40-B40-060	SK40	40	87	60	27	M16	2,49
		★ AB001-S40-B40-100	SK40	40	87	100	27	M16	3,2
		★ AB001-S40-B40-160	SK40	40	87	160	27	M16	4,2
		★ AB001-S50-B16-035	SK50	16	36	35	17	M24	2,9
		★ AB001-S50-B16-100	SK50	16	36	100	17	M24	3,3
		★ AB001-S50-B16-160	SK50	16	36	160	17	M24	4
		★ AB001-S50-B22-035	SK50	22	48	35	19	M24	3
		★ AB001-S50-B22-100	SK50	22	48	100	19	M24	3,03
		★ AB001-S50-B22-160	SK50	22	48	160	19	M24	4,28
		★ AB001-S50-B27-035	SK50	27	60	35	21	M24	3,2
		★ AB001-S50-B27-100	SK50	27	60	100	21	M24	4,47
		★ AB001-S50-B27-160	SK50	27	60	160	21	M24	5,33
		★ AB001-S50-B32-035	SK50	32	78	35	24	M24	3,49
		★ AB001-S50-B32-100	SK50	32	78	100	24	M24	5,78
		★ AB001-S50-B32-160	SK50	32	78	160	24	M24	7,97
		★ AB001-S50-B40-050	SK50	40	89	50	27	M24	4,48
		★ AB001-S50-B40-100	SK50	40	89	100	27	M24	6,34
		★ AB001-S50-B40-160	SK50	40	87	160	27	M24	6,7
		★ AB001-S50-B60-050	SK50	60	127	50	40	M24	5,5
		★ AB001-S50-B60-100	SK50	60	127	100	40	M24	5,7

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

d_{11} [mm]	16	22	27	32	40	60
 Șurub de strângere ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)	
 Șurub de prindere freză DIN 6367						FS912

Accesorii

d_{11} [mm]	16	22	27	32	40	60
 Cheie ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)	
 Cheie pentru șurub de prindere freză						FS913

Adaptor SK – cu amortizor de vibrații

AC001-S

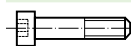
Accure-tec®

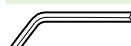


- Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
 SK DIN 69871 AD/B		AC001-S40-B16-160	SK40	16	38	160	17	M16	2,12
		AC001-S40-B22-210	SK40	22	48	210	19	M16	3,74
		AC001-S50-B22-210	SK50	22	48	210	19	M24	5,36
		AC001-S50-B27-260	SK50	27	60	260	21	M24	8,52
		AC001-S50-B32-330	SK50	32	78	330	24	M24	14,96
		AC001-S50-B40-350	SK50	40	89	350	27	M24	20,36

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Șurub de strângere ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorii		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Cheie ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Clasa de rezistență pentru șurubul de strângere 12.9

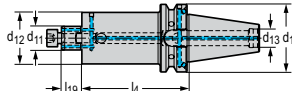
Dorn pentru freză frontală MAS-BT JIS B 6339

AB001-J

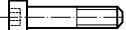
mm

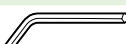


– Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
	JIS B 6339 AD/B	★ AB001-J40-B16-035	BT40	16	36	35	17	M16	0,96
		★ AB001-J40-B16-100	BT40	16	36	100	17	M16	1,58
		★ AB001-J40-B16-160	BT40	16	36	160	17	M16	1,89
		★ AB001-J40-B22-035	BT40	22	48	35	19	M16	1,21
		★ AB001-J40-B22-100	BT40	22	48	100	19	M16	2,07
		★ AB001-J40-B22-160	BT40	22	48	160	19	M16	2,74
		★ AB001-J40-B27-035	BT40	27	48	35	21	M16	1,26
		★ AB001-J40-B27-100	BT40	27	59	100	21	M16	2,66
		★ AB001-J40-B27-160	BT40	27	59	160	21	M16	3,72
		★ AB001-J40-B32-065	BT40	32	78	65	24	M16	2,3
		★ AB001-J40-B32-100	BT40	32	78	100	24	M16	3,69
		★ AB001-J40-B40-070	BT40	40	87	70	27	M16	3,08
		★ AB001-J40-B40-100	BT40	40	87	100	27	M16	4,04
		★ AB001-J40-B40-160	BT40	40	87	160	27	M16	5,06
		★ AB001-J50-B16-050	BT50	16	36	50	17	M24	2,9
		★ AB001-J50-B16-100	BT50	16	36	100	17	M24	3,3
		★ AB001-J50-B16-160	BT50	16	36	160	17	M24	4,31
		★ AB001-J50-B22-055	BT50	22	48	55	19	M24	4,05
		★ AB001-J50-B22-100	BT50	22	48	100	19	M24	4,53
		★ AB001-J50-B22-160	BT50	22	48	160	19	M24	5,38
		★ AB001-J50-B27-055	BT50	27	60	55	21	M24	4,23
		★ AB001-J50-B27-100	BT50	27	60	100	21	M24	5,05
		★ AB001-J50-B27-160	BT50	27	60	160	21	M24	6,41
		★ AB001-J40-B32-160	BT50	32	78	160	24	M24	4,5
		★ AB001-J50-B32-055	BT50	32	78	55	24	M24	4,52
		★ AB001-J50-B32-100	BT50	32	78	100	24	M24	6,1
		★ AB001-J50-B32-160	BT50	32	78	160	24	M24	8,35
		★ AB001-J50-B40-055	BT50	40	89	55	27	M24	4
		★ AB001-J50-B40-100	BT50	40	87	100	27	M24	7,08
		★ AB001-J50-B40-160	BT50	40	87	160	27	M24	8,21

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare						
	d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40
	Șurub de strângere ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorii						
	d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40
	Cheie ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

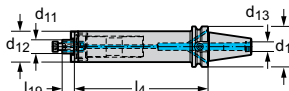
→ nefavorabile = ☹

●● Recomandat ● Posibil

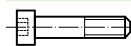
Adaptor MAS-BT – cu amortizor de vibrații

AC001-J
Accure-tec®


- Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
 JIS B 6339 AD/B		AC001-J40-B16-160	BT40	16	38	160	17	M16	2,22
		AC001-J40-B22-210	BT40	22	48	210	19	M16	3,78
		AC001-J40-B27-260	BT40	27	60	260	21	M16	6,86
		AC001-J50-B22-210	BT50	22	48	210	19	M24	6,08
		AC001-J50-B27-260	BT50	27	60	260	21	M24	9,06
		AC001-J50-B32-330	BT50	32	78	330	24	M24	15,34
		AC001-J50-B40-350	BT50	40	89	350	27	M24	20,7

Bolt de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolturi de tragere pentru con
Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Șurub de strângere ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorii		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Cheie ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

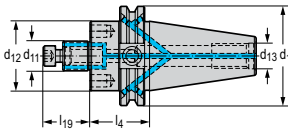
Clasa de rezistență pentru șurubul de strângere 12.9

Dorn pentru freză frontală ASME B5.50

AB001.K inch

– Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138

Sculă



ASME B 5.50

Codificare	d ₁	d ₁₁ inch	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₉ inch	d ₁₃	lbs
AB001.K40-B19-038	CAT40	0,750	1,750	1,500	0,687	5/8"-11	2,205
AB001.K40-B26-051	CAT40	1,000	2,250	2,000	0,687	5/8"-11	3,086
AB001.K40-B31-102	CAT40	1,250	2,750	4,000	0,687	5/8"-11	5,732
AB001.K40-B38-061	CAT40	1,500	3,750	2,400	0,937	5/8"-11	6,173
AB001.K50-B19-038	CAT50	0,750	2,750	1,500	0,687	1"-8	6,834
AB001.K50-B26-051	CAT50	1,000	2,250	2,000	0,687	1"-8	7,496
AB001.K50-B26-102	CAT50	1,000	2,250	4,000	0,687	1"-8	9,480
AB001.K50-B31-038	CAT50	1,250	2,750	1,500	0,687	1"-8	7,562
AB001.K50-B38-061	CAT50	1,500	3,750	2,400	0,937	1"-8	10,296
AB001.K50-B38-102	CAT50	1,500	3,750	4,000	0,937	1"-8	13,999
AB001.K50-B63-061	CAT50	2,500	4,875	2,400	1,125	1"-8	13,779

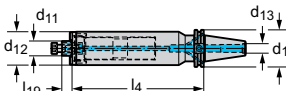
Adaptor CAT-V – cu amortizor de vibrații

AC001.K inch

Accure-tec®



- Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	lbs
		AC001.K40-B19-191	CAT40	0.750	7,500	5/8"-11	6,834
		AC001.K40-B26-229	CAT40	1.000	9,000	5/8"-11	13,007
		AC001.K50-B19-191	CAT50	0.750	7,500	1"-8	11,023
		AC001.K50-B26-229	CAT50	1.000	9,000	1"-8	17,637
		AC001.K50-B38-349	CAT50	1.500	13,750	1"-8	44,092

ASME B 5.50

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Adaptor CAT-V conic – antivibrații

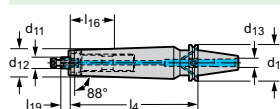
AC001.K inch

Accure-tec®



- Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă



Codificare

d₁

d₁₁

l₄
inch

d₁₃



AC001.K40-B19-229

CAT40

0.750

9,000

5/8"-11

10,097

AC001.K50-B19-229

CAT50

0.750

9,000

1"-8

13,889

AC001.K50-B26-305

CAT50

1.000

12,000

1"-8

24,03

ASME B 5.50

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

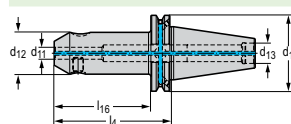
Adaptor Weldon DIN 69871 AD/B

AB044-S

mm



Sculă

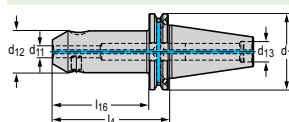


SK DIN 69871 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB044-S40-W06-050	SK40	6	12,3	50	29	M16	0,91
★ AB044-S40-W06-100	SK40	6	12,3	100	79	M16	1,06
★ AB044-S40-W06-160	SK40	6	12,3	160	141	M16	0,93
★ AB044-S40-W08-050	SK40	8	15,3	50	29	M16	0,82
★ AB044-S40-W08-100	SK40	8	15,3	100	79	M16	1,14
★ AB044-S40-W08-160	SK40	8	15,3	160	141	M16	1,42
★ AB044-S40-W10-050	SK40	10	20	50	29	M16	0,92
★ AB044-S40-W10-100	SK40	10	20	100	79	M16	1,34
★ AB044-S40-W10-160	SK40	10	20	160	141	M16	1,81
★ AB044-S40-W12-050	SK40	12	27	50	29	M16	1,07
★ AB044-S40-W12-100	SK40	12	27	100	79	M16	1,57
★ AB044-S40-W12-160	SK40	12	27	160	141	M16	2,2
★ AB044-S40-W14-050	SK40	14	29	50	31	M16	1,2
★ AB044-S40-W14-100	SK40	14	29	100	81	M16	1,2
★ AB044-S40-W14-160	SK40	14	29	160	141	M16	2,51
★ AB044-S40-W16-063	SK40	16	33	63	42	M16	1,35
★ AB044-S40-W16-100	SK40	16	33	100	79	M16	1,79
★ AB044-S40-W16-160	SK40	16	33	160	141	M16	2,7
★ AB044-S40-W18-063	SK40	18	35	63	44	M16	1,5
★ AB044-S40-W18-100	SK40	18	35	100	81	M16	1,6
★ AB044-S40-W18-160	SK40	18	35	160	141	M16	2,83
★ AB044-S40-W20-063	SK40	20	37	63	42	M16	1,26
★ AB044-S40-W20-100	SK40	20	37	100	79	M16	1,84
★ AB044-S40-W20-160	SK40	20	37	160	141	M16	2,8
★ AB044-S40-W25-100	SK40	25	50	100	100	M16	2,24
★ AB044-S40-W25-120	SK40	25	50	120	101	M16	2,9
★ AB044-S40-W25-160	SK40	25	50	160	141	M16	3,9
★ AB044-S40-W32-100	SK40	32	58,1	100	100	M16	2,54
★ AB044-S40-W32-120	SK40	32	58,1	120	101	M16	3,7
★ AB044-S40-W32-160	SK40	40	58,1	160	141	M16	4,81
★ AB044-S40-W40-120	SK40	40	60,7	120	101	M16	2,91
★ AB044-S50-W06-063	SK50	6	12,3	63	44	M24	2,7
★ AB044-S50-W06-100	SK50	6	12,3	100	81	M24	2,75
★ AB044-S50-W06-160	SK50	6	12,3	160	141	M24	3,3
★ AB044-S50-W08-063	SK50	8	15,3	63	44	M24	2,71
★ AB044-S50-W08-100	SK50	8	15,3	100	81	M24	2,76

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Sculă



SK DIN 69871 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB044-S50-W08-160	SK50	8	15,3	160	141	M24	3,3
★ AB044-S50-W10-063	SK50	10	20	63	44	M24	2,91
★ AB044-S50-W10-100	SK50	10	20	100	81	M24	2,96
★ AB044-S50-W10-160	SK50	10	20	160	141	M24	3,6
★ AB044-S50-W12-063	SK50	12	27	63	41	M24	3
★ AB044-S50-W12-100	SK50	12	27	100	81	M24	3,5
★ AB044-S50-W12-160	SK50	12	27	160	141	M24	3,9
★ AB044-S50-W14-063	SK50	14	29	63	44	M24	3
★ AB044-S50-W14-100	SK50	14	29	100	81	M24	3,06
★ AB044-S50-W14-160	SK50	14	29	160	141	M24	4
★ AB044-S50-W16-063	SK50	16	33	63	41	M24	3
★ AB044-S50-W16-100	SK50	16	33	100	81	M24	3,09
★ AB044-S50-W16-160	SK50	16	33	160	141	M24	4,4
★ AB044-S50-W18-063	SK50	18	35	63	44	M24	3
★ AB044-S50-W18-100	SK50	18	35	100	81	M24	3,08
★ AB044-S50-W18-160	SK50	18	35	160	141	M24	4,4
★ AB044-S50-W20-063	SK50	20	37	63	41	M24	3,27
★ AB044-S50-W20-100	SK50	20	37	100	78	M24	3,82
★ AB044-S50-W20-160	SK50	20	37	160	141	M24	4,6
★ AB044-S50-W25-080	SK50	25	50	80	58	M24	3,92
★ AB044-S50-W25-120	SK50	25	50	120	98	M24	4,45
★ AB044-S50-W25-160	SK50	25	50	160	141	M24	5,9
★ AB044-S50-W32-100	SK50	32	58,1	100	78	M24	4,6
★ AB044-S50-W32-160	SK50	32	58,1	160	138	M24	6,54
★ AB044-S50-W40-100	SK50	40	80,7	100	78	M24	5,5
★ AB044-S50-W40-160	SK50	40	60,7	160	141	M24	6,2

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

d ₁₁ [mm]	6	8	10	12	14-18	16	20	25	32-40
 Șurub de strângere DIN 1835-B	FS835 (SW 3)	M08X010 (SW 4)	M10X012 (SW 5)	M12X016 (SW 6)		M14X016 (SW 6)	M16X016 (SW 8)	M18X2X020 (SW 10)	M20X2X020 (SW 10)

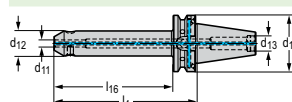
Adaptor Weldon MAS-BT JIS B 6339

AB044-J

mm



Sculă

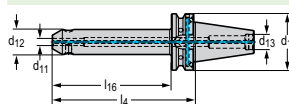


JIS B 6339 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB044-J40-W06-050	BT40	6	12,3	50	23	M16	0,9
★ AB044-J40-W06-100	BT40	6	12,3	100	71	M16	1,21
★ AB044-J40-W06-160	BT40	6	12,3	160	133	M16	1,36
★ AB044-J40-W08-050	BT40	8	15,3	50	23	M16	0,9
★ AB044-J40-W08-100	BT40	8	15,3	100	71	M16	1,27
★ AB044-J40-W08-160	BT40	8	15,3	160	133	M16	1,46
★ AB044-J40-W10-063	BT40	10	20	63	36	M16	1,1
★ AB044-J40-W10-100	BT40	10	20	100	71	M16	1,44
★ AB044-J40-W10-160	BT40	10	20	160	133	M16	1,63
★ AB044-J40-W12-063	BT40	12	27	63	34	M16	1,23
★ AB044-J40-W12-100	BT40	12	27	100	71	M16	1,66
★ AB044-J40-W12-160	BT40	12	27	160	133	M16	1,86
★ AB044-J40-W14-063	BT40	14	29	63	36	M16	1,26
★ AB044-J40-W14-100	BT40	14	29	100	73	M16	1,68
★ AB044-J40-W14-160	BT40	14	29	160	133	M16	1,85
★ AB044-J40-W16-063	BT40	16	33	63	34	M16	1,41
★ AB044-J40-W16-100	BT40	16	33	100	71	M16	1,84
★ AB044-J40-W16-160	BT40	16	33	160	133	M16	2,1
★ AB044-J40-W18-063	BT40	18	35	63	36	M16	1,24
★ AB044-J40-W18-100	BT40	18	35	100	73	M16	1,85
★ AB044-J40-W18-160	BT40	18	35	160	133	M16	2,22
★ AB044-J40-W20-063	BT40	20	37	63	34	M16	1,37
★ AB044-J40-W20-100	BT40	20	37	100	71	M16	1,96
★ AB044-J40-W20-160	BT40	20	37	160	133	M16	2,33
★ AB044-J40-W25-090	BT40	25	44	90	61	M16	2,03
★ AB044-J40-W25-120	BT40	25	44	120	93	M16	2,24
★ AB044-J40-W25-160	BT40	25	44	160	133	M16	2,62
★ AB044-J40-W32-100	BT40	32	57	100	100	M16	2,4
★ AB044-J40-W32-120	BT40	32	57	120	93	M16	2,65
★ AB044-J40-W32-160	BT40	32	57	160	113	M16	3,01
★ AB044-J50-W06-063	BT50	6	12,3	63	22	M24	3,81
★ AB044-J50-W08-063	BT50	8	15,3	63	22	M24	3,84
★ AB044-J50-W08-100	BT50	8	15,3	100	62	M24	4,26
★ AB044-J50-W08-160	BT50	8	15,3	160	102	M24	4,7
★ AB044-J50-W10-070	BT50	10	20	70	29	M24	3,9
★ AB044-J50-W10-100	BT50	10	20	100	62	M24	4,33

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Sculă



JIS B 6339 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB044-J50-W10-160	BT50	10	20	160	102	M24	4,85
★ AB044-J50-W12-080	BT50	12	26,8	80	36	M24	4,09
★ AB044-J50-W12-100	BT50	12	27	100	62	M24	4,33
★ AB044-J50-W12-160	BT50	12	27	160	102	M24	4,76
★ AB044-J50-W14-055	BT50	14	29	55	17	M24	3
★ AB044-J50-W14-100	BT50	14	29	100	62	M24	3,56
★ AB044-J50-W14-160	BT50	14	29	160	102	M24	4
★ AB044-J50-W06-100	BT50	16	12,3	100	62	M24	4,22
★ AB044-J50-W06-160	BT50	16	12,3	160	102	M24	4,63
★ AB044-J50-W16-080	BT50	16	33	80	39	M24	4,16
★ AB044-J50-W16-100	BT50	16	33	100	62	M24	4,33
★ AB044-J50-W16-160	BT50	16	33	160	102	M24	4,82
★ AB044-J50-W18-063	BT50	18	35	63	25	M24	3
★ AB044-J50-W18-100	BT50	18	35	100	62	M24	3,57
★ AB044-J50-W18-160	BT50	18	35	160	102	M24	4,03
★ AB044-J50-W20-080	BT50	20	37	80	39	M24	4,18
★ AB044-J50-W20-100	BT50	20	37	100	59	M24	4,5
★ AB044-J50-W20-160	BT50	20	37	160	102	M24	4,81
★ AB044-J50-W25-100	BT50	25	50	100	59	M24	4,01
★ AB044-J50-W25-120	BT50	25	50	120	62	M24	4,46
★ AB044-J50-W25-160	BT50	25	50	160	119	M24	6
★ AB044-J50-W32-105	BT50	32	58,1	105	64	M24	5,32
★ AB044-J50-W32-160	BT50	32	58,1	160	119	M24	6,98
★ AB044-J50-W40-115	BT50	40	60,7	115	74	M24	5,68
★ AB044-J50-W40-160	BT50	40	60,7	160	102	M24	6,12

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

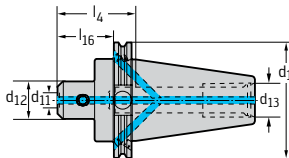
d ₁₁ [mm]	6	8	10	12-14	16	18	20	25	32-40
 Șurub de strângere DIN 1835-B	FS835 (SW 3)	M08X010 (SW 4)	M10X012 (SW 5)	M12X016 (SW 6)	M14X016 (SW 6)	M14X016 (SW 6)	M16X016 (SW 8)	M18X2X020 (SW 10)	M20X2X020 (SW 10)

Adaptor pentru coadă Weldon ASME B5.50

AB044.K inch



– Pentru scule cu coadă conform DIN 1835 forma B

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁ inch	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	d ₁₃	lbs
 ASME B 5.50		AB044.K40-W07-064	CAT40	0,250	0,654	2,500	1,118	5/8"-11	2,447
		AB044.K40-W09-044	CAT40	0,375	0,772	1,750	1,000	5/8"-11	2,094
		AB044.K40-W09-064	CAT40	0,375	0,787	2,500	1,118	5/8"-11	2,469
		AB044.K40-W13-044	CAT40	0,500	1,012	1,750	1,000	5/8"-11	2,388
		AB044.K40-W13-067	CAT40	0,500	0,890	2,62	1,24	5/8"-11	2,601
		AB044.K40-W15-044	CAT40	0,625	1,012	1,750	1,000	5/8"-11	2,390
		AB044.K40-W15-070	CAT40	0,625	1,039	2,750	1,37	5/8"-11	2,712
		AB044.K40-W19-044	CAT40	0,750	1,012	1,750	1,000	5/8"-11	2,205
		AB044.K40-W19-089	CAT40	0,750	1,150	3,500	2,748	5/8"-11	2,793
		AB044.K40-W26-044	CAT40	1,000	1,567	1,750	1,000	5/8"-11	2,161
		AB044.K40-W26-102	CAT40	1,000	1,398	4,000	3,252	5/8"-11	3,549
		AB044.K40-W31-102	CAT40	1,250	1,685	4,000	4,000	5/8"-11	4,513
		AB044.K40-W39-102	CAT40	1,500	1,906	4,000	4,000	5/8"-11	4,85
		AB044.K50-W13-067	CAT50	0,500	0,882	2,625	1,244	1"-8	7,165
		AB044.K50-W15-095	CAT50	0,625	1,039	3,750	2,37	1"-8	7,804
		AB044.K50-W19-095	CAT50	0,750	1,150	3,750	2,37	1"-8	8,003
		AB044.K50-W26-102	CAT50	1,000	1,398	4,000	2,618	1"-8	8,225
		AB044.K50-W31-102	CAT50	1,250	1,661	4,000	2,618	1"-8	9,105
		AB044.K50-W39-102	CAT50	1,500	1,909	4,000	3,252	1"-8	8,920
		AB044.K50-W51-143	CAT50	2,000	2,909	5,625	4,874	1"-8	16,061

Mandrină cu extensie hidraulică DIN 69871

AK182.S mm

- Pentru scule cu coadă conform DIN 1835 forma A
- ISO 7388-1

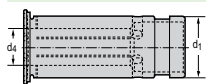
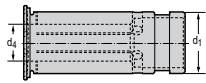
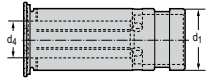
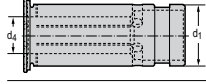
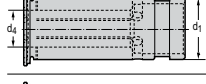
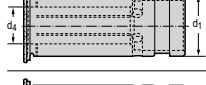
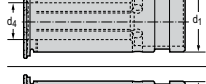
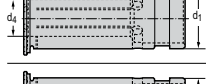
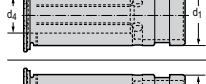
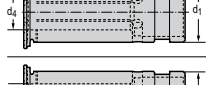
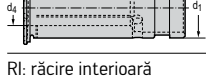
Sculă

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	d ₁₃	kg
AK182.S40.050.12	SK40	12	42	32	50	31	46	36	M16	1,1
AK182.S40.065.20	SK40	20	49,3	38	64,5	45,5	51	41	M16	1,32
AK182.S50.065.20	SK50	20	49,3	38	64,5	45,5	51	41	M24	3,04
AK182.S50.081.32	SK50	32	72	58,5	81	62	61	51	M24	4

SK DIN 69871 AD/B

Starea livrării este forma AD. Pentru reconstrucția în formă B, scoateți ambele știfturi filetate.
Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Accesorii

d ₁₁	12	20	32
 d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2189	FS2199	
 d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2190	FS2200	
 d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2191	FS2201	
 d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2192	FS2202	FS2222
 d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2203	
 d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2193	FS2204	FS2223
 d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2205	
 d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2206	FS2224
 d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2207	
 d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2208	FS2225
 d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2209	
 d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2210	FS2226

RI: răcire interioară

RP: răcire periferică

**WALTER
SELECT**

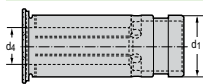
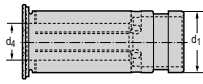
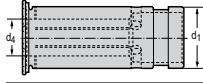
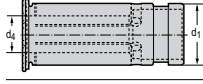
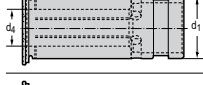
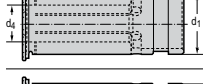
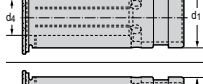
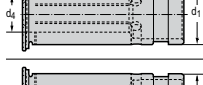
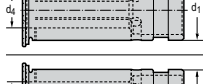
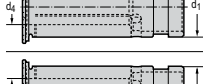
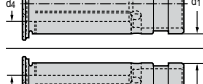
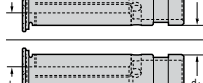
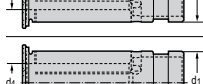
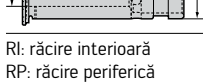
Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Accesorii				
	d ₁₁	12	20	32
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2211	
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2212	FS2227
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2228
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2229
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2230
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK	FS2194	FS2213	
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK	FS2195	FS2214	
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK	FS2196	FS2215	
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK	FS2197	FS2216	FS2231
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK	FS2198	FS2217	FS2232
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2218	FS2233
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2219	FS2234
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2220	FS2235
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2221	FS2236
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK			FS2237
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK			FS2238
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK			FS2239
RI: răcire interioară RP: răcire periferică				

Mandrină cu extensie hidraulică MAS-BT JIS B 6339

AK182.BT mm

- Pentru scule cu coadă conform DIN 1835 forma A
- ISO 7388-2

Sculă

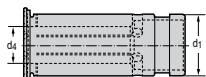
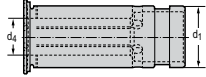
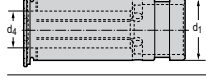
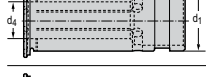
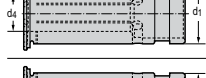
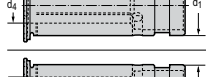
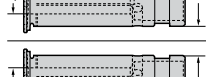
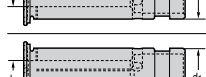
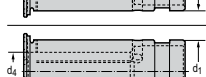
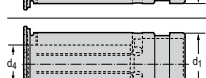
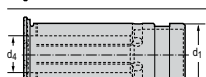
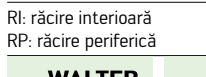
Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	d ₁₃	kg
AK182.BT30.069.12	BT30	12	42	32	69	31	46	36	M12	0,85
AK182.BT30.090.20	BT30	20	42	38	90	51	51	41	M12	0,99
AK182.BT40.058.12	BT40	12	42	32	58	31	46	36	M16	1,25
AK182.BT40.072.20	BT40	20	49,3	38	72,5	45,5	51	41	M16	1,48
AK182.BT50.084.20	BT50	20	49,3	38	83,5	45,5	51	41	M24	4,13
AK182.BT50.090.32	BT50	32	72	58,5	90	52	61	51	M24	4,67

JIS B 6339

Starea livrării este forma AD. Pentru reconstrucția în formă B, scoateți ambele știfturi filetate.

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Accesorii

d ₁₁	12	20	32
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2189	FS2199
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2190	FS2200
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2191	FS2201
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2192	FS2202
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2203
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2193	FS2204
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2205
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2206
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2207
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2208
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2209
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2210

RI: răcire interioară

RP: răcire periferică

**WALTER
SELECT**

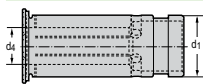
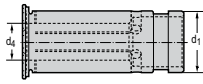
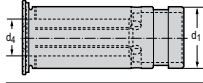
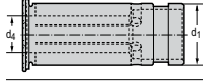
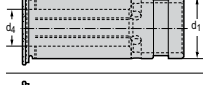
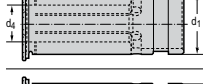
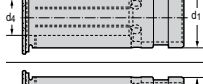
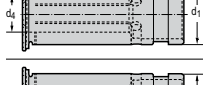
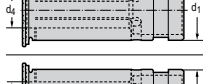
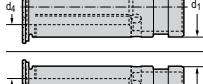
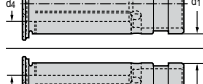
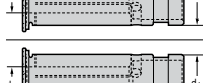
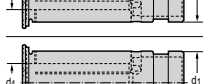
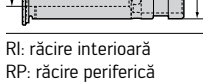
Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

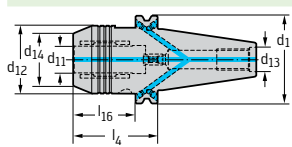
●● Recomandat ● Posibil

Accesorii	d ₁₁	12	20	32
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2211	
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2212	FS2227
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2228
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2229
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.			FS2230
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK	FS2194	FS2213	
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK	FS2195	FS2214	
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK	FS2196	FS2215	
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK	FS2197	FS2216	FS2231
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK	FS2198	FS2217	FS2232
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2218	FS2233
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2219	FS2234
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2220	FS2235
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK		FS2221	FS2236
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK			FS2237
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK			FS2238
	d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere pentru PK			FS2239
RI: răcire interioară RP: răcire periferică				

Mandrină cu extensie hidraulică ASME B5.50

AK182.CAT mm

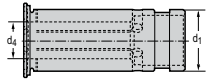

– Pentru scule cu coadă conform DIN 1835 forma A

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	d ₁₃	kg
		AK182.CAT40.065.20	CAT40	20	49,3	38	64,5	45,5	51	41	5/8"-11	1,34
		AK182.CAT50.081.32	CAT50	32	72	58,5	81	62	61	51	1"-8	4,1

ASME B 5.50

Starea livrării este forma AD. Pentru reconstrucția în formă B, scoateți ambele știfturi filetate.

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Accesorii		d ₁	CAT40	CAT50
		d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2199	
		d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2200	
		d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2201	
		d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2202	FS2222
		d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2203	
		d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2204	FS2223
		d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2205	
		d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2206	FS2224
		d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2207	
		d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2208	FS2225
		d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2209	
		d ₄ = 25 mm Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2210	FS2226

**WALTER
SELECT**

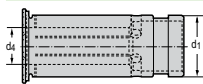
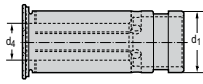
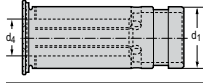
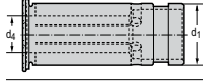
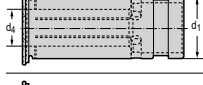
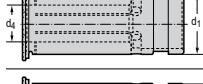
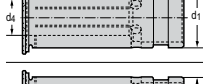
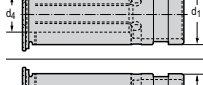
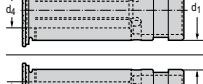
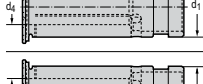
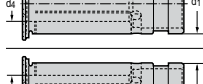
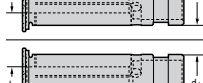
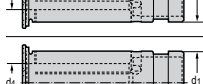
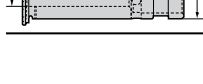
Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Accesorii		CAT40	CAT50
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2211	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.	FS2212	FS2227
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2228
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2229
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere etanșate pt. răc. Int.		FS2230
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK	FS2213	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK	FS2214	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK	FS2215	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK	FS2216	FS2231
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK	FS2217	FS2232
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK	FS2218	FS2233
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK	FS2219	FS2234
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK	FS2220	FS2235
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK	FS2221	FS2236
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2237
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2238
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Bucșe de reducere pentru PK		FS2239

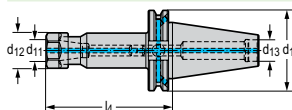
Mandrină cu bucsă elastică ER DIN 69871 AD/B cu răcire interioară

AB009-S

mm



Sculă



SK DIN 69871 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	Bucse elastice	kg
★ AB009-S40-ER16-070	SK40	1-10	28	70	M16	ER16	0,97
★ AB009-S40-ER16-100	SK40	1-10	28	100	M16	ER16	1,12
★ AB009-S40-ER16-130	SK40	1-10	28	130	M16	ER16	1,4
★ AB009-S40-ER20-070	SK40	1-13	34	70	M16	ER20	1,02
★ AB009-S40-ER20-100	SK40	1-13	34	100	M16	ER20	1,25
★ AB009-S40-ER20-130	SK40	1-13	34	130	M16	ER20	1,67
★ AB009-S40-ER25-070	SK40	1-16	42	70	M16	ER25	1,13
★ AB009-S40-ER25-100	SK40	1-16	42	100	M16	ER25	1,4
★ AB009-S40-ER25-130	SK40	1-16	42	130	M16	ER25	1,91
★ AB009-S40-ER32-070	SK40	1-20	50	70	M16	ER32	1,18
★ AB009-S40-ER32-100	SK40	1-20	50	100	M16	ER32	1,23
★ AB009-S40-ER32-130	SK40	1-20	50	130	M16	ER32	2,35
★ AB009-S40-ER40-070	SK40	2-26	63	70	M16	ER40	1,2
★ AB009-S40-ER40-100	SK40	2-26	63	100	M16	ER40	1,7
★ AB009-S40-ER40-130	SK40	2-26	63	130	M16	ER40	2,36
★ AB009-S50-ER16-070	SK50	1-10	28	70	M24	ER16	2,9
★ AB009-S50-ER16-100	SK50	1-10	28	100	M24	ER16	3,1
★ AB009-S50-ER16-130	SK50	1-10	28	130	M24	ER16	3,5
★ AB009-S50-ER20-070	SK50	1-13	34	70	M24	ER20	2,96
★ AB009-S50-ER20-100	SK50	1-13	34	100	M24	ER20	3,22
★ AB009-S50-ER20-130	SK50	1-13	34	130	M24	ER20	3,59
★ AB009-S50-ER25-070	SK50	1-16	42	70	M24	ER25	3,02
★ AB009-S50-ER25-100	SK50	1-16	42	100	M24	ER25	3,3
★ AB009-S50-ER25-130	SK50	1-16	42	130	M24	ER25	3,63
★ AB009-S50-ER32-070	SK50	1-20	50	70	M24	ER32	2,91
★ AB009-S50-ER32-100	SK50	1-20	50	100	M24	ER32	3,28
★ AB009-S50-ER32-130	SK50	1-20	50	130	M24	ER32	4,05
★ AB009-S50-ER40-070	SK50	2-26	63	70	M24	ER40	3,26
★ AB009-S50-ER40-100	SK50	2-26	63	100	M24	ER40	3,5
★ AB009-S50-ER40-130	SK50	2-26	63	130	M24	ER40	4,95

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

Bucse elastice	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Piuliță de strângere pt. răc. Int.	FS1448	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

Accesorii

Bucse elastice	ER16-ER20	ER25	ER32	ER40
Cheie de strângere	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

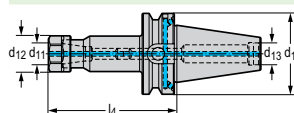
Mandrină cu bucsă elastică MAS-BT JIS B 6339 cu răcire interioară

AB009-J

mm



Sculă



JIS B 6339 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	Bucse elastice	kg
★ AB009-J40-ER16-070	BT40	1-10	28	70	M16	ER16	1,18
★ AB009-J40-ER16-100	BT40	1-10	28	100	M16	ER16	1,28
★ AB009-J40-ER16-160	BT40	1-10	28	160	M16	ER16	1,6
★ AB009-J40-ER20-070	BT40	1-13	34	70	M16	ER20	1,21
★ AB009-J40-ER20-100	BT40	1-13	34	100	M16	ER20	1,39
★ AB009-J40-ER20-160	BT40	1-13	34	160	M16	ER20	1,78
★ AB009-J40-ER25-070	BT40	1-16	42	70	M16	ER25	1,23
★ AB009-J40-ER25-100	BT40	1-16	42	100	M16	ER25	1,5
★ AB009-J40-ER25-160	BT40	1-16	42	160	M16	ER25	2,1
★ AB009-J40-ER32-070	BT40	1-20	50	70	M16	ER32	1,23
★ AB009-J40-ER32-100	BT40	1-20	50	100	M16	ER32	1,64
★ AB009-J40-ER32-160	BT40	1-20	50	160	M16	ER32	2,49
★ AB009-J40-ER40-070	BT40	2-26	63	70	M16	ER40	1,35
★ AB009-J40-ER40-100	BT40	2-26	63	100	M16	ER40	1,69
★ AB009-J40-ER40-160	BT40	2-26	63	160	M16	ER40	2,53
★ AB009-J50-ER16-070	BT50	1-10	28	70	M24	ER16	3,1
★ AB009-J50-ER16-100	BT50	1-10	28	100	M24	ER16	3,35
★ AB009-J50-ER16-160	BT50	1-10	28	160	M24	ER16	3,7
★ AB009-J50-ER20-070	BT50	1-13	34	70	M24	ER20	4,01
★ AB009-J50-ER20-100	BT50	1-13	34	100	M24	ER20	4,09
★ AB009-J50-ER20-160	BT50	1-13	34	160	M24	ER20	4,44
★ AB009-J50-ER25-070	BT50	1-16	42	70	M24	ER25	3,99
★ AB009-J50-ER25-100	BT50	1-16	42	100	M24	ER25	4,18
★ AB009-J50-ER25-160	BT50	1-16	42	160	M24	ER25	4,72
★ AB009-J50-ER32-070	BT50	1-20	50	70	M24	ER32	3,96
★ AB009-J50-ER32-100	BT50	1-20	50	100	M24	ER32	4,28
★ AB009-J50-ER32-160	BT50	1-20	50	160	M24	ER32	5,04
★ AB009-J50-ER40-080	BT50	2-26	63	80	M24	ER40	4,02
★ AB009-J50-ER40-100	BT50	2-26	63	100	M24	ER40	4,44
★ AB009-J50-ER40-160	BT50	2-26	63	160	M24	ER40	5,76

Elemente asamblare

Bucse elastice	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Piuliță de strângere pt. răc. Int.	FS1448	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

Accesorii

Bucse elastice	ER16-ER20	ER25	ER32	ER40
Cheie de strângere	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

E2

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Mandrină cu bucă elastică ER ASME B5.50

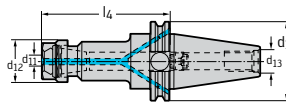
AB009.K

mm



– Pentru buce elastice ER conform DIN 6499ISO15488

Sculă



ASME B 5.50

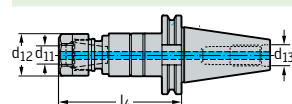
Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	Bucşe elastice	kg
AB009.K40-ER16-067	CAT40	1-10	27,7	66,5	5/8"-11	ER16	0,98
AB009.K40-ER16-105	CAT40	1-10	27,7	104,6	5/8"-11	ER16	1,25
AB009.K40-ER20-105	CAT40	1-13	34	104,6	5/8"-11	ER20	1,32
AB009.K40-ER20-156	CAT40	1-13	34	155,4	5/8"-11	ER20	1,59
AB009.K40-ER25-105	CAT40	1-16	41,7	104,6	5/8"-11	ER25	1,48
AB009.K40-ER32-079	CAT40	1-20	49,7	79,2	5/8"-11	ER32	1,25
AB009.K40-ER32-105	CAT40	1-20	49,7	104,6	5/8"-11	ER32	1,5
AB009.K40-ER40-105	CAT40	2-26	62,7	104,6	5/8"-11	ER40	1,8
AB009.K50-ER20-105	CAT50	1-13	34	104,6	1"-8	ER20	3,41
AB009.K50-ER25-105	CAT50	1-16	41,7	104,6	1"-8	ER25	3,57
AB009.K50-ER32-105	CAT50	1-20	49,7	104,6	1"-8	ER32	3,72
AB009.K50-ER40-105	CAT50	2-26	62,7	104,6	1"-8	ER40	3,9

Adaptor pentru filetare sincronă

AB035-S


- Compensare minimă integrată pe direcție axială și radială
- ISO 7388-1

Sculă



SK DIN 69871

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₃	l ₄ mm	Bucșe elastice	kg
AB035-S40-ER20-102	SK40	M4-M12	33,7	M16	102,2	ER20	1,26
AB035-S40-ER25-122	SK40	M8-M20	42	M16	121,6	ER25	1,62
AB035-S50-ER20-106	SK50	M4-M12	33,7	M24	106,2	ER20	3,14
AB035-S50-ER25-126	SK50	M8-M20	42	M24	125,6	ER25	3,5
AB035-S50-ER40-155	SK50	M16-M30	62,7	M24	155	ER40	4,93

La utilizarea mandrinelor cu bucsă elastică pentru răcire pe interior, utilizați șabilele de etanșare specificate în capitolul Elemente de asamblare și accesorii

La utilizarea mandrinei fără șabă de etanșare, piulița de strângere se poate deteriora!

Bucșe elastice – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare



Bucșe elastice	ER20	ER25	ER40
Piuliță de strângere pt. răc. Int.	FS1359	FS1449	FS1450

Accesorii



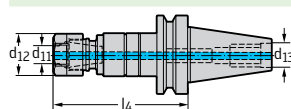
Bucșe elastice	ER20	ER25	ER40
Cheie de strângere	FS2553	FS1544	FS1546

Adaptor pentru filetare sincronă

AB035-J


- Compensare minimă integrată pe direcție axială și radială
- ISO 7388-2

Sculă



JIS B 6339

Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₃	l ₄ mm	Bucșe elastice	kg
AB035-J30-ER11-082	BT30	M2-M5	18,7	M12	82	ER11	0,57
AB035-J30-ER20-105	BT30	M4-M12	33,7	M12	105,2	ER20	0,85
AB035-J30-ER25-125	BT30	M8-M20	42	M12	124,6	ER25	1,2
AB035-J40-ER20-110	BT40	M4-M12	33,7	M16	110,2	ER20	1,43
AB035-J40-ER25-130	BT40	M8-M20	42	M16	129,6	ER25	1,78
AB035-J50-ER20-125	BT50	M4-M12	33,7	M24	125,2	ER20	4,11
AB035-J50-ER25-145	BT50	M8-M20	33,7	M24	144,6	ER25	4,45
AB035-J50-ER40-174	BT50	M16-M30	62,7	M24	174	ER40	5,9

La utilizarea mandrinelor cu bucsă elastică pentru răcire pe interior, utilizați șabile de etanșare specificate în capitolul Elemente de asamblare și accesorii

La utilizarea mandrinei fără șabă de etanșare, piulița de strângere se poate deteriora!

Bucșe elastice – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

Bucșe elastice	ER11	ER20	ER25	ER40
 Piuliță de strângere pt. răc. Int.	FS2556	FS1359	FS1449	FS1450
 Piuliță de strângere pt. răc. Int.	FS2557			

FS2556 corespunde cu ER11-4.5

FS2557 corespunde cu ER11-6

Accesorii

Bucșe elastice	ER11	ER20	ER25	ER40
 Cheie de strângere	FS2554	FS2553	FS1544	FS1546

**WALTER
SELECT**

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

☹️ ☹️ ☹️ / ★ = Nou în program

Adaptoare, monobloc – tip de prindere HSK, SK

E 179

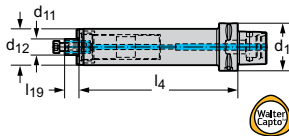
Walter Capto™ Adaptor – Vibrații amortizate

AC001-C

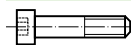
Accure-tec®

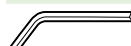


- Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
		AC001-C6-B16-160	C6	16	38	160	17	2,12
		AC001-C6-B22-210	C6	22	48	210	19	3,64
		AC001-C6-B27-260	C6	27	60	260	21	6,78
		AC001-C8-B22-210	C8	22	48	210	19	4,54
		AC001-C8-B27-260	C8	27	60	260	21	7,62
		AC001-C8-B32-330	C8	32	78	330	24	14,4
		AC001-C8-B40-350	C8	40	89	350	27	18,99

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare		d ₁₁	16	22	27	32	40
		Șurub de strângere ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorii		d ₁₁	16	22	27	32	40
		Cheie ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Clasa de rezistență pentru șurubul de strângere 12.9

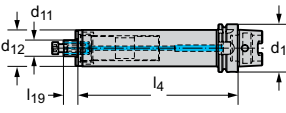
Adaptor HSK – cu amortizor de vibrații

AC001-H

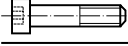
Accure-tec®

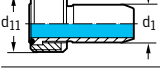


- Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
 HSK DIN 69893-1 A		AC001-H63-B16-160	HSK-A63	16	38	160	17	2,4
		AC001-H63-B22-210	HSK-A63	22	48	210	19	3,54
		AC001-H63-B27-260	HSK-A63	27	60	260	21	6,56
		AC001-H100-B22-210	HSK-A100	22	48	210	19	4,8
		AC001-H100-B27-260	HSK-A100	27	60	260	21	7,92
		AC001-H100-B32-330	HSK-A100	32	78	330	24	14,42
		AC001-H100-B40-350	HSK-A100	40	89	350	27	19,34

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Șurub de strângere ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorii		d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Transmiterea agentului de răcire		FS1065	FS1064
	Chei		FS953	FS952

Clasa de rezistență pentru șurubul de strângere 12.9

**WALTER
SELECT**

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

☹️ ☹️ ☹️ / ★ = Nou în program

Adaptoare cu amortizare de vibrații Accure-tec pentru freze E 181

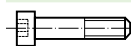
Adaptor SK – cu amortizor de vibrații

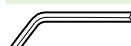
AC001-S
Accure-tec®


- Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă		Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
 SK DIN 69871 AD/B		AC001-S40-B16-160	SK40	16	38	160	17	M16	2,12
		AC001-S40-B22-210	SK40	22	48	210	19	M16	3,74
		AC001-S50-B22-210	SK50	22	48	210	19	M24	5,36
		AC001-S50-B27-260	SK50	27	60	260	21	M24	8,52
		AC001-S50-B32-330	SK50	32	78	330	24	M24	14,96
		AC001-S50-B40-350	SK50	40	89	350	27	M24	20,36

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Șurub de strângere ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorii		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Cheie ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Clasa de rezistență pentru șurubul de strângere 12.9

Adaptor MAS-BT – cu amortizor de vibrații

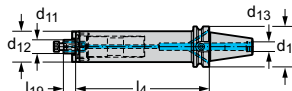
AC001-J

Accuretec®



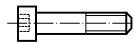
- Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă

	Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
 JIS B 6339 AD/B	AC001-J40-B16-160	BT40	16	38	160	17	M16	2,22
	AC001-J40-B22-210	BT40	22	48	210	19	M16	3,78
	AC001-J40-B27-260	BT40	27	60	260	21	M16	6,86
	AC001-J50-B22-210	BT50	22	48	210	19	M24	6,08
	AC001-J50-B27-260	BT50	27	60	260	21	M24	9,06
	AC001-J50-B32-330	BT50	32	78	330	24	M24	15,34
	AC001-J50-B40-350	BT50	40	89	350	27	M24	20,7

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

d ₁₁	16	22	27	32	40
 Șurub de strângere ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Accesorii

d ₁₁	16	22	27	32	40
 Cheie ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

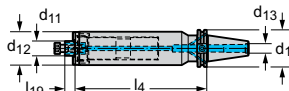
Clasa de rezistență pentru șurubul de strângere 12.9

Adaptor CAT-V – cu amortizor de vibrații

AC001.K inch
Accure-tec®


- Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă

	Codificare	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	lbs
	AC001.K40-B19-191	CAT40	0.750	7,500	5/8"-11	6,834
	AC001.K40-B26-229	CAT40	1.000	9,000	5/8"-11	13,007
	AC001.K50-B19-191	CAT50	0.750	7,500	1"-8	11,023
	AC001.K50-B26-229	CAT50	1.000	9,000	1"-8	17,637
	ASME B 5.50					
	AC001.K50-B38-349	CAT50	1.500	13,750	1"-8	44,092

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Adaptor CAT-V conic – antivibrații

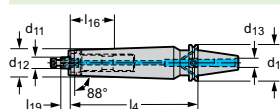
AC001.K inch

Accure-tec®



- Pentru scule de frezare cu alezaj cilindric conform DIN 138
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă



Codificare

d₁

d₁₁

l₄
inch

d₁₃



AC001.K40-B19-229

CAT40

0.750

9,000

5/8"-11

10,097

AC001.K50-B19-229

CAT50

0.750

9,000

1"-8

13,889

AC001.K50-B26-305

CAT50

1.000

12,000

1"-8

24,03

ASME B 5.50

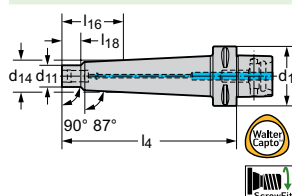
Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Walter Capto™ Adaptor – Vibrații amortizate

AC060-C mm


- Pentru piese frontale ScrewFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă



Codificare

d₁

d₁₁

d₁₄
mm

l₄
mm

l₁₈
mm

l₁₆
mm

kg

AC060-C6-T18-185

C6

T18

18,5

185

20

23,5

2

AC060-C6-T22-185

C6

T22

22

185

19,5

24

2,1

AC060-C6-T28-185

C6

T28

28

185

18,8

24

2,8

AC060-C6-T28-235

C6

T28

28

235

18,8

24

3,6

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

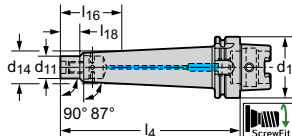
Adaptor HSK– antivibrații

AC060-H mm



- Pentru piese frontale ScrewFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

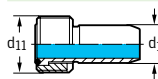
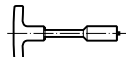
Sculă

	Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	kg
 HSK DIN 69893-1 A	AC060-H100-T22-235	HSK-A100	T22	22	235	19,5	24	4
	AC060-H100-T28-235	HSK-A100	T28	28	235	18,8	24	4,8
	AC060-H100-T28-285	HSK-A100	T28	28	285	18,8	24	5,9
	AC060-H63-T18-185	HSK-A63	T18	18,5	185	20	23,5	1,51
	AC060-H63-T22-185	HSK-A63	T22	22	185	19,5	24	1,9
	AC060-H63-T28-185	HSK-A63	T28	28	185	18,8	24	2,59
	AC060-H63-T28-235	HSK-A63	T28	28	235	18,8	24	3,5

Accesorii pentru tipul de prindere HSK – consultați secțiunea Elemente de asamblare și accesorii

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Accesorii

	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Transmiterea agentului de răcire	FS1065	FS1064
	Chei	FS953	FS952

Adaptor SK-- antivibrații

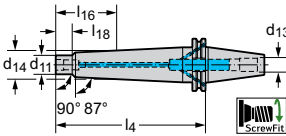
AC060-S

mm



- Pentru piese frontale ScrewFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă

	Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
 SK DIN 69871 AD/B	AC060-S40-T18-185	SK40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
	AC060-S40-T22-185	SK40	T22	22	185	20	24	M16	2,2
	AC060-S40-T28-185	SK40	T28	28	185	20	24	M16	2,8
	AC060-S40-T28-235	SK40	T28	28	235	20	24	M16	3,7
	AC060-S50-T22-235	SK50	T22	22	235	19,5	24	M24	5,5
	AC060-S50-T28-235	SK50	T28	28	235	18,8	24	M24	5,5
	AC060-S50-T28-285	SK50	T28	28	285	18,8	24	M24	6,6

Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con
Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

Adaptor MAS-BT – antivibrații

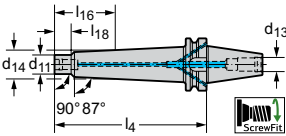
AC060-J

mm



- Pentru piese frontale ScrewFit
- Cu amortizor de vibrații prereglat

Sculă

	Codificare	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
 JIS B 6339 AD/B	AC060-J40-T18-185	BT40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
	AC060-J40-T22-185	BT40	T22	22	185	19,5	24	M16	2,2
	AC060-J40-T28-185	BT40	T28	28	185	18,8	24	M16	2,8
	AC060-J40-T28-235	BT40	T28	30	235	18,8	24	M16	3,7
	AC060-J50-T22-235	BT50	T22	22	235	19,5	24	M24	6
	AC060-J50-T28-235	BT50	T28	28	235	18,8	24	M24	6,1
	AC060-J50-T28-285	BT50	T28	28	285	18,8	24	M24	7,2

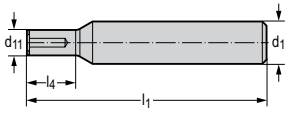
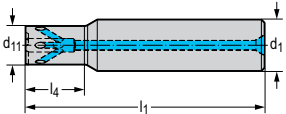
Bolț de tragere pentru con – consultați Elemente de asamblare și accesorii/Bolțuri de tragere pentru con

Cupluri de strângere pentru interfața ScrewFit – consultați secțiunea Adaptoare rotative/Elemente de asamblare și accesorii

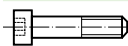
Suporturi modulare pentru capetele de frezare

AA191 / AB191 mm


- Tijă din oțel
- pentru capete de frezare modulare

Sculă		Codificare	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
	DIN 1835 A	★ AA191-A10-F05-010	10	4,8	F05	15,5	56,5	0,05
		★ AA191-A10-F06-015	10	6	F06	15,5	56,5	0,03
		★ AA191-A10-F08-017	10	8	F08	14,5	55,5	0,03
	DIN 1835 A	★ AB191-A16-F09-018	16	9	F09	25,3	74,3	0,1
		★ AB191-A16-F12-024	16	12	F12	25,3	74,3	0,1
		★ AB191-A20-F14-036	20	14,3	F14	42,5	93,5	0,18

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

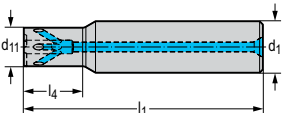
Elemente asamblare		d ₁₁	F05	F06	F08	F09	F12–F14
	Șurub, Cuplu de strângere		FS2676 (T7IP)	FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)		FS2680 (T20IP)

Suporturi modulare pentru capetele de frezare

AB191 inch

- Tijă din oțel
- pentru capete de frezare modulare

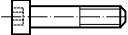
Sculă

	Codificare	d ₁ inch	d ₁₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₁ inch	lbs
	★ AB191.A15-F06-012	0,625	0,236	F06	1,122	3,012	0,209
	★ AB191.A15-F08-016	0,625	0,315	F08	1,083	2,972	0,207
	★ AB191.A15-F09-018	0,625	0,354	F09	1,033	2,923	0,207
	★ AB191.A15-F12-024	0,625	0,472	F12	1,016	2,925	0,214
	★ AB191.A19-F14-036	0,750	0,563	F14	1,673	3,681	0,368

Cylindrical shank

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

	d ₁₁	F06	F08	F09	F12-F14
	Șurub	FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

Suporturi modulare pentru capetele de frezare

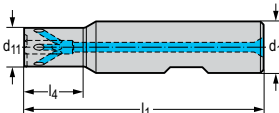
AB191

mm



- Tijă din oțel
- pentru capete de frezare modulare

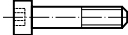
Sculă

	Codificare	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁ mm	kg
	★ AB191-W12-F06-015	12	6	F06	24,5	70,5	0,08
	★ AB191-W16-F08-016	16	8	F08	26,5	75,5	0,1
	★ AB191-W16-F09-018	16	9	F09	25,3	74,3	0,16
	★ AB191-W16-F12-024	16	12	F12	25,3	74,3	0,1
	★ AB191-W20-F14-036	20	14,3	F14	42,5	93,5	0,18

DIN 1835 B

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

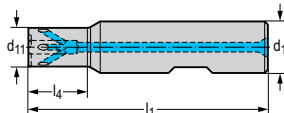
	d ₁₁	F06	F08	F09	F12–F14
	Șurub	FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

Suporturi modulare pentru capetele de frezare

AB191 **inch**


- Tijă din oțel
- pentru capete de frezare modulare

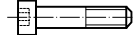
Sculă

	Codificare	d ₁ inch	d ₁₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₁ inch	lbs
	★ AB191.W15-F06-012	0,625	0,236	F06	1,083	3,012	0,209
	★ AB191.W15-F08-016	0,625	0,315	F08	1,043	2,972	0,205
	★ AB191.W15-F09-018	0,625	0,354	F09	0,994	2,923	0,205
	★ AB191.W15-F12-024	0,625	0,472	F12	0,996	2,925	0,212

DIN 1835 B

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare

	d ₁₁	F06	F08	F09	F12
	Șurub	FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

Suporturi modulare pentru capetele de frezare

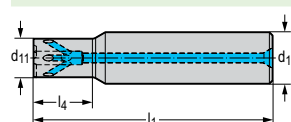
AB191

mm



- Coadă din carbură metalică
- pentru capete de frezare modulare

Sculă



DIN 1835 A

Codificare	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁ mm	kg
★ AB191-A08-F05-017-C	8	4,8	F05	44,5	61,5	0,03
★ AB191-A08-F05-025-C	8	4,8	F05	34,5	71,5	0,03
★ AB191-A08-F05-035-C	8	4,8	F05	24,5	81,5	0,04
★ AB191-A12-F06-021-C	12	6	F06	31,5	76,5	0,09
★ AB191-A12-F06-030-C	12	6	F06	41,5	86,5	0,09
★ AB191-A12-F06-042-C	12	6	F06	51,5	96,5	0,09
★ AB191-A12-F08-029-C	12	8	F08	44,5	90,5	0,11
★ AB191-A12-F08-042-C	12	8	F08	60,5	105,5	0,12
★ AB191-A12-F08-056-C	12	8	F08	70,5	115,5	0,12
★ AB191-A16-F09-032-C	16	9	F09	46,3	94,3	0,18
★ AB191-A16-F09-045-C	16	9	F09	56,3	104,3	0,18
★ AB191-A16-F09-064-C	16	9	F09	76,3	124,3	0,2
★ AB191-A16-F12-042-C	16	12	F12	45,3	94,3	0,18
★ AB191-A16-F12-060-C	16	12	F12	75,3	124,3	0,22
★ AB191-A16-F12-085-C	16	12	F12	105,3	154,3	0,27
★ AB191-A16-F14-042-C	16	14,3	F14	44,5	93,5	0,19
★ AB191-A16-F14-060-C	16	14,3	F14	74,5	123,5	0,25
★ AB191-A16-F14-085-C	16	14,3	F14	104,5	153,5	0,32

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

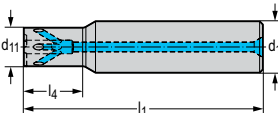
Elemente asamblare

d ₁₁	F05	F06	F08	F09	F12-F14
 Șurub, Cuplu de strângere	FS2676 (T7IP)	FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

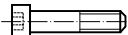
Suporturi modulare pentru capetele de frezare

AB191 **inch**


- Coadă din carbură metalică
- pentru capete de frezare modulare

Sculă		Codificare	d ₁ inch	d ₁₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₁ inch	lbs
 Cylindrical shank		★ AB191.A13-F06-021-C	0,500	0,236	F06	1,24	3,012	0,209
		★ AB191.A13-F06-030-C	0,500	0,236	F06	1,594	3,406	0,22
		★ AB191.A13-F06-042-C	0,500	0,236	F06	2,028	3,799	0,223
		★ AB191.A13-F08-029-C	0,500	0,315	F08	1,752	3,563	0,256
		★ AB191.A13-F08-042-C	0,500	0,315	F08	2,343	4,154	0,280
		★ AB191.A13-F08-056-C	0,500	0,315	F08	2,776	4,547	0,284
		★ AB191.A15-F09-032-C	0,625	0,354	F09	1,821	3,711	0,397
		★ AB191.A15-F09-045-C	0,625	0,354	F09	2,175	4,104	0,401
		★ AB191.A15-F09-064-C	0,625	0,354	F09	2,963	4,892	0,437
		★ AB191.A15-F12-042-C	0,625	0,472	F12	1,783	3,713	0,384
		★ AB191.A15-F12-060-C	0,625	0,472	F12	3,004	4,894	0,496
		★ AB191.A15-F12-085-C	0,625	0,472	F12	4,146	6,075	0,584
		★ AB191.A15-F14-042-C	0,625	0,563	F14	1,752	3,681	0,428
		★ AB191.A15-F14-060-C	0,625	0,563	F14	2,933	4,862	0,564
		★ AB191.A15-F14-085-C	0,625	0,563	F14	4,114	6,043	0,692

Corpul și elementele de asamblare sunt incluse în pachetul de livrare

Elemente asamblare					
	d ₁₁	F06	F08	F09	F12-F14
	Șurub	FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

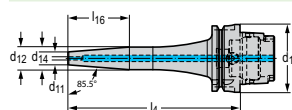
DIN 69893-1 A shrink-fit adaptor

AB025-H

mm



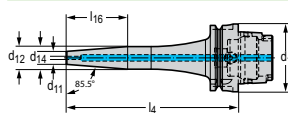
Sculă



HSK DIN 69893-1 A

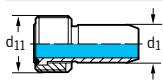
Codificare	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	kg
★ AB025-H63-P03-080	63	3	12	80	17	31,8	0,8
★ AB025-H63-P03-120	63	3	12	120	17	31,8	0,85
★ AB025-H63-P03-160	63	3	12	160	21	57,2	1
★ AB025-H63-P04-080	63	4	12	80	17	31,8	0,8
★ AB025-H63-P04-120	63	4	12	120	17	31,8	0,89
★ AB025-H63-P04-160	63	4	12	160	21	57,2	1
★ AB025-H63-P05-080	63	5	12	80	17	31,8	0,8
★ AB025-H63-P05-120	63	5	12	120	17	31,8	0,92
★ AB025-H63-P05-160	63	5	12	130	21	57,2	1
★ AB025-H63-P06-080	63	6	21	80	27	38,1	0,8
★ AB025-H63-P06-120	63	6	21	120	27	38,1	1
★ AB025-H63-P06-160	63	6	21	160	27	38,1	1,1
★ AB025-H63-P06-200	63	6	21	200	27	38,1	1,3
★ AB025-H63-P08-080	63	8	21	80	27	38,1	0,85
★ AB025-H63-P08-120	63	8	21	120	27	38,1	1,05
★ AB025-H63-P08-160	63	8	21	160	27	38,1	1,24
★ AB025-H63-P08-200	63	8	21	200	27	38,1	1,4
★ AB025-H63-P10-085	63	10	24	85	31,4	47	0,9
★ AB025-H63-P10-120	63	10	24	120	32	50,8	1,1
★ AB025-H63-P10-160	63	10	24	160	32	50,8	1,2
★ AB025-H63-P10-200	63	10	24	200	32	50,8	1,42
★ AB025-H63-P12-090	63	12	24	90	32	50,8	1,72
★ AB025-H63-P12-120	63	12	24	120	32	50,8	1,9
★ AB025-H63-P12-160	63	12	24	160	32	50,8	1,26
★ AB025-H63-P12-200	63	12	24	200	32	50,8	1,48
★ AB025-H63-P14-090	63	14	27	90	34	44,5	1,92
★ AB025-H63-P14-120	63	14	27	120	34	44,5	2,44
★ AB025-H63-P14-160	63	14	27	160	34	44,5	1,28
★ AB025-H63-P14-200	63	14	27	200	34	44,5	1,55
★ AB025-H63-P16-095	63	16	27	95	34	44,5	0,96
★ AB025-H63-P16-120	63	16	27	120	34	44,5	1,25
★ AB025-H63-P16-160	63	16	27	160	34	44,5	1,57
★ AB025-H63-P16-200	63	16	27	200	34	44,5	1,9
★ AB025-H63-P18-095	63	18	33	95	42	57,2	1,12
★ AB025-H63-P18-120	63	18	33	120	42	57,2	1,3
★ AB025-H63-P18-160	63	18	33	160	42	57,2	1,68

Sculă



HSK DIN 69893-1 A

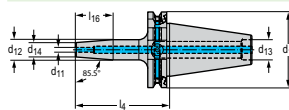
Codificare	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	kg
★ AB025-H63-P18-200	63	18	33	200	42	57,2	2
★ AB025-H63-P20-100	63	20	33	100	42	57,2	1,15
★ AB025-H63-P20-120	63	20	33	120	42	57,2	1,4
★ AB025-H63-P20-160	63	20	33	160	42	57,2	1,72
★ AB025-H63-P20-200	63	20	33	200	42	57,2	2,1
★ AB025-H63-P25-115	63	25	44	115	53	57,2	1,7
★ AB025-H63-P25-130	63	25	44	130	53	57,2	2
★ AB025-H63-P25-160	63	25	44	160	53	57,2	1,98
★ AB025-H63-P25-200	63	25	44	200	53	57,2	2,5
★ AB025-H63-P32-120	63	32	44	120	53	57,2	1,67
★ AB025-H63-P32-160	63	32	44	160	53	57,2	2,35
★ AB025-H63-P32-200	63	32	44	200	53	57,2	2,5
★ AB025-H100-P04-085	100	4	12	85	17	31,8	0
★ AB025-H100-P05-085	100	5	12	85	17	31,8	0
★ AB025-H100-P06-085	100	6	21	85	27	38,1	2,27
★ AB025-H100-P06-120	100	6	21	120	27	38,1	2,4
★ AB025-H100-P06-160	100	6	21	160	27	38,1	2,81
★ AB025-H100-P06-200	100	6	21	200	27	38,1	2,98
★ AB025-H100-P08-085	100	8	21	85	27	38,1	2,26
★ AB025-H100-P08-120	100	8	21	120	27	38,1	2,4
★ AB025-H100-P08-160	100	8	21	160	27	38,1	2,8
★ AB025-H100-P08-200	100	8	21	200	27	38,1	2,98
★ AB025-H100-P10-090	100	10	24	90	32	47	2,34
★ AB025-H100-P10-120	100	10	24	120	32	50,8	2,4
★ AB025-H100-P10-160	100	10	24	160	32	50,8	3,03
★ AB025-H100-P10-200	100	10	24	200	32	50,8	3,27
★ AB025-H100-P12-095	100	12	24	95	32	50,8	2,37
★ AB025-H100-P12-120	100	12	24	120	32	50,8	2,5
★ AB025-H100-P12-160	100	12	24	160	32	50,8	3,01
★ AB025-H100-P12-200	100	12	24	200	32	50,8	3,26
★ AB025-H100-P14-095	100	14	27	95	34	44,5	2,41
★ AB025-H100-P14-120	100	14	27	120	34	44,5	2,5
★ AB025-H100-P14-160	100	14	27	160	34	44,5	3,13
★ AB025-H100-P14-200	100	14	27	200	34	44,5	3,4
★ AB025-H100-P16-100	100	16	27	100	34	44,5	2,42
★ AB025-H100-P16-130	100	16	27	130	34	44,5	2,69
★ AB025-H100-P16-160	100	16	27	160	34	44,5	3,1
★ AB025-H100-P16-200	100	16	27	200	34	44,5	3,38
★ AB025-H100-P18-100	100	18	33	100	42	57,2	2,6
★ AB025-H100-P18-130	100	18	33	130	42	57,2	2,99
★ AB025-H100-P18-160	100	18	33	160	42	57,2	3,4
★ AB025-H100-P18-200	100	18	33	200	42	57,2	3,76
★ AB025-H100-P20-105	100	20	33	105	42	57,2	2,62
★ AB025-H100-P20-130	100	20	33	130	42	57,2	2,96
★ AB025-H100-P20-160	100	20	33	160	42	57,2	3,35
★ AB025-H100-P20-200	100	20	33	200	42	57,2	3,77
★ AB025-H100-P25-115	100	25	44	115	53	57,2	3,14
★ AB025-H100-P25-130	100	25	44	130	53	57,2	3,45
★ AB025-H100-P25-160	100	25	44	160	53	57,2	3,96
★ AB025-H100-P25-200	100	25	44	200	53	57,2	4,63
★ AB025-H100-P32-120	100	32	44	120	53	57,2	3,04
★ AB025-H100-P32-160	100	32	44	160	53	57,2	3,79
★ AB025-H100-P32-200	100	32	44	200	53	57,2	4,46
★ AB025-H100-P40-150	100	40		150			0
★ AB025-H100-P50-150	100	50		150			0

Accesorii			
	d ₁ [mm]	63	100
	Transmiterea agentului de răcire	FS1064	FS1065
	Chei	FS952	FS953

DIN 69871 AD/B shrink-fit adaptor

AB025-S 

Sculă



SK DIN 69871 AD/B

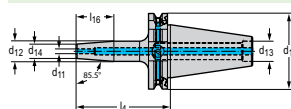
Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-S40-P03-080	40	3	12	80	17	31,8	M16	0,85
★ AB025-S40-P03-120	40	3	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-S40-P03-160	40	3	12	160	17	57,2	M16	0
★ AB025-S40-P04-080	40	4	12	80	17	31,8	M16	0,93
★ AB025-S40-P04-120	40	4	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-S40-P04-160	40	4	12	160	17	31,8	M16	0
★ AB025-S40-P05-080	40	5	12	80	17	31,8	M16	0,96
★ AB025-S40-P05-120	40	5	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-S40-P05-130	40	5	12	130	17	31,8	M16	1,02
★ AB025-S40-P06-080	40	6	21	80	27	38,1	M16	1,05
★ AB025-S40-P06-120	40	6	21	120	27	38,1	M16	1,22
★ AB025-S40-P06-160	40	6	21	160	27	38,1	M16	1,5
★ AB025-S40-P06-200	40	6	21	200	27	38,1	M16	1,6
★ AB025-S40-P08-080	40	8	21	80	27	38,1	M16	1,08
★ AB025-S40-P08-120	40	8	21	120	27	38,1	M16	1,28
★ AB025-S40-P08-160	40	8	21	160	27	38,1	M16	1,55
★ AB025-S40-P08-200	40	8	21	200	27	38,1	M16	1,66
★ AB025-S40-P10-080	40	10	24	80	31,4	47	M16	1,1
★ AB025-S40-P10-120	40	10	24	120	32	50,8	M16	1,36
★ AB025-S40-P10-160	40	10	24	160	32	50,8	M16	1,6
★ AB025-S40-P10-200	40	10	24	200	32	50,8	M16	1,76
★ AB025-S40-P12-080	40	12	24	80	31,4	47	M16	1,12
★ AB025-S40-P12-120	40	12	24	120	32	50,8	M16	1,36
★ AB025-S40-P12-160	40	12	24	160	32	50,8	M16	1,6
★ AB025-S40-P12-200	40	12	24	200	32	50,8	M16	1,78
★ AB025-S40-P14-080	40	14	27	80	34	44,5	M16	1,18
★ AB025-S40-P14-120	40	14	27	120	34	44,5	M16	1,36
★ AB025-S40-P14-160	40	14	27	160	34	44,5	M16	1,68
★ AB025-S40-P14-200	40	14	27	200	34	44,5	M16	1,8
★ AB025-S40-P16-080	40	16	27	80	34	44,5	M16	1,2
★ AB025-S40-P16-120	40	16	27	120	34	44,5	M16	1,42
★ AB025-S40-P16-160	40	16	27	160	34	44,5	M16	1,72
★ AB025-S40-P16-200	40	16	27	200	34	44,5	M16	1,9
★ AB025-S40-P18-080	40	18	33	80	41	50,8	M16	1,26
★ AB025-S40-P18-120	40	18	33	120	42	57,2	M16	1,48
★ AB025-S40-P18-160	40	18	33	160	42	57,2	M16	1,92

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹

●● Recomandat ● Posibil

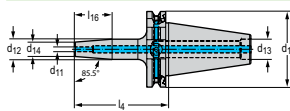
Sculă



SK DIN 69871 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-S40-P18-200	40	18	33	200	42	57,2	M16	2,44
★ AB025-S40-P20-080	40	20	33	80	41	50,8	M16	1,28
★ AB025-S40-P20-120	40	20	33	120	42	57,2	M16	1,55
★ AB025-S40-P20-160	40	20	33	160	42	57,2	M16	2
★ AB025-S40-P20-200	40	20	33	200	42	57,2	M16	2,42
★ AB025-S40-P25-100	40	25	44	100	53	57,2	M16	1,75
★ AB025-S40-P25-130	40	25	44	130	53	57,2	M16	2,2
★ AB025-S40-P25-160	40	25	44	160	53	57,2	M16	2,66
★ AB025-S40-P25-200	40	25	44	200	53	57,2	M16	3,3
★ AB025-S40-P32-100	40	32	44	100	53	57,2	M16	1,56
★ AB025-S40-P32-130	40	32	44	130	53	57,2	M16	2,04
★ AB025-S40-P32-160	40	32	44	160	53	57,2	M16	0
★ AB025-S50-P03-080	50	3	12	80	17	31,8	M24	0
★ AB025-S50-P04-080	50	4	12	80	17	31,8	M24	0
★ AB025-S50-P05-080	50	5	12	80	17	31,8	M24	2,8
★ AB025-S50-P06-080	50	6	21	80	27	38,1	M24	2,88
★ AB025-S50-P06-120	50	6	21	120	27	38,1	M24	3,1
★ AB025-S50-P06-160	50	6	21	160	27	38,1	M24	3,4
★ AB025-S50-P06-200	50	6	21	200	27	38,1	M24	3,73
★ AB025-S50-P08-080	50	8	21	80	27	38,1	M24	2,95
★ AB025-S50-P08-120	50	8	21	120	27	38,1	M24	3,1
★ AB025-S50-P08-160	50	8	21	160	27	38,1	M24	3,46
★ AB025-S50-P08-200	50	8	21	200	27	38,1	M24	3,76
★ AB025-S50-P10-080	50	10	24	80	31,4	47	M24	3
★ AB025-S50-P10-120	50	10	24	120	32	50,8	M24	3,15
★ AB025-S50-P10-160	50	10	24	160	31,4	50,8	M24	3,64
★ AB025-S50-P10-200	50	10	24	200	32	50,8	M24	3,8
★ AB025-S50-P12-080	50	12	24	80	31,4	47	M24	3
★ AB025-S50-P12-120	50	12	24	120	32	50,8	M24	3,18
★ AB025-S50-P12-160	50	12	24	160	31,4	50,8	M24	3,7
★ AB025-S50-P12-200	50	12	24	200	32	50,8	M24	3,87
★ AB025-S50-P14-080	50	14	27	80	34	44,5	M24	3,05
★ AB025-S50-P14-120	50	14	27	120	34	44,5	M24	3,2
★ AB025-S50-P14-160	50	14	27	160	34	44,5	M24	3,72
★ AB025-S50-P14-200	50	14	27	200	34	44,5	M24	3,96
★ AB025-S50-P16-080	50	16	27	80	34	44,5	M24	3,08
★ AB025-S50-P16-120	50	16	27	120	34	44,5	M24	3,25
★ AB025-S50-P16-160	50	16	27	160	34	44,5	M24	3,8
★ AB025-S50-P16-200	50	16	27	200	34	44,5	M24	3,96
★ AB025-S50-P18-080	50	18	33	80	41	50,8	M24	3,08
★ AB025-S50-P18-120	50	18	33	120	41	57,2	M24	3,4
★ AB025-S50-P18-160	50	18	33	160	41	57,2	M24	3,92
★ AB025-S50-P18-200	50	18	33	200	41	57,2	M24	4,05
★ AB025-S50-P20-080	50	20	33	80	41	50,8	M24	3,08
★ AB025-S50-P20-120	50	20	33	120	41	57,2	M24	3,5
★ AB025-S50-P20-160	50	20	33	160	41	57,2	M24	4,2

Sculă



SK DIN 69871 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-S50-P20-200	50	20	33	200	41	57,2	M24	4,17
★ AB025-S50-P25-100	50	25	44	100	53	57,2	M24	3,5
★ AB025-S50-P25-130	50	25	44	130	53	57,2	M24	4,22
★ AB025-S50-P25-160	50	25	44	160	53	57,2	M24	4,81
★ AB025-S50-P25-200	50	25	44	200	53	57,2	M24	4,45
★ AB025-S50-P32-100	50	32	44	100	53	57,2	M24	3,66
★ AB025-S50-P32-130	50	32	44	130	53	57,2	M24	4,06
★ AB025-S50-P32-160	50	32	44	160	53	57,2	M24	4,75
★ AB025-S50-P32-200	50	32	44	200	53	57,2	M24	4,9

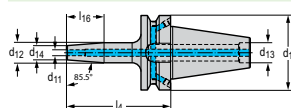
MAS-BT JIS B 6339 shrink-fit adaptor

AB025-J

mm



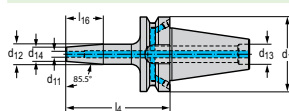
Sculă



JIS B 6339 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-J40-P03-090	40	3	12	90	17	31,8	M16	0,98
★ AB025-J40-P03-120	40	3	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-J40-P03-130	40	3	12	130	17	31,8	M16	1,16
★ AB025-J40-P03-160	40	3	12	160	7	31,8	M16	1,5
★ AB025-J40-P04-090	40	4	12	90	17	31,8	M16	1,02
★ AB025-J40-P04-120	40	4	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-J40-P04-130	40	4	12	130	17	31,8	M16	1,16
★ AB025-J40-P04-160	40	4	12	160	17	31,8	M16	1,5
★ AB025-J40-P05-090	40	5	12	90	17	31,8	M16	1,02
★ AB025-J40-P05-120	40	5	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-J40-P05-130	40	5	12	130	17	31,8	M16	1,16
★ AB025-J40-P05-160	40	5	12	160	17	31,8	M16	1,5
★ AB025-J40-P06-090	40	6	21	90	27	31,8	M16	1,08
★ AB025-J40-P06-120	40	6	21	120	27	38,1	M16	1,15
★ AB025-J40-P06-160	40	6	21	160	27	38,1	M16	1,56
★ AB025-J40-P06-200	40	6	21	200	27	38,1	M16	1,71
★ AB025-J40-P08-090	40	8	21	90	27	38,1	M16	1,12
★ AB025-J40-P08-120	40	8	21	120	27	38,1	M16	1,18
★ AB025-J40-P08-160	40	8	21	160	27	38,1	M16	1,56
★ AB025-J40-P08-200	40	8	21	200	27	38,1	M16	1,7
★ AB025-J40-P10-090	40	10	24	90	32	50,8	M16	1,22
★ AB025-J40-P10-120	40	10	24	120	32	50,8	M16	1,28
★ AB025-J40-P10-160	40	10	24	160	32	50,8	M16	1,7
★ AB025-J40-P10-200	40	10	24	200	32	50,8	M16	1,92
★ AB025-J40-P12-090	40	12	24	90	32	50,8	M16	1,24
★ AB025-J40-P12-120	40	12	24	120	32	50,8	M16	1,34
★ AB025-J40-P12-160	40	12	24	160	32	50,8	M16	1,84
★ AB025-J40-P12-200	40	12	24	200	32	50,8	M16	1,91
★ AB025-J40-P14-090	40	14	27	90	34	44,5	M16	1,26
★ AB025-J40-P14-120	40	14	27	120	34	44,5	M16	1,34
★ AB025-J40-P14-160	40	14	27	160	34	44,5	M16	1,94
★ AB025-J40-P14-200	40	14	27	200	34	44,5	M16	2,05
★ AB025-J40-P16-090	40	16	27	90	34	44,5	M16	1,3
★ AB025-J40-P16-120	40	16	27	120	34	44,5	M16	1,46
★ AB025-J40-P16-160	40	16	27	160	34	44,5	M16	2,12
★ AB025-J40-P16-200	40	16	27	200	34	44,5	M16	2,03

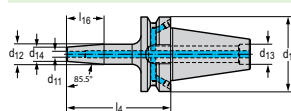
Sculă



JIS B 6339 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-J40-P18-090	40	18	33	90	41	50,8	M16	1,38
★ AB025-J40-P18-120	40	18	33	120	42	57,2	M16	1,48
★ AB025-J40-P18-160	40	18	33	160	42	57,2	M16	2,34
★ AB025-J40-P18-200	40	18	33	200	42	57,2	M16	2,5
★ AB025-J40-P20-090	40	20	33	90	41	50,8	M16	1,45
★ AB025-J40-P20-120	40	20	33	120	42	57,2	M16	1,98
★ AB025-J40-P20-160	40	20	33	160	42	57,2	M16	2,66
★ AB025-J40-P20-200	40	20	33	200	42	57,2	M16	2,48
★ AB025-J40-P25-100	40	25	44	100	53	57,2	M16	1,58
★ AB025-J40-P25-130	40	25	44	130	53	57,2	M16	2,3
★ AB025-J40-P25-160	40	25	44	160	53	57,2	M16	2,76
★ AB025-J40-P25-200	40	25	44	200	53	57,2	M16	3,45
★ AB025-J40-P32-100	40	32	44	100	53	57,2	M16	0
★ AB025-J40-P32-160	40	32	44	160	53	57,2	M16	0
★ AB025-J50-P04-100	50	4	12	100	17	31,8	M24	0
★ AB025-J50-P05-100	50	5	12	100	17	31,8	M24	0
★ AB025-J50-P06-100	50	6	21	100	27	38,1	M24	3,62
★ AB025-J50-P06-130	50	6	21	130	27	38,1	M24	4,07
★ AB025-J50-P06-160	50	6	21	160	27	38,1	M24	4,33
★ AB025-J50-P06-200	50	6	21	200	27	38,1	M24	3,7
★ AB025-J50-P08-100	50	8	21	100	27	38,1	M24	3,62
★ AB025-J50-P08-130	50	8	21	130	27	38,1	M24	4,06
★ AB025-J50-P08-160	50	8	21	160	27	38,1	M24	4,34
★ AB025-J50-P08-200	50	8	21	200	27	38,1	M24	4,5
★ AB025-J50-P10-100	50	10	24	100	32	47	M24	3,72
★ AB025-J50-P10-130	50	10	24	130	32	50,8	M24	4,06
★ AB025-J50-P10-160	50	10	24	160	32	50,8	M24	4,44
★ AB025-J50-P10-200	50	10	24	200	32	50,8	M24	4,67
★ AB025-J50-P12-100	50	12	24	100	32	47	M24	3,66
★ AB025-J50-P12-130	50	12	24	130	32	50,8	M24	4,18
★ AB025-J50-P12-160	50	12	24	160	32	50,8	M24	4,43
★ AB025-J50-P12-200	50	12	24	200	32	50,8	M24	4,7
★ AB025-J50-P14-100	50	14	27	100	34	44,5	M24	3,72
★ AB025-J50-P14-130	50	14	27	130	34	44,5	M24	4,22
★ AB025-J50-P14-160	50	14	27	160	34	44,5	M24	4,53
★ AB025-J50-P14-200	50	14	27	200	34	44,5	M24	4,79
★ AB025-J50-P16-100	50	16	27	100	34	44,5	M24	3,68
★ AB025-J50-P16-130	50	16	27	130	34	44,5	M24	4,22
★ AB025-J50-P16-160	50	16	27	160	34	44,5	M24	4,51
★ AB025-J50-P16-200	50	16	27	200	34	44,5	M24	4,77
★ AB025-J50-P18-100	50	18	33	100	42	53,4	M24	3,84
★ AB025-J50-P18-130	50	18	33	130	42	57,2	M24	4,47
★ AB025-J50-P18-160	50	18	33	160	42	57,2	M24	4,89
★ AB025-J50-P18-200	50	18	33	200	42	57,2	M24	4,77
★ AB025-J50-P20-100	50	20	33	100	42	53,4	M24	3,8
★ AB025-J50-P20-130	50	20	33	130	42	57,2	M24	4,44

Sculă



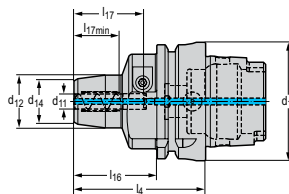
JIS B 6339 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-J50-P20-160	50	20	33	160	42	57,2	M24	4,89
★ AB025-J50-P20-200	50	20	33	200	42	57,2	M24	4,98
★ AB025-J50-P25-100	50	25	44	100	53	53,4	M24	4,08
★ AB025-J50-P25-130	50	25	44	130	53	57,2	M24	4,91
★ AB025-J50-P25-160	50	25	44	160	53	57,2	M24	5,49
★ AB025-J50-P25-200	50	25	44	200	53	57,2	M24	6,17
★ AB025-J50-P32-100	50	32	44	100	53	53,4	M24	4,19
★ AB025-J50-P32-130	50	32	44	130	53	57,2	M24	4,75
★ AB025-J50-P32-160	50	32	44	160	53	57,2	M24	5,32
★ AB025-J50-P32-200	50	32	44	200	53	57,2	M24	6,01

DIN 69893-1 A hydraulic expansion chuck

AB017-H mm

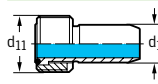
Sculă



HSK DIN 69893-1 A

Codificare	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	kg
★ AB017-H63-P06-070	63	6	26	22	70	44	37	27	1
★ AB017-H63-P08-070	63	8	28	24	70	44	37	27	1
★ AB017-H63-P10-080	63	10	30	26	80	54	41	31	1,1
★ AB017-H63-P12-085	63	12	32	28	85	59	46	36	1,1
★ AB017-H63-P14-085	63	14	34	30	85	59	46	36	1,1
★ AB017-H63-P16-090	63	16	38	34	90	64	49	39	1,2
★ AB017-H63-P18-090	63	18	40	36	90	64	49	39	1,3
★ AB017-H63-P20-090	63	20	42	38	90	64	51	41	1,3
★ AB017-H63-P25-120	63	25	57	53	120	94	57	47	2,2
★ AB017-H63-P32-125	63	32	62	58	125	99	61	51	2,7
★ AB017-H100-P06-075	100	6	26	22	75	46	37	27	2,5
★ AB017-H100-P08-075	100	8	28	24	75	46	37	27	2,5
★ AB017-H100-P10-090	100	10	30	26	90	61	41	31	2,5
★ AB017-H100-P12-095	100	12	32	28	95	66	46	36	2,6
★ AB017-H100-P14-095	100	14	34	30	95	66	46	36	2,6
★ AB017-H100-P16-100	100	16	38	34	100	71	49	39	2,7
★ AB017-H100-P18-100	100	18	40	36	100	71	49	39	2,8
★ AB017-H100-P20-105	100	20	42	38	105	76	51	41	2,8
★ AB017-H100-P25-110	100	25	57	53	110	81	57	47	3,7
★ AB017-H100-P32-110	100	32	64	60	110	81	61	51	3,8

Accesorii

d ₁ [mm]	63	100
	FS1064	FS1065
	FS952	FS953

WALTER
SELECT

●● Recomandat ● Posibil

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

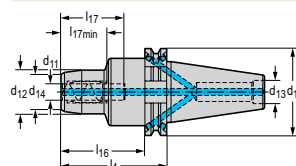
DIN 69871 AD/B hydraulic expansion chuck

AB017-S

mm



Sculă



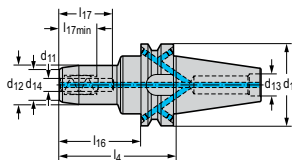
SK DIN 69871 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	d ₁₃	kg
★ AB017-S40-P06-081	40	6	26	22,8	80,5	61,4	37	27	M16	1,4
★ AB017-S40-P08-081	40	8	28	24,8	80,5	61,4	37	27	M16	1,4
★ AB017-S40-P10-081	40	10	30	26,8	80,5	61,4	41	31	M16	1,4
★ AB017-S40-P12-081	40	12	32	28,8	80,5	61,4	46	36	M16	1,4
★ AB017-S40-P16-081	40	16	38	34,7	80,5	61,4	49	39	M16	1,4
★ AB017-S40-P18-081	40	18	40	37,7	80,5	61,4	49	39	M16	1,4
★ AB017-S40-P20-081	40	20	42	22	80,5	61,4	51	41	M16	1,4
★ AB017-S40-P25-081	40	25	55	24	80,5	61,4	57	47	M16	1,8
★ AB017-S40-P32-081	40	32	63	26	80,5	61,4	61	51	M16	2
★ AB017-S50-P12-081	50	12	32	28	80,5	61,5	46	36	M24	3,2
★ AB017-S50-P16-081	50	16	38	34	80,5	61,5	49	39	M24	3,2
★ AB017-S50-P20-081	50	20	42	38	80,5	61,5	51	41	M24	3,3
★ AB017-S50-P32-103	50	32	64	59	103,2	84,2	61	51	M24	4,4

MAS-BT JIS B 6339 hydraulic expansion chuck

AB017-J mm


Sculă



JIS B 6339 AD/B

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	d ₁₃	kg
★ AB017-J30-P06-055	30	6	26	22,8	55	17,8	37	27	M12	0,6
★ AB017-J30-P08-055	30	8	28	24,8	55	18,4	37	27	M12	0,6
★ AB017-J30-P10-055	30	10	30	26,8	55	19	41	31	M12	0,6
★ AB017-J30-P12-055	30	12	32	28,8	55	19,5	46	36	M12	0,6
★ AB017-J30-P16-090	30	16	38	34,7	90	68	49	39	M12	0,9
★ AB017-J30-P20-090	30	20	42	37,7	90	68	51	41	M12	0,95
★ AB017-J40-P06-090	40	6	26	22	90	63	37	27	M16	1,4
★ AB017-J40-P08-090	40	8	28	24	90	63	37	27	M16	1,4
★ AB017-J40-P10-090	40	10	30	26	90	63	41	31	M16	1,4
★ AB017-J40-P12-090	40	12	32	28	90	63	46	36	M16	1,4
★ AB017-J40-P16-090	40	16	38	34	90	63	49	39	M16	1,5
★ AB017-J40-P20-090	40	20	42	38	90	63	51	41	M16	1,5
★ AB017-J40-P32-100	40	32	62	59	100	73	61	51	M16	2,55
★ AB017-J50-P12-090	50	12	32	28	90	52	46	36	M24	3,95
★ AB017-J50-P20-090	50	20	42	38	90	52	51	41	M24	3,95
★ AB017-J50-P32-120	50	32	64	60	120	82	61	51	M24	5,1

**WALTER
SELECT**

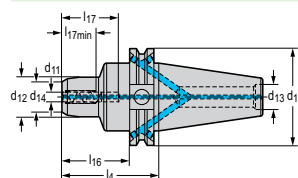
●● Recomandat ● Posibil
Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

ASME B5.50 hydraulic expansion chuck

AB017.K inch



Sculă



ASME B 5.50

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	d ₁₃	kg
★ AB017.K40-P06-064	40	6	26	19,8	63,5	44,5	37	27	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P07-064	40	6,35	26	19,8	63,5	44,5	37	27	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P08-064	40	8	28	23,5	63,5	44,5	37	27	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P09-064	40	9,530	30	24	63,5	44,5	41	31	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P10-064	40	10	30	24	63,5	44,5	41	31	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P12-064	40	12	32	27,1	63,5	44,5	46	36	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P13-064	40	12,7	32	27	63,5	44,5	46	36	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P14-064	40	14	34	28,8	63,5	44,5	46	36	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P15-064	40	15,880	38	33,1	63,5	44,5	49	39	5/8"-11	1,2
★ AB017.K40-P16-064	40	16	38	33,1	63,5	44,5	49	39	5/8"-11	1,2
★ AB017.K40-P19-064	40	19,05	44,5	38	63,5	44,5	51	41	5/8"-11	1,2
★ AB017.K40-P20-064	40	20	42	37,6	63,5	44,5	51	41	5/8"-11	1,2
★ AB017.K50-P12-081	50	12	32	25,5	81	62	46	36	1"-8	3,1
★ AB017.K50-P20-081	50	20	42	35,5	81	62	51	41	1"-8	3,2
★ AB017.K50-P25-081	50	25	48	41,5	81	62	57	47	1"-8	3,5
★ AB017.K50-P31-081	50	31,75	62	55,8	81	62	61	51	1"-8	3,8
★ AB017.K50-P32-081	50	32	62	55,8	81	62	61	51	1"-8	3,8

Elemente de asamblare și accesorii



Adaptor pentru barele de alezat



Bucse de reducere pentru răcire periferică



Bucse de reducere pentru răcire periferică



Bucse elastice ER DIN 6499

Codificare	A2140-W	FS...	SL...	C330
Pe partea mașinii	coadă cilindrică cu aplatizare	coadă cilindrică	coadă cilindrică	DIN 6499
Pe partea sculei	6 - 25	3 - 25	1 - 3/16	1.0 - 0.5 - 6.00 - 5.50
Pagină din catalog	E 211	E 212	E 214	E 216
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	A2140-W	FS	SL	C330



Bucse elastice pentru tarodare ER DIN 6499



Duze de răcire pentru bușe elastice ER



Bucșă cu schimbare rapidă



Set de înlocuire rapidă sincronizată ER

Codificare	C340	GL00..	A331	AB735-ER
Pe partea mașinii	DIN 6499		Tap adapter SES	DIN 6499
Pe partea sculei	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	ER32	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	8 - 19
Pagină din catalog	E 218	E 222	E 223	E 224
Cod QR				
www.walter-tools.com/woc/	C340	GL00	A331	AB735-ER

Elemente de asamblare și accesorii

NEW


Set de înlocuire rapidă
sincronizată



Garnitură

Codificare	AB735-ER-R	
------------	------------	--

Pe partea mașinii Tap adapter SES

Pe partea sculei	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	ER32
------------------	----------------------------	------

Pagină din catalog E 224 E 219

Cod QR



www.walter-tools.com/woc/

AB735-ER-R

Adaptor pentru barele de alezat

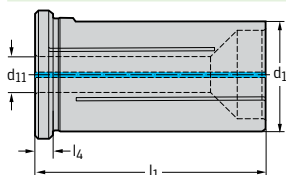
A2140-W

mm



- Cu coadă Weldon conform DIN 9766
- Autocentrare pentru cozi cilindrice

Sculă



Cylindrical shank with flat

Codificare	d ₁	d ₁₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
A2140-W16-R06-048	16	6	48	5	0,06
A2140-W16-R08-048	16	8	48	5	0,06
A2140-W16-R10-048	16	10	48	5	0,05
A2140-W16-R12-048	16	12	48	5	0,04
A2140-W20-R06-055	20	6	55	5	0,11
A2140-W20-R08-055	20	8	55	5	0,11
A2140-W20-R10-055	20	10	55	5	0,1
A2140-W20-R12-055	20	12	55	5	0,09
A2140-W20-R16-055	20	16	55	5	0,06
A2140-W25-R06-061	25	6	61	5	0,2
A2140-W25-R08-061	25	8	61	5	0,19
A2140-W25-R10-061	25	10	61	5	0,19
A2140-W25-R12-061	25	12	61	5	0,17
A2140-W25-R16-061	25	16	61	5	0,14
A2140-W32-R06-065	32	6	65	5	0,33
A2140-W32-R08-065	32	8	65	5	0,33
A2140-W32-R10-065	32	10	65	5	0,33
A2140-W32-R12-065	32	12	65	5	0,31
A2140-W32-R16-065	32	16	65	5	0,28
A2140-W32-R20-065	32	20	65	5	0,25
A2140-W40-R06-075	40	6	75	5	0,6
A2140-W40-R08-075	40	8	75	5	0,61
A2140-W40-R10-075	40	10	75	5	0,62
A2140-W40-R12-075	40	12	75	5	0,62
A2140-W40-R16-075	40	16	75	5	0,56
A2140-W40-R20-075	40	20	75	5	0,55
A2140-W40-R25-075	40	25	75	5	0,43

Observație: Canalul pentru autocentrare există la toate barele de strunjire Walter Turn cu coadă cilindrică (-R) cu diametrul de 6-25 mm.
Presiunea maximă recomandată a lichidului de răcire este de 80 de bari (1160 psi)

**WALTER
SELECT**

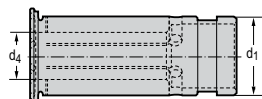
Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

Bucse de reducere pentru răcire periferică

FS...


Sculă



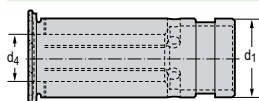
Cylindrical shank

Codificare	Bucse elastice	d ₁ mm	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg
FS2194	12	12	3	47	0,03
FS2195	12	12	4	47	0,03
FS2196	12	12	5	47	0,03
FS2197	12	12	6	47	0,03
FS2198	12	12	8	47	0,03
FS2213	20	20	3	52,5	0,1
FS2214	20	20	4	52,5	0,1
FS2215	20	20	5	52,5	0,1
FS2216	20	20	6	52,5	0,1
FS2217	20	20	8	52,5	0,1
FS2218	20	20	10	52,5	0,09
FS2219	20	20	12	52,5	0,08
FS2220	20	20	14	52,5	0,07
FS2221	20	20	16	52,5	0,06
FS2231	32	32	6	62,5	0,29
FS2232	32	32	8	62,5	0,29
FS2233	32	32	10	62,5	0,29
FS2234	32	32	12	62,5	0,28
FS2235	32	32	14	62,5	0,27
FS2236	32	32	16	62,5	0,26
FS2237	32	32	18	62,5	0,25
FS2238	32	32	20	62,5	0,23
FS2239	32	32	25	62,5	0,17

Bucse de reducere pentru răcire interioară

FS... 

Sculă



Cylindrical shank

Codificare	Bucse elastice	d ₁ mm	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg
FS2189	12	12	3	47	0,03
FS2190	12	12	4	47	0,03
FS2191	12	12	5	47	0,04
FS2192	12	12	6	47	0,03
FS2193	12	12	8	47	0,03
FS2199	20	20	3	52,5	0,1
FS2200	20	20	4	52,5	0,1
FS2201	20	20	5	52,5	0,1
FS2202	20	20	6	52,5	0,1
FS2203	20	20	7	52,5	0,1
FS2204	20	20	8	52,5	0,09
FS2205	20	20	9	52,5	0,09
FS2206	20	20	10	52,5	0,09
FS2207	20	20	11	52,5	0,09
FS2208	20	20	12	52,5	0,08
FS2209	20	20	13	52,5	0,08
FS2210	20	20	14	52,5	0,06
FS2211	20	20	15	52,5	0,07
FS2212	20	20	16	52,5	0,06
FS2222	32	32	6	52,5	0,29
FS2223	32	32	8	62,5	0,29
FS2224	32	32	10	62,5	0,29
FS2225	32	32	12	62,5	0,28
FS2226	32	32	14	62,5	0,27
FS2227	32	32	16	62,5	0,26
FS2228	32	32	18	62,5	0,25
FS2229	32	32	20	62,5	0,23
FS2230	32	32	25	62,5	0,15

WALTER
SELECT

●● Recomandat ● Posibil

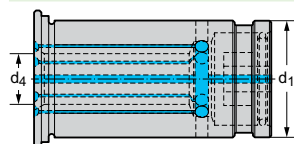
Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

Bucșe de reducere pentru răcire periferică

SL... inch



Sculă



Cylindrical shank

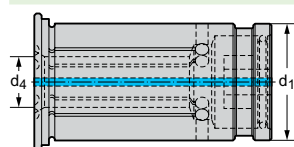
Codificare	Bucșe elastice	d ₁ inch	d ₁₁ inch	l ₁ inch	lbs
SL0017	12	0,472	0,125	1,85	0,055
SL0018	12	0,472	0,187	1,85	0,071
SL0019	12	0,472	0,250	1,85	0,053
SL0020	12	0,472	0,375	1,85	0,033
SL0021	20	0,787	0,125	2,067	0,170
SL0022	20	0,787	0,187	2,067	0,198
SL0023	20	0,787	0,250	2,067	0,183
SL0024	20	0,787	0,375	2,067	0,165
SL0025	20	0,787	0,500	2,067	0,176
SL0026	20	0,787	0,625	2,067	0,137
SL0027	32	1,260	0,500	2,461	0,575
SL0028	32	1,260	0,625	2,461	0,542
SL0029	32	1,260	0,750	2,461	0,489
SL0030	32	1,260	1,000	2,461	0,311

Bucșe de reducere pentru răcire interioară

SL... inch



Sculă



Cylindrical shank

Codificare	Bucșe elastice	d ₁ inch	d ₁₁ inch	l ₁ inch	lbs
SL0001	12	0,472	0,125	1,85	0,060
SL0002	12	0,472	0,187	1,85	0,055
SL0003	12	0,472	0,250	1,85	0,053
SL0004	12	0,472	0,375	1,85	0,040
SL0005	20	0,787	0,125	2,067	0,212
SL0006	20	0,787	0,187	2,067	0,22
SL0007	20	0,787	0,250	2,067	0,214
SL0008	20	0,787	0,375	2,067	0,165
SL0009	20	0,787	0,500	2,067	0,141
SL0010	20	0,787	0,625	2,067	0,097
SL0011	32	1,260	0,250	2,461	0,617
SL0012	32	1,260	0,375	2,461	0,608
SL0013	32	1,260	0,500	2,461	0,606
SL0014	32	1,260	0,625	2,461	0,549
SL0015	32	1,260	0,750	2,461	0,518
SL0016	32	1,260	1,000	2,461	0,344

WALTER
SELECT

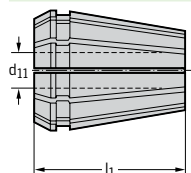
●● Recomandat ● Posibil

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

Bucșe elastice ER DIN 6499

C330


Sculă



DIN 6499

Codificare

Bucșe elastice

d₁₁ min
mm

d₁₁ max
mm

l₁
mm


kg

C330.06.010

ER11

0,75

1

18

0,01

C330.06.020

ER11

1,75

2

18

0,01

C330.06.030

ER11

2,5

3

18

0,01

C330.06.040

ER11

3,5

4

18

0,01

C330.06.050

ER11

4,5

5

18

0,01

C330.06.060

ER11

5,5

6

18

0,01

C330.10.010

ER16

0,5

1

27,5

0,02

C330.10.020

ER16

1

2

27,5

0,02

C330.10.030

ER16

2

3

27,5

0,02

C330.10.040

ER16

3

4

27,5

0,02

C330.10.050

ER16

4

5

27,5

0,02

C330.10.060

ER16

5

6

27,5

0,02

C330.10.070

ER16

6

7

27,5

0,02

C330.10.080

ER16

7

8

27,5

0,02

C330.10.090

ER16

8

9

27,5

0,02

C330.10.100

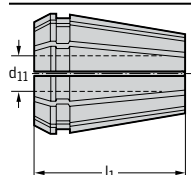
ER16

9

10

27,5

0,02



DIN 6499

C330.13.010

ER20

0,5

1

31,5

0,05

C330.13.020

ER20

1

2

31,5

0,05

C330.13.030

ER20

2

3

31,5

0,05

C330.13.040

ER20

3

4

31,5

0,05

C330.13.050

ER20

4

5

31,5

0,04

C330.13.060

ER20

5

6

31,5

0,04

C330.13.070

ER20

6

7

31,5

0,04

C330.13.080

ER20

7

8

31,5

0,04

C330.13.090

ER20

8

9

31,5

0,04

C330.13.100

ER20

9

10

31,5

0,03

C330.13.110

ER20

10

11

31,5

0,03

C330.13.120

ER20

11

12

31,5

0,03

C330.13.130

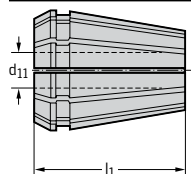
ER20

12

13

31,5

0,02



DIN 6499

C330.16.020

ER25

1

2

34

0,08

C330.16.030

ER25

2

3

34

0,08

C330.16.040

ER25

3

4

34

0,08

C330.16.050

ER25

4

5

34

0,08

C330.16.060

ER25

5

6

34

0,08

C330.16.070

ER25

6

7

34

0,07

C330.16.080

ER25

7

8

34

0,07

C330.16.090

ER25

8

9

34

0,07

C330.16.100

ER25

9

10

34

0,07

C330.16.110

ER25

10

11

34

0,07

C330.16.120

ER25

11

12

34

0,06

C330.16.130

ER25

12

13

34

0,06

C330.16.140

ER25

13

14

34

0,06

C330.16.150

ER25

14

15

34

0,05

C330.16.160

ER25

15

16

34

0,05

E3

WALTER
SELECT

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare

→ bune = 😊

→ medii = 😐

→ nefavorabile = ☹️

●● Recomandat ● Posibil

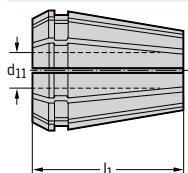
Bucșe elastice ER DIN 6499

C330

mm

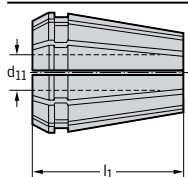


Sculă



DIN 6499

Codificare	Bucșe elastice	d ₁₁ min mm	d ₁₁ max mm	l ₁ mm	kg
C330.20.020	ER32	1	2	40	0,15
C330.20.030	ER32	2	3	40	0,16
C330.20.040	ER32	3	4	40	0,15
C330.20.050	ER32	4	5	40	0,15
C330.20.060	ER32	5	6	40	0,15
C330.20.070	ER32	6	7	40	0,15
C330.20.080	ER32	7	8	40	0,16
C330.20.090	ER32	8	9	40	0,15
C330.20.100	ER32	9	10	40	0,14
C330.20.110	ER32	10	11	40	0,14
C330.20.120	ER32	11	12	40	0,14
C330.20.130	ER32	12	13	40	0,14
C330.20.140	ER32	13	14	40	0,13
C330.20.150	ER32	14	15	40	0,12
C330.20.160	ER32	15	16	40	0,12
C330.20.170	ER32	16	17	40	0,11
C330.20.180	ER32	17	18	40	0,11
C330.20.190	ER32	18	19	40	0,1
C330.20.200	ER32	19	20	40	0,09
C330.26.030	ER40	2	3	46	0,27
C330.26.040	ER40	3	4	46	0,28
C330.26.050	ER40	4	5	46	0,28
C330.26.060	ER40	5	6	46	0,28
C330.26.070	ER40	6	7	46	0,28
C330.26.080	ER40	7	8	46	0,28
C330.26.090	ER40	8	9	46	0,28
C330.26.100	ER40	9	10	46	0,28
C330.26.110	ER40	10	11	46	0,28
C330.26.120	ER40	11	12	46	0,28
C330.26.130	ER40	12	13	46	0,27
C330.26.140	ER40	13	14	46	0,27
C330.26.150	ER40	14	15	46	0,26
C330.26.160	ER40	15	16	46	0,26
C330.26.170	ER40	16	17	46	0,25
C330.26.180	ER40	17	18	46	0,23
C330.26.190	ER40	18	19	46	0,24
C330.26.200	ER40	19	20	46	0,23
C330.26.210	ER40	20	21	46	0,22
C330.26.220	ER40	21	22	46	0,21
C330.26.230	ER40	22	23	46	0,2
C330.26.240	ER40	23	24	46	0,19
C330.26.250	ER40	24	25	46	0,18
C330.26.260	ER40	25	26	46	0,17



DIN 6499

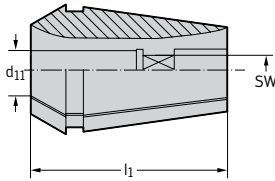
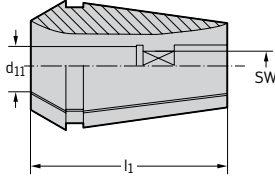
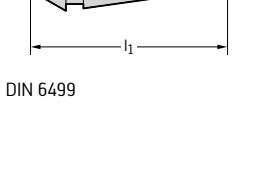
WALTER
SELECT

●● Recomandat ● Posibil
Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹

Bucșe elastice pentru tarodare ER DIN 6499

C340


- ER - GB conform DIN 6499

Sculă	Codificare	Bucșe elastice	l ₁ mm	SW mm	kg
	C340.11.028	ER11	18	2,1	0,01
	C340.11.035	ER11	18	2,7	0,01
	C340.11.045	ER11	18	3,4	0,01
	C340.11.060	ER11	18	4,9	0,01
	C340.20.045	ER20	31,5	3,4	0,05
	C340.20.060	ER20	31,5	4,9	0,04
	C340.20.070	ER20	31,5	5,5	0,04
	C340.20.080	ER20	31,5	6,2	0,04
	C340.20.090	ER20	31,5	7	0,04
	C340.20.100	ER20	31,5	8	0,03
	C340.25.045	ER25	34	3,4	0,08
	C340.25.060	ER25	34	4,9	0,08
	C340.25.070	ER25	34	5,5	0,01
	C340.25.080	ER25	34	6,2	0,08
	C340.25.090	ER25	34	7	0,08
	C340.25.100	ER25	34	8	0,07
	C340.25.110	ER25	34	9	0,07
	C340.25.120	ER25	34	9	0,07
	C340.32.045	ER32	40	3,4	0,16
	C340.32.060	ER32	40	4,9	0,15
	C340.32.070	ER32	40	5,5	0,14
	C340.32.080	ER32	40	6,2	0,15
	C340.32.090	ER32	40	7	0,15
	C340.32.100	ER32	40	8	0,15
	C340.32.110	ER32	40	9	0,15
	C340.32.120	ER32	40	9	0,15
	C340.32.140	ER32	40	11	0,14
	C340.32.160	ER32	40	12	0,12
	C340.40.120	ER40	46	9	0,28
	C340.40.140	ER40	46	11	0,28
	C340.40.160	ER40	46	12	0,26
	C340.40.180	ER40	46	14,5	0,25
	C340.40.200	ER40	46	16	0,23
	C340.40.220	ER40	46	18	0,21

Garnitură



Sculă	Codificare	Dimensiune de utilizare	d ₁₁ min mm	d ₁₁ max mm	kg
	FS1238	ER16	2,5	3	0,005
	FS1239	ER16	3	3,5	0,005
	FS1240	ER16	3,5	4	0,005
	FS1241	ER16	4	4,5	0,003
	FS1242	ER16	4,5	5	0,003
	FS1243	ER16	5	5,5	0,003
	FS1244	ER16	5,5	6	0,002
	FS1245	ER16	6	6,5	0,002
	FS1246	ER16	6,5	7	0,002
	FS1247	ER16	7	7,5	0,002
	FS1248	ER16	7,5	8	0,003
	FS1249	ER16	8	8,5	0,005
	FS1250	ER16	8,5	9	0,001
	FS1251	ER16	9	9,5	0,003
	FS1252	ER16	9,5	10	0,003
	FS1361	ER20	5,5	6	0,004
	FS1362	ER20	6,5	7	0,006
	FS1363	ER20	7,5	8	0,004
	FS1364	ER20	8,5	9	0,003
	FS1365	ER20	9,5	10	0,002
	FS1408	ER20	2,5	3	0,007
	FS1409	ER20	3	3,5	0,005
	FS1410	ER20	3,5	4	0,006
	FS1411	ER20	4	4,5	0,006
	FS1412	ER20	4,5	5	0,005
	FS1413	ER20	5	5,5	0,005
	FS1414	ER20	6	6,5	0,004
	FS1415	ER20	7	7,5	0,004
	FS1416	ER20	8	8,5	0,005
	FS1417	ER20	9	9,5	0,003
	FS1418	ER20	10	10,5	0,004
	FS1419	ER20	10,5	11	0,002
	FS1420	ER20	11	11,5	0,002
	FS1421	ER20	11,5	12	0,002
	FS1422	ER20	12	12,5	0,001
	FS1423	ER20	12,5	13	0,001

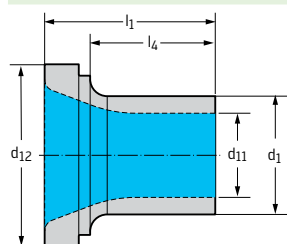
Sculă					
	Codificare	Dimensiune de utilizare	d ₁₁ min mm	d ₁₁ max mm	
	FS1253	ER25	2,5	3	0,009
	FS1254	ER25	3	3,5	0,009
	FS1255	ER25	3,5	4	0,009
	FS1256	ER25	4	4,5	0,009
	FS1257	ER25	4,5	5	0,01
	FS1258	ER25	5	5,5	0,009
	FS1259	ER25	5,5	6	0,01
	FS1260	ER25	6	6,5	0,01
	FS1261	ER25	6,5	7	0,008
	FS1262	ER25	7	7,5	0,008
	FS1263	ER25	7,5	8	0,01
	FS1264	ER25	8	8,5	0,008
	FS1265	ER25	8,5	9	0,007
	FS1266	ER25	9	9,5	0,009
	FS1267	ER25	9,5	10	0,009
	FS1268	ER25	10	10,5	0,007
	FS1269	ER25	10,5	11	0,006
	FS1270	ER25	11	11,5	0,008
	FS1271	ER25	11,5	12	0,008
	FS1272	ER25	12	12,5	0,005
	FS1273	ER25	12,5	13	0,005
	FS1274	ER25	13	13,5	0,005
	FS1275	ER25	13,5	14	0,005
	FS1276	ER25	14	14,5	0,005
	FS1277	ER25	14,5	15	0,004
	FS1278	ER25	15	15,5	0,003
	FS1279	ER25	15,5	16	0,004
	FS1366	ER32	5,5	6	0,017
	FS1367	ER32	6,5	7	0,015
	FS1368	ER32	7,5	8	0,014
	FS1369	ER32	8,5	9	0,016
	FS1370	ER32	9,5	10	0,015
	FS1371	ER32	10,5	11	0,013
	FS1372	ER32	11,5	12	0,013
	FS1373	ER32	12,5	13	0,013
	FS1374	ER32	13,5	14	0,011
	FS1375	ER32	14,5	15	0,01
	FS1376	ER32	15,5	16	0,009
	FS1424	ER32	2,5	3	0,018
	FS1425	ER32	3	3,5	0,018
	FS1426	ER32	3,5	4	0,016
	FS1427	ER32	4	4,5	0,017
	FS1428	ER32	4,5	5	0,017
	FS1429	ER32	5	5,5	0,017
	FS1430	ER32	6	6,5	0,016
	FS1431	ER32	7	7,5	0,014

Sculă					
	Codificare	Dimensiune de utilizare	d ₁₁ min mm	d ₁₁ max mm	 kg
	FS1432	ER32	8	8,5	0,014
	FS1433	ER32	9	9,5	0,014
	FS1434	ER32	10	10,5	0,013
	FS1435	ER32	11	11,5	0,014
	FS1436	ER32	12	12,5	0,012
	FS1437	ER32	13	13,5	0,011
	FS1438	ER32	14	14,5	0,01
	FS1439	ER32	15	15,5	0,009
	FS1440	ER32	16	16,5	0,009
	FS1441	ER32	16,5	17	0,008
	FS1442	ER32	17	17,5	0,008
	FS1443	ER32	17,5	18	0,009
	FS1444	ER32	18	18,5	0,009
	FS1445	ER32	18,5	19	0,006
	FS1446	ER32	19	19,5	0,006
	FS1447	ER32	19,5	20	0,006
	FS1280	ER40	2,5	3	0,025
	FS1282	ER40	3,5	4	0,025
	FS1284	ER40	4,5	5	0,025
	FS1285	ER40	5	5,5	0,025
	FS1286	ER40	5,5	6	0,026
	FS1287	ER40	6	6,5	0,026
	FS1288	ER40	6,5	7	0,025
	FS1290	ER40	7,5	8	0,026
	FS1291	ER40	8	8,5	0,025
	FS1292	ER40	8,5	9	0,023
	FS1294	ER40	9,5	10	0,024
	FS1296	ER40	10,5	11	0,022
	FS1297	ER40	11	11,5	0,022
	FS1298	ER40	11,5	12	0,023
	FS1299	ER40	12	12,5	0,023
	FS1300	ER40	12,5	13	0,021
	FS1302	ER40	13,5	14	0,021
	FS1303	ER40	14	14,5	0,021
	FS1304	ER40	14,5	15	0,019
	FS1306	ER40	15,5	16	0,021
	FS1307	ER40	16	16,5	0,018
	FS1308	ER40	16,5	17	0,017
	FS1310	ER40	17,5	18	0,016
	FS1312	ER40	18,5	19	0,016
	FS1313	ER40	19	19,5	0,015
	FS1314	ER40	19,5	20	0,017
	FS1315	ER40	20	20,5	0,016
	FS1318	ER40	21,5	22	0,014
	FS1319	ER40	22	22,5	0,012
	FS1324	ER40	24,5	25	0,009
	FS1325	ER40	25	25,5	0,008
	FS2257				0,001
	FS2261				0,001
	FS2598				0,001

Duze de răcire pentru bucle elastice ER GL00..



Sculă



Codificare	Bucle elastice	d ₁₁ mm	d ₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	kg
GL0001	ER16	3	6,4	13	11	15	0,007
GL0002	ER16	4	7,4	13	11	15	0,006
GL0003	ER16	5	8,4	13	11	15	0,007
GL0004	ER16	6	9,4	13	11	15	0,008
GL0005	ER16	7	11	13	12	15	0,008
GL0006	ER16	8	11	13	12	15	0,007
GL0007	ER16	9	11	13	3	6	0,004
GL0008	ER16	10	11	13	3	6	0,004
GL0009	ER20	6	9,4	16	11	15	0,008
GL0010	ER20	7	10,4	16	11	15	0,004
GL0011	ER20	8	11,4	16	11	15	0,009
GL0012	ER20	9	12,4	16	11	15	0,008
GL0013	ER20	10	14	16	12	15	0,008
GL0014	ER20	12	14	16	3	6	0,005
GL0015	ER25	6	9,4	21	11	15	0,012
GL0016	ER25	7	10,4	21	11	15	0,01
GL0017	ER25	8	11,4	21	11	15	0,013
GL0018	ER25	9	12,4	21	11	15	0,012
GL0019	ER25	10	13,4	21	11	15	0,012
GL0020	ER25	12	15,4	21	11	15	0,013
GL0021	ER25	14	17,4	21	11	15	0,01
GL0022	ER25	16	19	21	12	15	0,01
GL0023	ER32	6	9,4	27	11	15	0,016
GL0024	ER32	7	10,4	27	11	15	0,016
GL0025	ER32	8	11,4	27	11	15	0,016
GL0026	ER32	9	12,4	27	11	15	0,016
GL0027	ER32	10	13,4	27	11	15	0,02
GL0028	ER32	12	15,4	27	11	15	0,016
GL0029	ER32	14	17,4	27	11	15	0,019
GL0030	ER32	16	19,4	27	11	15	0,019

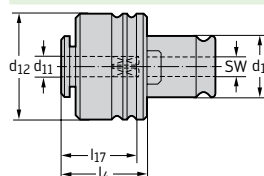
Bucșă cu schimbare rapidă

A331

mm



Sculă



Tap adapter SES

Codificare	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₇ mm	SW mm	Dimensiune de utilizare	kg
A331.0.19.025.03	19	3,5	32	25	21	2,7	1	0,18
A331.0.19.025.04	19	4,5	32	25	23	3,4	1	0,18
A331.0.19.025.05	19	5,5	32	25	24	4,3	1	0,17
A331.0.19.025.06	19	6	32	25	25	4,9	1	0,15
A331.0.19.025.07	19	7	32	25	25	5,5	1	0,19
A331.0.19.025.08	19	8	32	25	26	6,2	1	0,18
A331.0.19.025.09	19	9	32	25	27	7	1	0,17
A331.0.19.025.10	19	10	32	25	28	8	1	0,16
A331.0.31.034.06	31	6	50	34	38	4,9	3	0,54
A331.0.31.034.07	31	7	50	34	38	5,5	3	0,58
A331.0.31.034.08	31	8	50	34	39	6,2	3	0,54
A331.0.31.034.09	31	9	50	34	40	7	3	0,54
A331.0.31.034.10	31	10	50	34	41	8	3	0,54
A331.0.31.034.11	31	11	50	34	42	9	3	0,56
A331.0.31.034.12	31	12	50	34	42	9	3	0,56
A331.0.31.034.14	31	14	50	34	44	11	3	0,52
A331.0.31.034.16	31	16	50	34	45	12	3	0,54
A331.0.48.045.11	48	11	72	45	56	9	4	1,68
A331.0.48.045.12	48	12	72	45	56	9	4	1,66
A331.0.48.045.14	48	14	72	45	58	11	4	1,67
A331.0.48.045.16	48	16	72	45	59	12	4	1,6
A331.0.48.045.18	48	18	72	45	61	14,5	4	1,65
A331.0.48.045.20	48	20	72	45	63	16	4	1,63
A331.0.48.045.22	48	22	72	45	65	18	4	1,61
A331.0.48.045.25	48	25	72	45	67	20	4	1,59
A331.0.60.068.18	60	18	95	68	88	14,5	5	3,91
A331.0.60.068.20	60	20	95	68	90	16	5	3,78
A331.0.60.068.22	60	22	95	68	92	18	5	3,86
A331.0.60.068.25	60	25	95	68	94	20	5	3,82
A331.0.60.068.28	60	28	95	68	96	22	5	3,77
A331.0.60.068.32	60	32	95	68	98	24	5	3,68
A331.0.60.068.36	60	36	95	68	103	29	5	3,57

Pentru fiecare diametru al cozii tarodului este necesară o bucșă (comandați în funcție de D2).

WALTER
SELECT

●● Recomandat ● Posibil

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️

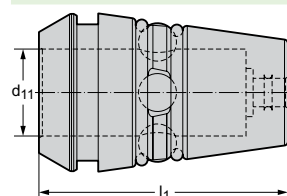
Set de înlocuire rapidă sincronizată ER

AB735-ER

mm



Sculă



DIN 6499

Codificare

Bucșe elastice

 d_{11}
mm

 l_1
mm


kg

AB735-ER16

ER16

8

26

0,03

AB735-ER20

ER20

11

31,5

0,05

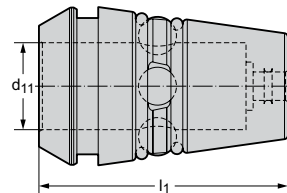
AB735-ER25

ER25

14

34

0,05



DIN 6499

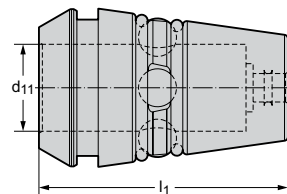
AB735-ER32

ER32

19

40

0,11

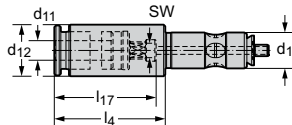
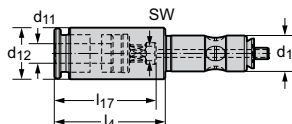
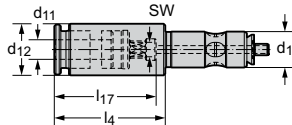


DIN 6499

Set de înlocuire rapidă sincronizată

AB735-ER-R mm

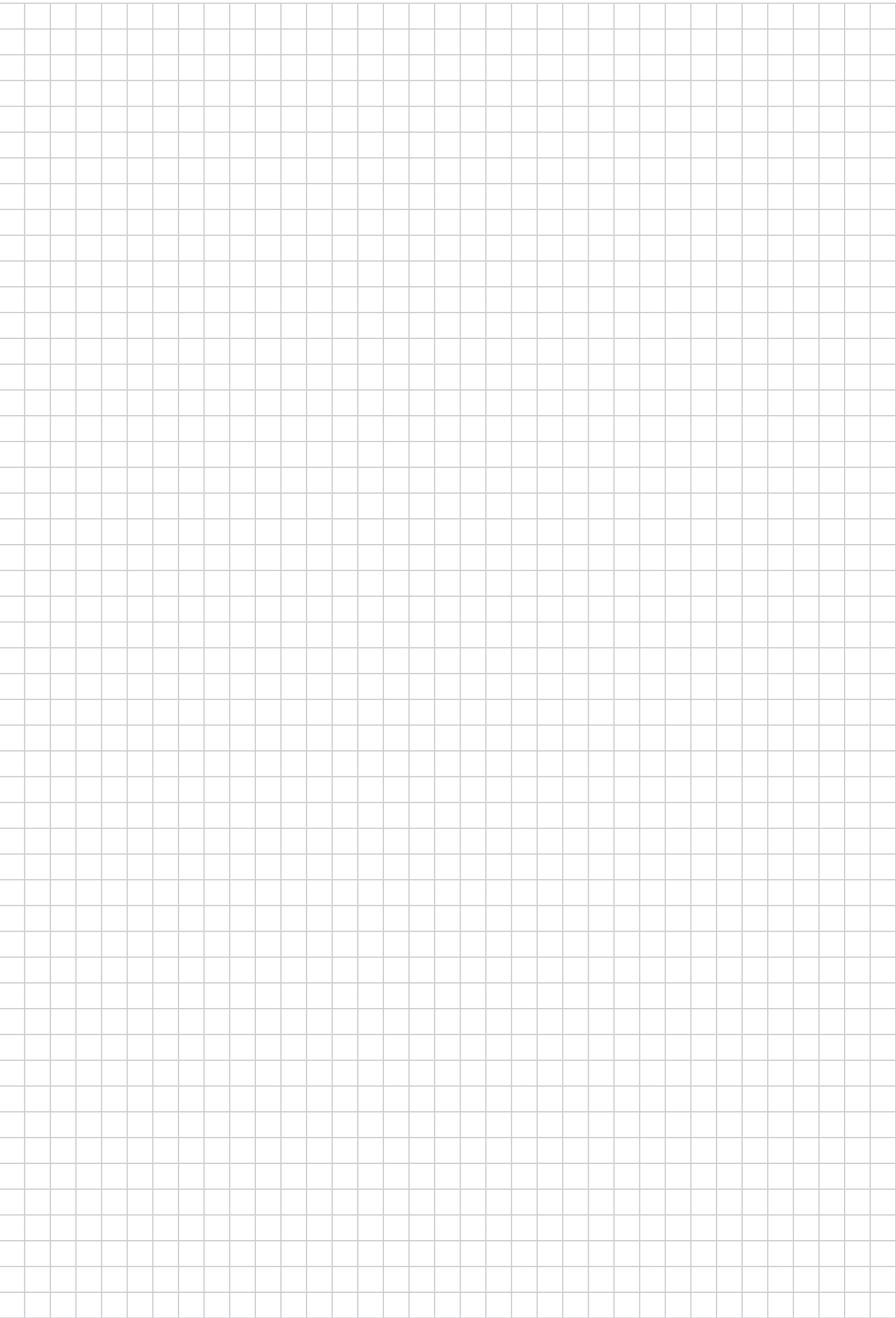
Sculă

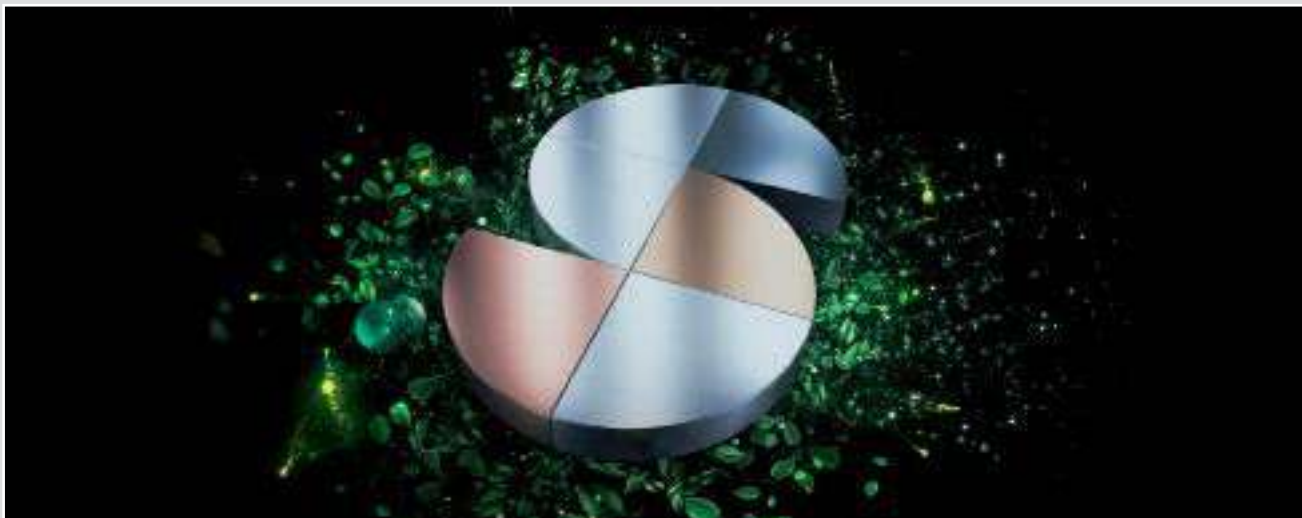
	Codificare	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₇ mm	SW mm	Dimensiune de utilizare	kg
	AB735-ER16-R035-024	8	3,5	12,7	24	20,3	2,7	8	0,04
	AB735-ER16-R045-024	8	4,5	12,7	24	20,3	3,4	8	0,04
	AB735-ER16-R050-024	8	5,5	12,7	24	20,3	4,3	8	0,04
	★ AB735-ER16-R060-032	8	6	12,7	32	20,3	4,9	8	0
Tap adapter SES	AB735-ER20-R060-035	11	6	15,8	35	23	4,9	11	0,05
	AB735-ER20-R070-035	11	7	15,8	35	23	5,5	11	0,05
	AB735-ER20-R080-036	11	8	15,8	36	23	6,2	11	0,05
	AB735-ER25-R060-027	14	6	19	27	25,5	4,9	14	0,07
	AB735-ER25-R070-030	14	7	19	30	25,5	5,5	14	0,09
	AB735-ER25-R080-030	14	8	19	30	25,5	6,2	14	0,06
	AB735-ER25-R090-040	14	9	19	40	25,5	7	14	0,06
	AB735-ER25-R100-041	14	10	19	41	25,5	8	14	0,09
Tap adapter SES	AB735-ER32-R060-008	19	6	25	23	32	4,9	19	0,07
	AB735-ER32-R070-019	19	7	25	19	32	5,5	19	0,11
	AB735-ER32-R080-037	19	8	25	37	32	6,2	19	0,07
	AB735-ER32-R090-037	19	9	25	37	32	7	19	0,18
	AB735-ER32-R100-037	19	10	25	37	32	8	19	0,07
	AB735-ER32-R110-037	19	11	25	37	32	9	19	0,07
	AB735-ER32-R120-037	19	12	25	37	32	9	19	0,07

WALTER
SELECT

●● Recomandat ● Posibil

Sculă optimă pentru condiții de prelucrare → bune = 😊 → medii = 😐 → nefavorabile = ☹️





Produse și servicii durabile – certificate și transparente

Walter este o societate care își asumă răspunderea pentru oameni și mediu. Sustenabilitatea este o componentă integrantă centrală a strategiei societății noastre. Aceasta se întinde peste produsele noastre și domeniile societății și este verificată și certificată la intervale regulate de către terțe persoane independente.

Realizat într-un mod verificabil conform celor mai înalte standarde

Toate procesele, procedeele, metodele și mijloacele pe care le utilizăm, sunt verificate și evaluate de o instanță independentă, după criterii riguroase: Exemple în acest sens sunt protecția muncii, asigurarea calității și acțiuni ecologice (de exemplu, prin compensarea CO₂ a consumului nostru de energie). Angajamentul nostru social arată că Walter își extinde semnificativ răspunderea.

Transparență pe întregul lanț procesual – pentru a fi în siguranță

Sistemul integrat de management de la Walter cuprinde lucrul cumpătat cu resursele și mijloacele de producție la fel ca și cel cu oamenii – cu clienții, partenerii și angajații noștri. Pentru a avea siguranța că toate produsele noastre îndeplinesc aceste cerințe pe întregul lanț procesual, impunem standardele noastre și subfurnizorilor noștri.

Certificări

Sistemul integrat de management de la Walter conține certificări conform:

- ISO 9001 (managementul calității)
- ISO 14001 (managementul mediului)
- ISO 45001 (managementul protecției muncii)
- ISO 50001 (managementul energetic)
- Certificată în conformitate cu Ecovadis Gold Standard și cu ratingul NQC

Mai multe informații
referitoare la certificările
Walter găsiți aici:



Protecția muncii și a sănătății

Walter își protejează personalul împotriva afecțiunilor asupra sănătății. Pentru a evita accidentele, verificăm în permanență procesele și aplicăm măsuri proactive de prevenție.



Managementul mediului și managementul energetic

Protecția mediului este un obiectiv important pentru Walter. Noi utilizăm energia eficient și utilizăm metode practice, care reduc durabil consumul de energie, apă și resurse.



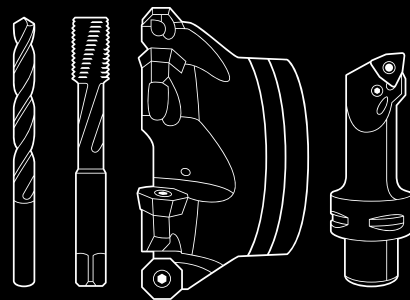
Managementul calității

Walter își îmbunătățește continuu produsele și procesele. Asigurăm calitatea produselor noastre prin măsuri și procedee eficiente și le verificăm cu regularitate prin procedura de management al calității.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Tübingen, Deutschland
+49 (0) 7071 701-400, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话 : +86-510-8537 2199 邮编 : 214028
客服热线 : 400 1510 510
邮箱 : service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com